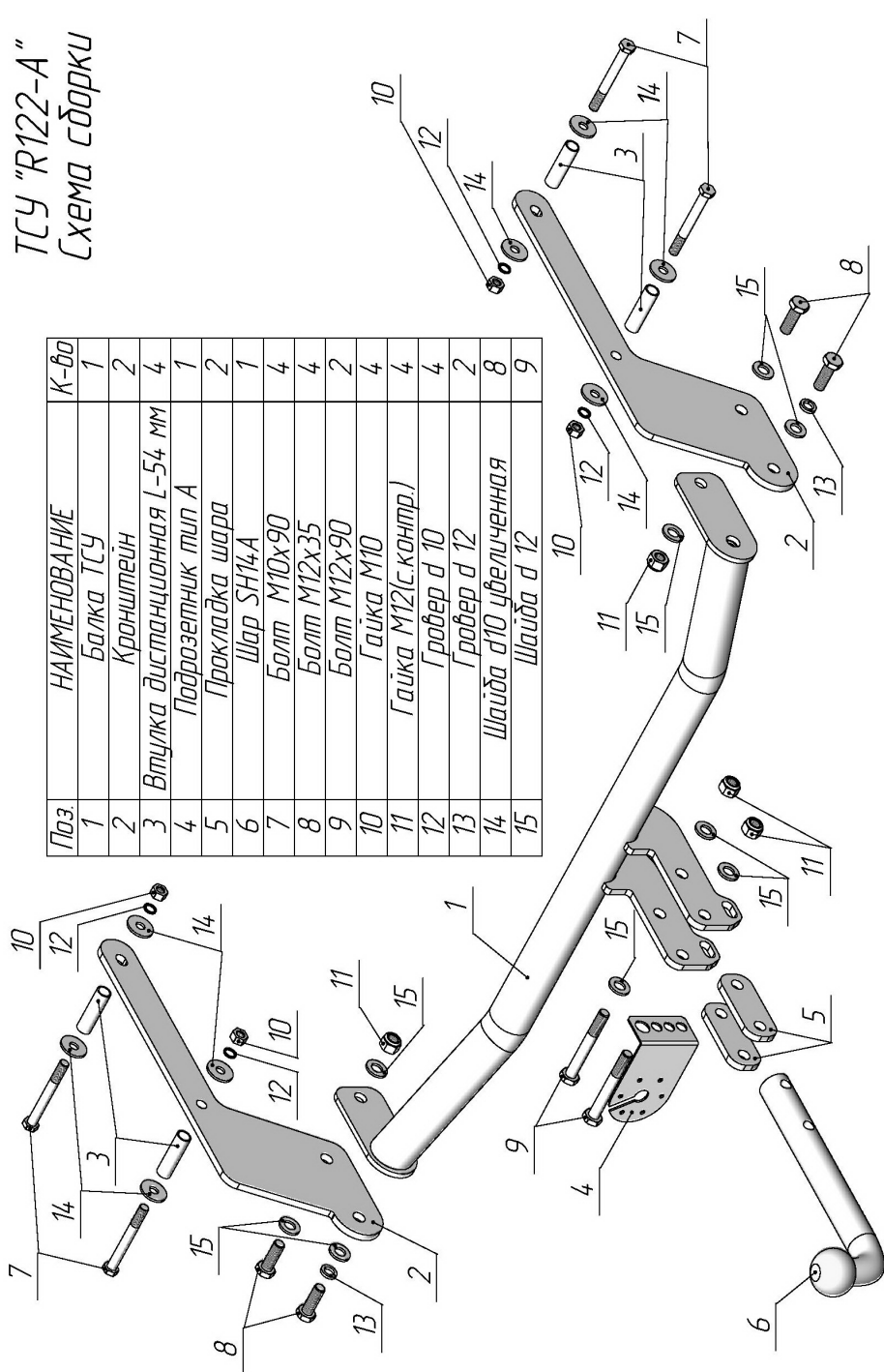


ТСУ "R122-A"  
Схема сборки



| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ                 | К-во |
|------|------------------------------|------|
| 1    | Балка ТСУ                    | 1    |
| 2    | Кронштейн                    | 2    |
| 3    | Втулка дистанционная L-54 мм | 4    |
| 4    | Подрозетник тип А            | 1    |
| 5    | Прокладка шара               | 2    |
| 6    | Шар SH14A                    | 1    |
| 7    | Болт M10x90                  | 4    |
| 8    | Болт M12x35                  | 4    |
| 9    | Болт M12x90                  | 2    |
| 10   | Гайка M10                    | 4    |
| 11   | Гайка M12(с.контр.)          | 4    |
| 12   | Гровер d 10                  | 4    |
| 13   | Гровер d 12                  | 2    |
| 14   | Шайба d10 увеличенная        | 8    |
| 15   | Шайба d 12                   | 9    |

| RENAULT ARKANA   | Артикул | D(кН)  | S(кр) | T(кр) | C(кр) |
|--|---------|--|-------|-------|-------|
| 2019 - ..... г. В.   | R122-A  | 7,3  | 75    | 1954  | 1200  |
| D = g° ТСГ+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)<br>S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ<br>T — технически допустимая масса тягача |         | C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы |       |       |       |

**Тягово-сцепное устройство (R122-A) для RENAULT ARKANA 2019 - ..... г. В.** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1200 кг**, скорость автопоезда не должна превышать **80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 13 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (R122-A)  
для RENAULT ARKANA..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.  
Пакет комплектующих..... 1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять глушитель с подушек крепления и теплоотражатель.
- Из багажного отделения автомобиля снять пластиковые заглушки с боковых поверхностей лонжеронов со стороны задних крыльев. При помощи отвертки, через эти отверстия найти ответные отверстия в противоположных стенках лонжеронов, очистить отверстия от защитной пленки.
- Кронштейны ТСУ (2) закрепить к лонжеронам болтами M10x90 (7), вставляя дистанционные втулки (3) и шайбы d10 увеличенные (14) из багажника автомобиля.
- Болтами M12x35 (8) закрепить к кронштейнам (2) балку ТСУ (1).
- Произвести окончательную обтяжку всех резьбовых соединений. Установить теплоотражатель и глушитель на место.
- Установить на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на [www.leader-plus.ru](http://www.leader-plus.ru)).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8                                    | 6.8  | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6                                    | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2                                    | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6                                    | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0                                    | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0                                   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.