

Typ (vyhotovenie): D4180  
Továrnska značka / TRIEDA: GALIA / A50-X  
Dátum schválenia, č.k.: 17.08.07 k.:114070/2007-ŠDÚ/z.36241  
Dátum predĺženia: 03.06.13 345/2013/C222-SCDPK/35953

### ZÁRUČNÝ LIST A TYPOVÉ OSVEDČENIE

Výrobca poskytuje prvému spotrebiteľovi záruku na funkčnosť a použitý materiál dodaného mechanického spojovacieho zariadenia dva roky odo dňa predaja za predpokladu, že bude použité len k účelu, pre ktorý je konštruované. Výrobca potvrdzuje, že tento výrobok, séria: 33214 13H04151 je zhodný s výrobkom, ktorý bol schválený MINISTERSTVOM DOPRAVY, POŠT A TELEKOMUNIKÁCIÍ SLOVENSKEJ REPUBLIKY.  
Držiteľ osvedčenia: GALIA SLOVAKIA s.r.o.  
032 13 Vlachy 142 IČO: 36406023  
Dátum výroby: predaja:

23.12.2013

výrobca

obchodný zástupca

GALIA SLOVAKIA s.r.o.  
032 13 VLACHY 142  
IČO: 36 406 023  
IČD BPH: SK2020128033

Kód: H04151

Rok výroby: 96-01

# Galia®

GALIA SLOVAKIA s.r.o.  
032 13 Vlachy 142  
galia@galia.sk  
www.galia.sk

044/55 93 434  
044/55 93 204  
044/55 99 538

## ISO 50 MECHANICKÉ SPÁJACIE ZARIADENIE

motorových vozidiel a ich prípojných vozidiel  
určené pre vozidlo:

### HONDA SHUTTLE

27 MD  
K-00669-00

	C =	1400 kg
	S =	50 kg
	D =	8,54 kN

# ФАРКОП.РФ

Uchytenie S môže byť v dvoch základných prevedeniach: uchytenie medzi držiaky S1 a prírubové S2.

#### MONTÁŽ SPOJOVACEJ GULE – UCHYTENIE S1:

1. Vložte driek spojovacej gule medzi držiaky.
2. Zboku do otvorov zasuňte 2 (3) skrutky M12.
3. Na závitý skrutiek navlečte pružné podložky a nakrúťte matice. U spojovacích zariadení s odoberateľným držiakom elektrozásuvky sa tento upína jednou zo skrutiek upevňujúcich spojovaciu guľu.

Ak je držiak elektrozásuvky privarený na držiaku gule, matice budú umiestnené na strane elektrozásuvky.

4. Skrutkové spoje dotiahnite momentom 79 Nm.

Demontáž gule je opačným postupom montáže.

#### MONTÁŽ SPOJOVACEJ GULE – UCHYTENIE S2:

1. Priložte spojovaciu guľu prírubou k držiaku. V prevedení s odoberateľným držiakom elektrozásuvky sa tento upína medzi prírubu spojovacej gule a držiak.
2. Do otvorov vložte 2 (4) skrutky M16 (M12) s podložkami. Skrutkové spoje dotiahnite momentom 195 Nm - M16 (79 Nm - M12).

Demontáž gule je opačným postupom montáže.

#### PREVÁDZKA A ÚDRŽBA

Spojenie S1 nie je citlivé na nečistoty. U prevedenia S2 je potrebné príruby spojovacej gule a držiaka udržiavať čisté, privarené matice na držiaku masťné. Skrutkové spoje musia byť správne utiahnuté.

Guľu treba udržiavať čistou a masťnú. Priemer gule pri opotrebení nesmie byť menší ako 49,0 mm a medzi spojovacou guľou a privesovým kĺbom nesmie byť vôľa.

**Namontovaná spojovacia guľa nesmie zatieňovať viditeľnosť zadnej registračnej tabuľky!**

Mechanické spájacie zariadenie je určené pre ťažné vozidlá uvedenej značky a typu, registrované v SR. Pri jeho použití sa nesmie prekročiť hodnota D. Výpočet hodnoty D podľa smernice EP 94/20 ES:

$$D[\text{kN}] = (T \times C) / (T + C) \times 0,00981$$

T[kg] = najväčšia prípustná celková hmotnosť ťažného vozidla

C[kg] = najväčšia prípustná hmotnosť prípojného vozidla

Ďalej nesmie byť prekročená celková hmotnosť prípojného vozidla uvedená v osvedčení o evidencii, alebo príručke vozidla.

Ak tento údaj v osvedčení o evidencii nie je, vozidlo nie je určené pre ťahanie prípojného vozidla.

Na takéto vozidlo spájacie zariadenie nemontovať! Skutočná celková hmotnosť prípojného vozidla je závislá od jednotlivých modelov vozidiel.

**Montáž môže vykonať len výrobca alebo odborní pracovníci zaškolení výrobcou týchto typov mechanických spojovacích zariadení!**

#### ZÁZNAM O MONTÁŽI

Montáž dňa: .....

Vozidlo EV.Č.: .....

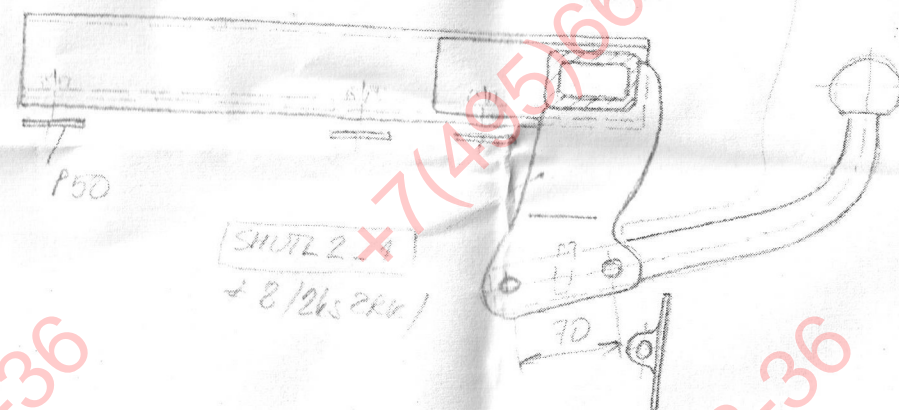
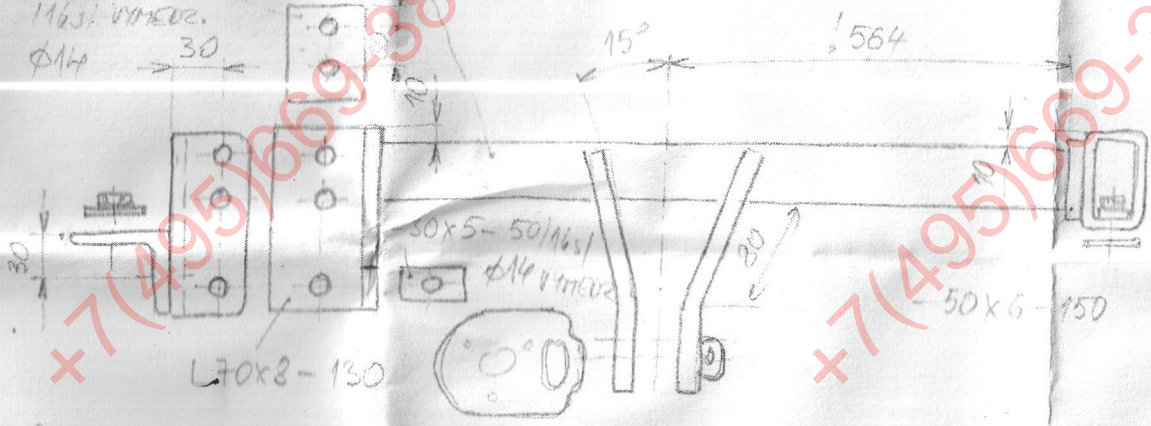
.....  
Meno a podpis  
zaškoleného pracovníka

.....  
Montážne pracovisko



+5x50-70  
1163: VIMEZ.  
Φ14  
30

60x40x4 1053



L60x6-370  
Φ14  
25  
M12  
10x5-70

ΦАРКОП.РФ

+7 (495) 669-38-36

37  
1x45-330  
352  
80  
20  
30  
R8  
120  
38  
1180

11041

25x5-465  
MATICE M12

M12 x 1,25 x 35 - 26s (A)  
M12 x 40 - 76s  
P 50 36s

1180