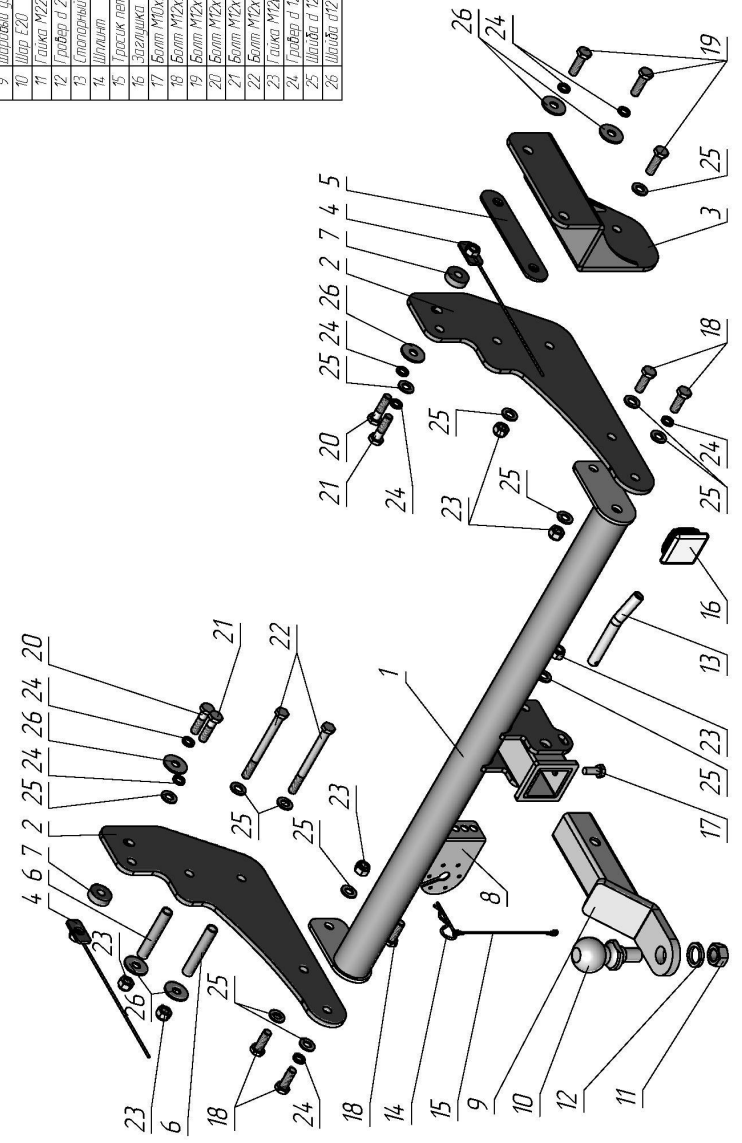


К-во	Наименование
1	Болта ТСУ
2	Кронштейн
3	Кронштейн правый в сборе
4	Вкладыш
5	Вкладыш правый
6	Втулка D16, L92
7	Шайба дистанционная 3x4x2,5x11
8	Подвесник тип А
9	Шаровый шар SHZE
10	Шар L20
11	Гайка M22
12	Гайка d. 22
13	Степеньный полени
14	Шайба
15	Горизонтальная планка 115 мм в ширину
16	Этапика
17	Болт M10x25 ГОСТ 7805-70
18	Болт M12x35
19	Болт M12x40
20	Болт M12x45
21	Болт M12x125x45
22	Болт M12x30
23	Гайка M12(с конус)
24	Гайка d. 12
25	Шайба d.12
26	Шайба d.12, фланцевая

ТСУ "G105-E"
Схема сборки



GREAT WALL POER 2021 - Г. В.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	G105-E	9,95	100	3130	1500

D = g*TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (G105-E) для GREAT WALL POER 2021 - г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств». Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 23,3 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (G105-E)
для GREAT WALL POER..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.
Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Установить втулки (6) в отверстия буксировочного кронштейна (при необходимости отверстия рассверлить до 16 мм).
- Закрепить кронштейн (2) с внутренней стороны лонжерона слева, используя болты (20, 21, 22), шайбу дистанционную (7) и вкладыш (4).
- Закрепить кронштейн (2) с внутренней стороны лонжерона справа, используя болты (20, 21), шайбу дистанционную (7) и вкладыш (4).
- Закрепить кронштейн правый (3) с внешней стороны правого лонжерона, используя болты (19) и вкладыш правый (5).
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2) болтами (18).
- Окончательно протянуть все резьбовые соединения.
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.