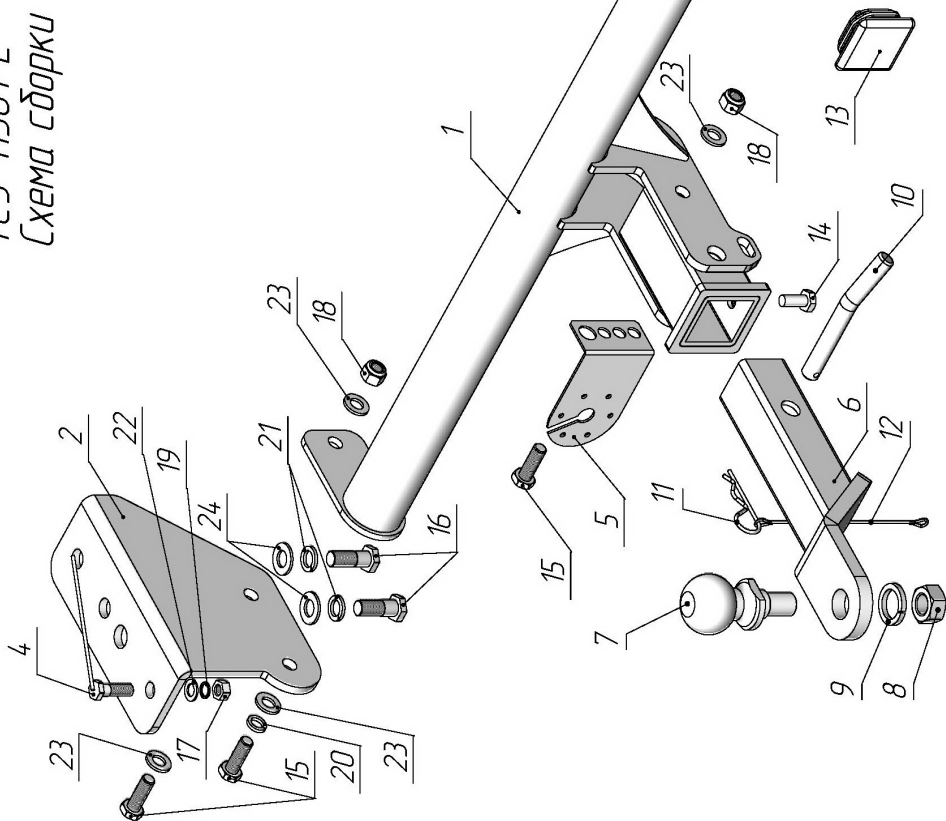


ТСУ "Н301-Е"
Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | К-во |
|------|-------------------------------------|------|
| 1 | Балка ТСУ | 1 |
| 2 | Кронштейн левый в сборе | 1 |
| 3 | Кронштейн правый в сборе | 1 |
| 4 | Болт закладной | 2 |
| 5 | Подразетник тип А | 1 |
| 6 | Шаровый узел SH21E | 1 |
| 7 | Шар Е20 | 1 |
| 8 | Гайка М22 | 1 |
| 9 | Гровер д 22 | 1 |
| 10 | Столбовый палец | 1 |
| 11 | Шплинт | 1 |
| 12 | Тросик петля-петля Т75 мм в оплетке | 1 |
| 13 | Заглушка | 1 |
| 14 | Болт М10x25 ГОСТ 7805-70 | 1 |
| 15 | Болт М12x35 | 5 |
| 16 | Болт М14x1,5x40 | 4 |
| 17 | Гайка М10 | 2 |
| 18 | Гайка М12(с контр.) | 3 |
| 19 | Гровер д 10 | 2 |
| 20 | Гровер д 12 | 2 |
| 21 | Гровер д 14 | 4 |
| 22 | Шайба д 10 | 2 |
| 23 | Шайба д 12 | 7 |
| 24 | Шайба д 14 | 4 |



HAVAL JOLION

2021 - Г. В.

D = g*TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

| Артикул | D(кН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|---------|-------|-------|-------|-------|
| Н301-Е | 8,3 | 100 | 1965 | 1500 |

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (Н301-Е) для HAVAL JOLION 2021 - г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Едиобразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 18,1 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (Н301-Е) для HAVAL JOLION..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.
Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Рассверлить отверстие d8 мм до d10,5 мм на каждом из лонжеронов. Для определения местоположения отверстий использовать кронштейны (2, 3).
- Установить болты закладные (4) в лонжероны.
- Установить кронштейны (2, 3), закрепив их болтами М14х1,5х40 (16) и гайками М10 (17).
- Установить балку ТСУ (1), закрепив ее болтами М12х35 (15).
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Подсоедините жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
| | | 4;5;6 | 5;6 | 6;8 | 8;10 | 10;12 | 5.8 | 6.8 | 8.8 | 10.9 | 12.9 |
| 8 | 1,25 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 |
| 10 | 1,25 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9,0 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9 |
| 12 | 1,25 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14 | 1,5 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16 | 1,5 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 |

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.