

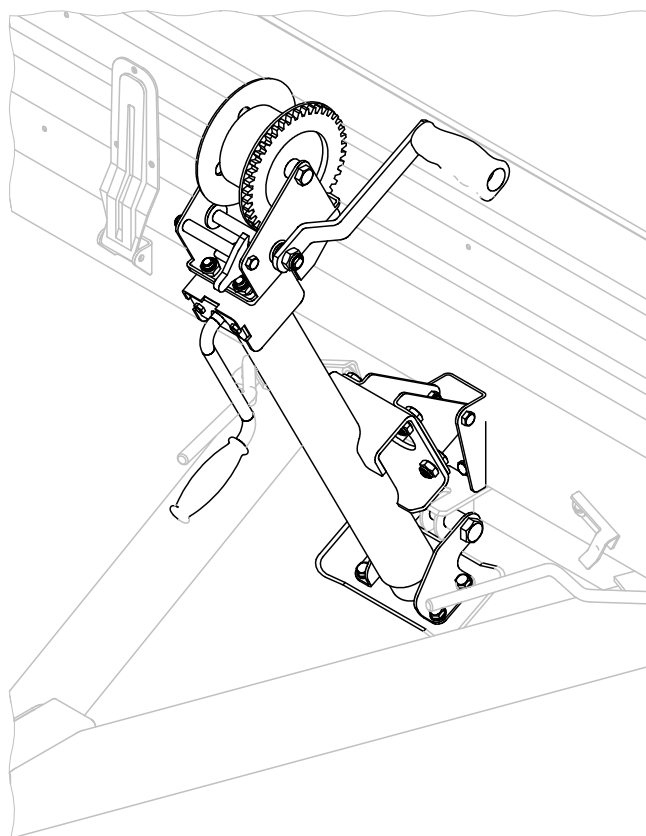


Лебёдка 500

MZSA 4500.0019.000

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
MZSA 4500.0019.000 РЭ**

Совместима с прицепами MZSA 817703, 817705,
817711, 817712, 817715, 817717 исп. 001, 001-05, 012.



Масса брутто – 11,8 кг

Размеры в упакованном виде – 71 см*19 см*35 см

Редакция от 08.02.2019

Общество с ограниченной ответственностью
«МОСКОВСКИЙ ЗАВОД СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ АВТОМОБИЛЕЙ»
107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1

1. Понятия, термины и определения

В настоящем руководстве использованы понятия, установленные Федеральным законом «О техническом регулировании», термины, указанные в Техническом регламенте о безопасности колесных транспортных средств (ТРoБКТС), а также применены следующие термины:

«эксплуатирующая сторона» - собственник **Лебёдка 500** (далее по тексту - изделие) и/или лица, от имени собственника владеющие, пользующиеся и распоряжающиеся изделием на законных основаниях;

«продавец» - юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, осуществивший продажу изделия;

«изготовитель» - Общество с ограниченной ответственностью «Московский завод специализированных автомобилей» (далее по тексту - ООО «МЗСА»);

«третьи лица» - эксплуатирующая сторона, продавец изделия (кроме изготовителя);

«гарантийный ремонт» - комплекс работ (операций) по устранению дефектов, возникших в период гарантийного срока эксплуатации изделия при соблюдении эксплуатирующей стороной правил хранения и эксплуатации изделия, изложенных в настоящем руководстве, и по восстановлению работоспособности изделия, осуществляемых без взимания дополнительной платы.

2. Вниманию покупателя!

2.1 При покупке изделия необходимо проверить комплект поставки (см.п.4).

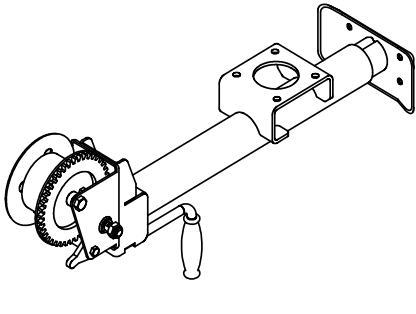
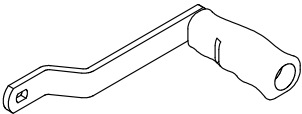
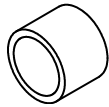
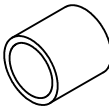
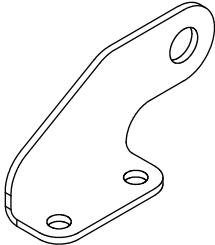
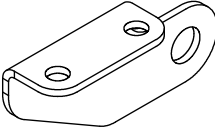
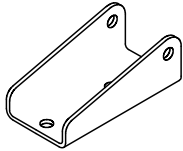
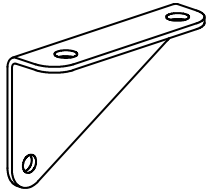
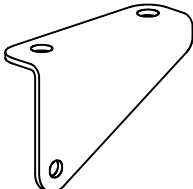
2.2 Руководство по эксплуатации необходимо сохранять в течение всего срока службы изделия.

3. Введение

Изделие предназначено для установки на прицепы МЗСА.

Изделие изготовлено в исполнении У1 по ГОСТ15150-69 и рассчитано на эксплуатацию при температурах окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С, при относительной влажности до 80 % при плюс 20 °С и скорости ветра до 15 м/с. Конструкция изделия допускает его безгаражное хранение.

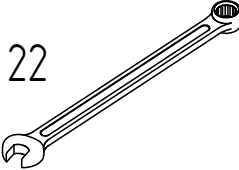
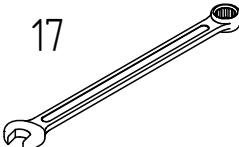
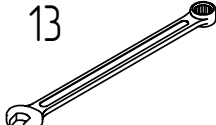
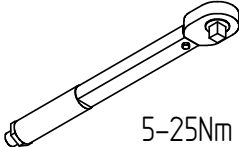
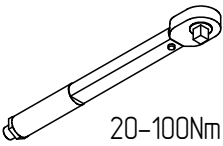
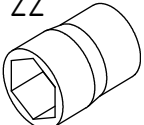
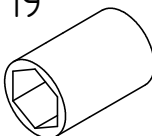
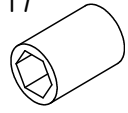
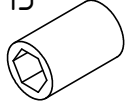
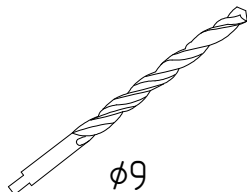
4. Комплект поставки

Поз.	Наименование	Эскиз	Кол-во
1	Лебёдка 500		1
2	Ручка		1
3	Втулка МЗСА 8615.002.111		1
4	Втулка МЗСА 8615.002.112		2
5	Кронштейн МЗСА 8615.002.211		1
6	Кронштейн МЗСА 8615.002.211-01		1
7	Кронштейн МЗСА 8615.002.231		1
8	Кронштейн МЗСА 4500.0019.221		1
9	Кронштейн МЗСА 4500.0019.221-01		1

10	Болт М8-6g×20.58.0115 ГОСТ 7798-70		8
11	Болт М10-6g×20.58.0115 ГОСТ 7798-70		4
12	Болт М14-6g×90.58.0115 ГОСТ 7798-70		1
13	Гайка DIN 985 М - 8 - 5		8
14	Гайка DIN 985 М - 10 - 5		4
15	Гайка DIN 985 М - 12 - 5		1
16	Гайка DIN 985 М - 14 - 5		1
17	Шайба 8.01.0115 ГОСТ 6958-78		4
18	Шайба С.8.01.0115 ГОСТ 11371-78		4

Изготовитель постоянно ведет работу по совершенствованию продукции, поэтому некоторые изменения компонентов изделия могут быть не отражены в настоящем руководстве.

5. Инструмент необходимый для установки изделия

<p>22</p> 	<p>Ключ гаечный</p>
<p>17</p> 	<p>Ключ гаечный</p>
<p>13</p> 	<p>Ключ гаечный</p>
 <p>5-25Nm</p>	<p>Ключ динамометрический</p>
 <p>20-100Nm</p>	<p>Ключ динамометрический</p>
<p>22</p> 	<p>Торцевая головка</p>
<p>19</p> 	<p>Торцевая головка</p>
<p>17</p> 	<p>Торцевая головка</p>
<p>13</p> 	<p>Торцевая головка</p>
 <p>φ9</p>	<p>Сверло</p>

6. Операции по установке изделия

6.1 Демонтируйте откидной болт фиксации платформы и элементы крепления (рис.1).

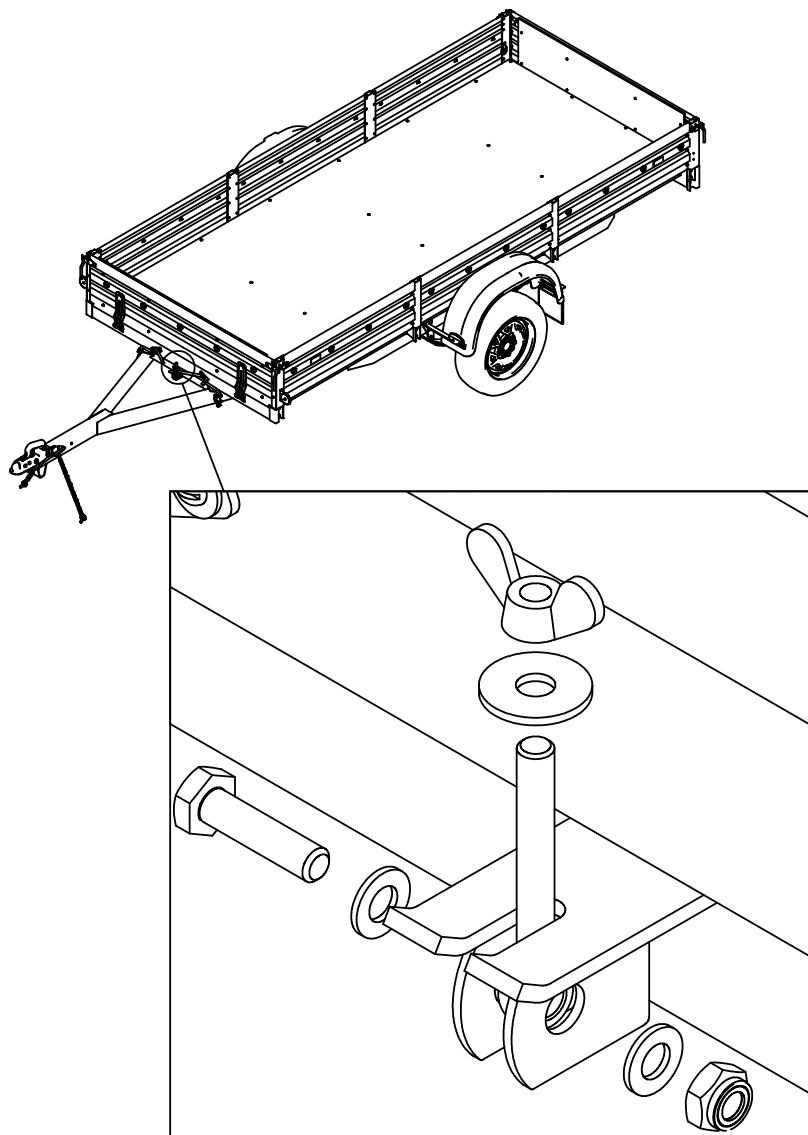
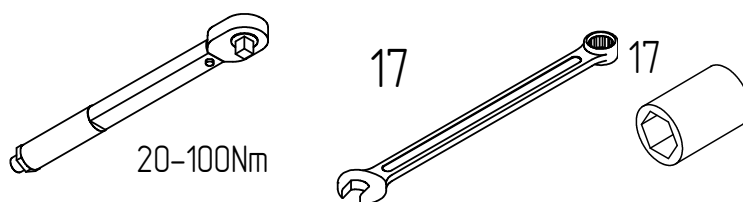


Рис. 1



6.2 Просверлить по центру передней стенки фартука прицепа два сквозных отверстия (рис. 2). Допустимая погрешность отклонения от центра – 2 мм. Нижнее отверстие должно располагаться на 14 мм (А) выше нижней кромки фартука. Межосевое расстояние (Б) между верхним и нижним отверстием должно составлять 60 мм (погрешность не допускается). Расстояние между верхним отверстием и нижней кромкой фартука (В) должно составлять 74 мм.

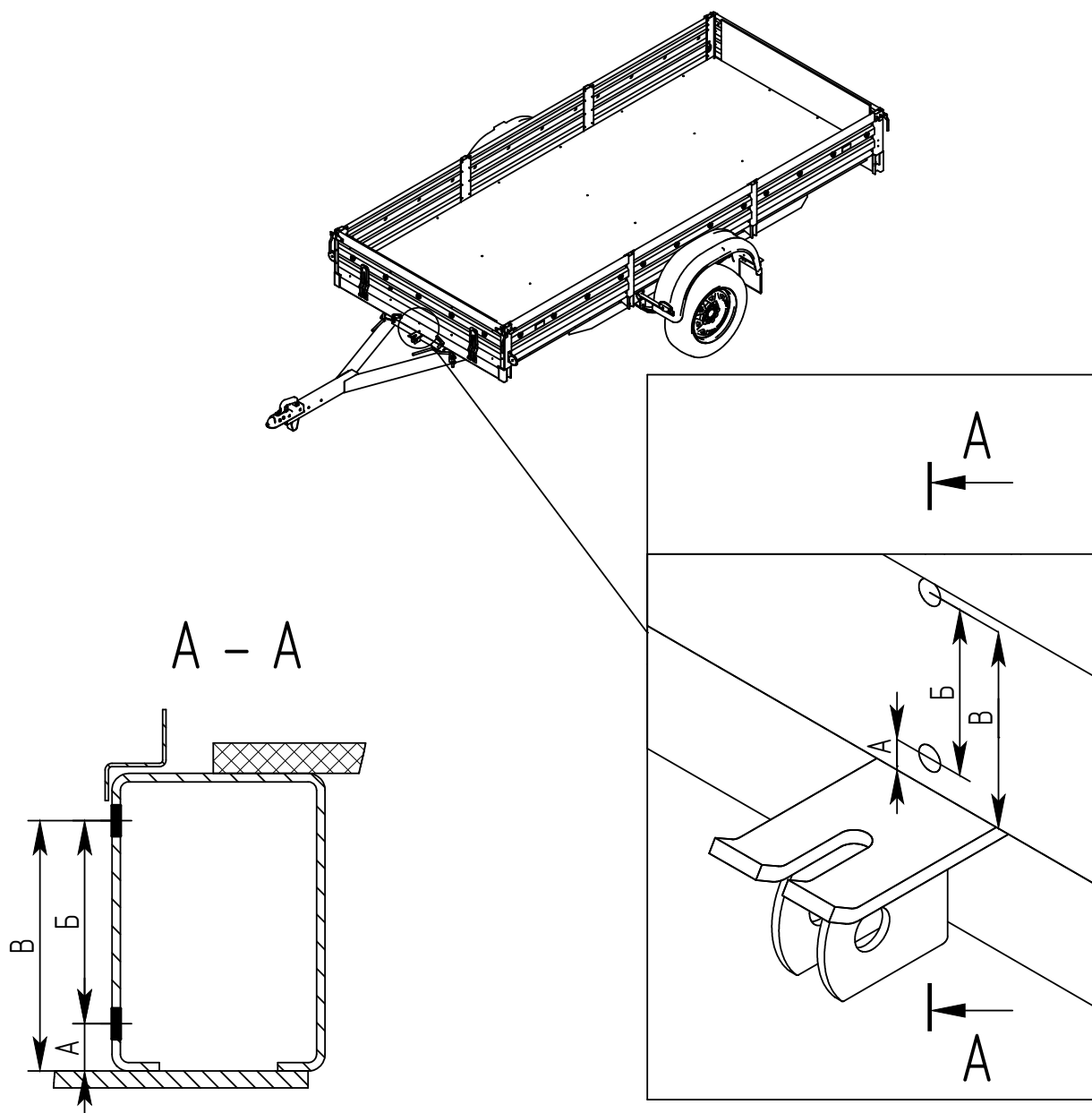
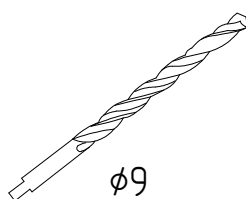


Рис. 2



6.3 Установить на передний фартук кронштейн (поз.7), закрепив его с помощью болтов (поз.10) и гаек (поз.13) (рис.3). Момент затяжки гаек Н·м (кгс·м): мин. - 16 (1.6), макс. - 22 (2.2).

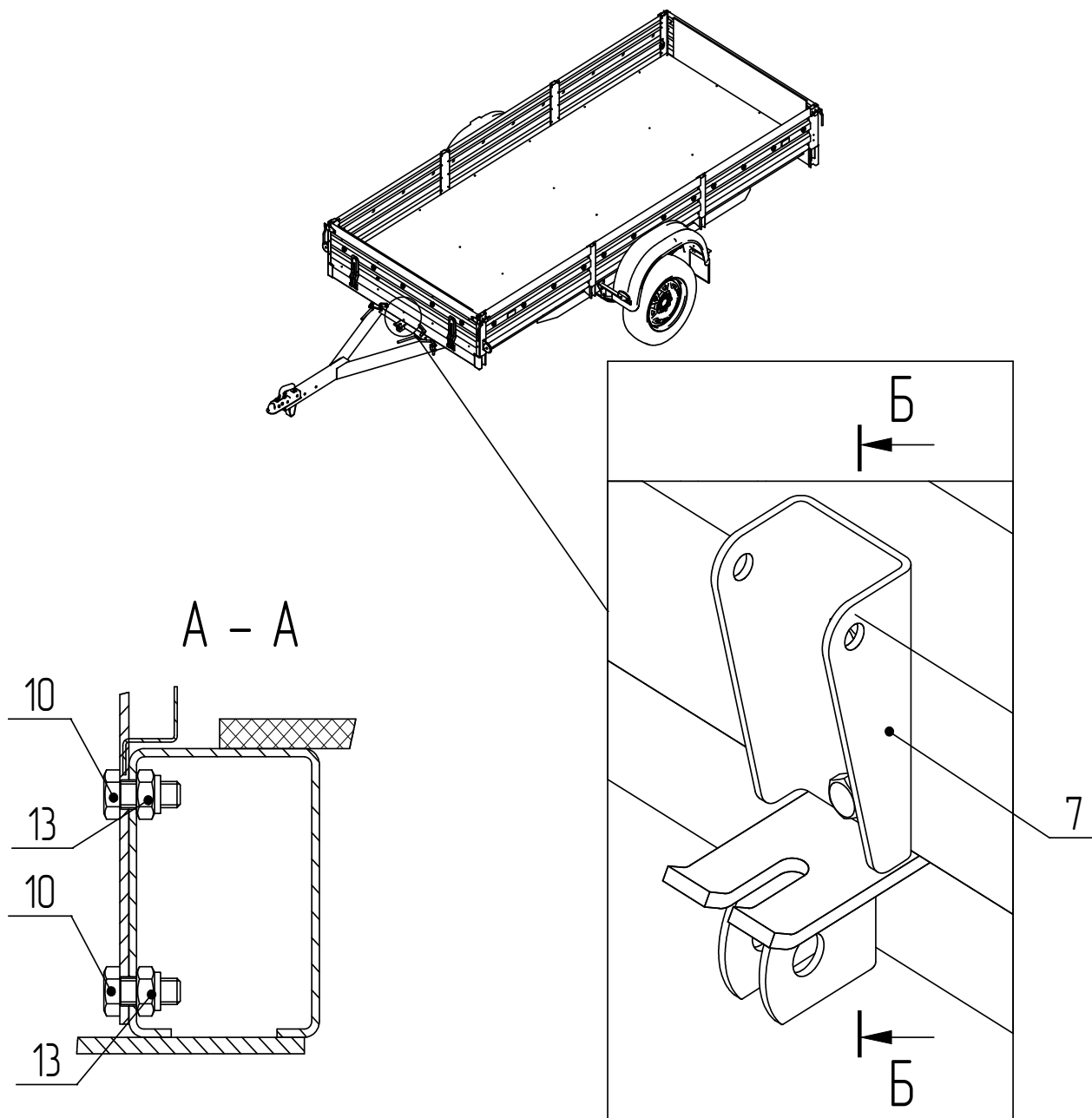
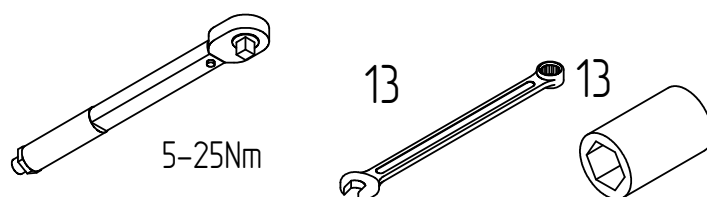


Рис. 3



6.4 Ручку лебедки (поз.2) установить в рабочее положение и затянуть гайку (поз.15) (рис. 4). Момент затяжки гайки Н·м(кгс·м): мин. - 29 (2.9), макс. - 35 (3.5).

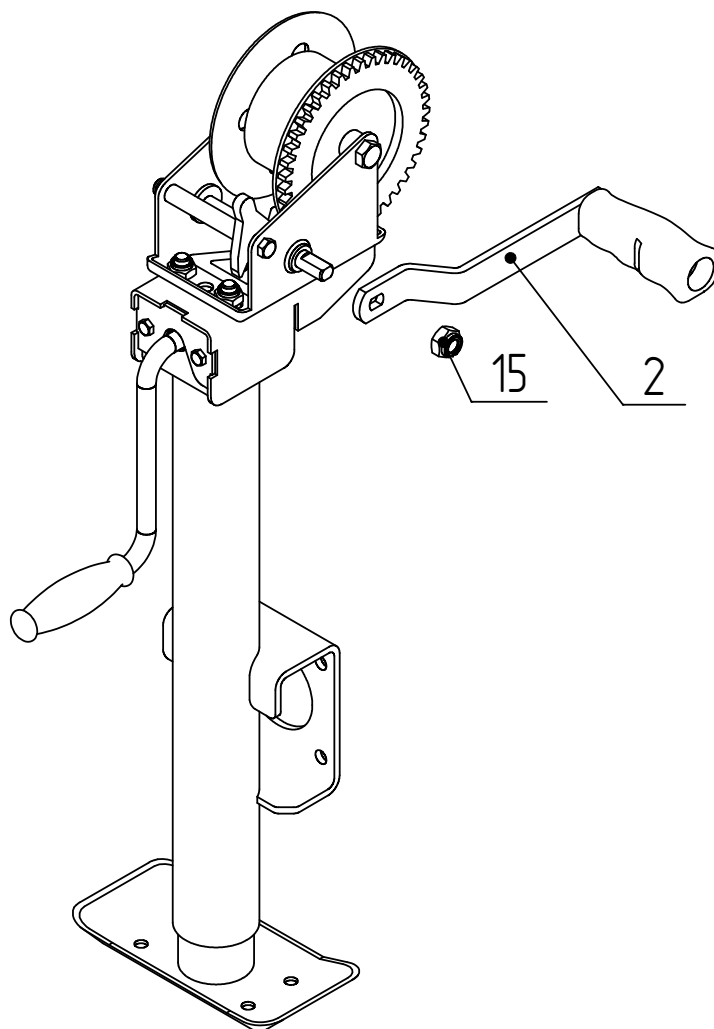
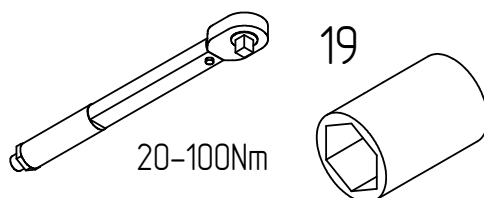


Рис. 4



6.5 На лебёдку 500 (поз.1) установить нижние кронштейны (поз.5 и 6). Закрепить кронштейны болтами (поз.10), шайбами (поз.17 и 18) и гайками (поз.13) (рис.5). Момент затяжки гаек Н·м(кгс·м): мин. - 16 (1.6), макс. - 22 (2.2).

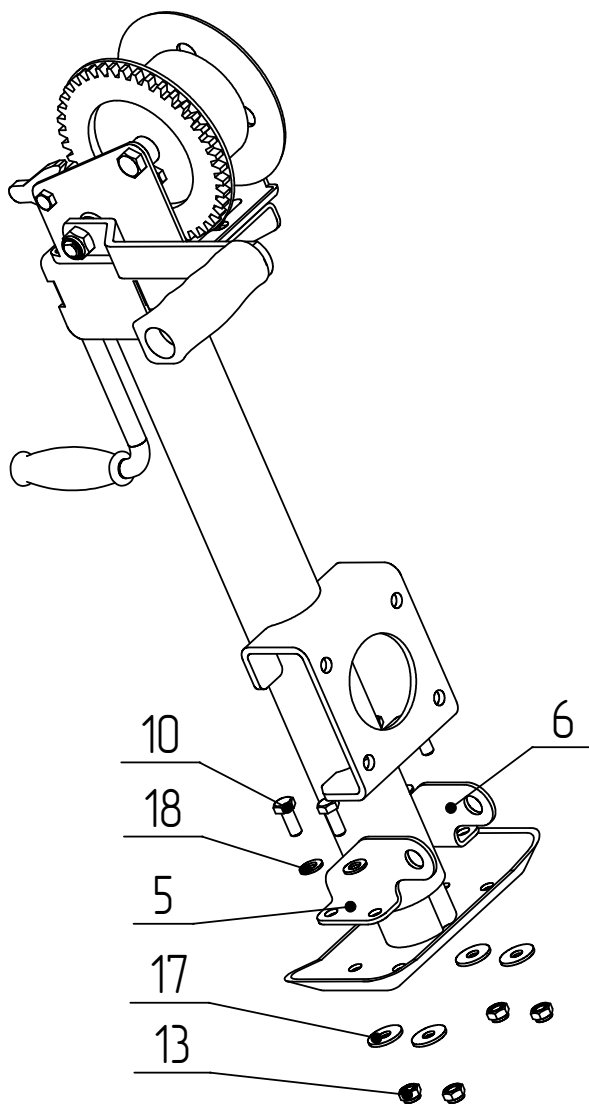
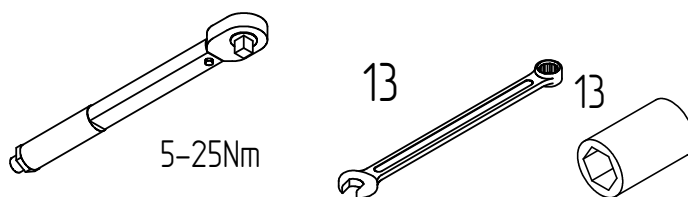


Рис. 5



6.6 На лебёдку 500 (поз.1) установить верхние кронштейны (поз.8 и 9). Закрепить кронштейны болтами (поз.11) и гайками (поз.14) (рис. 6). Момент затяжки гаек Н·м(кгс·м): мин. - 35 (3.5), макс. - 42 (4.2).

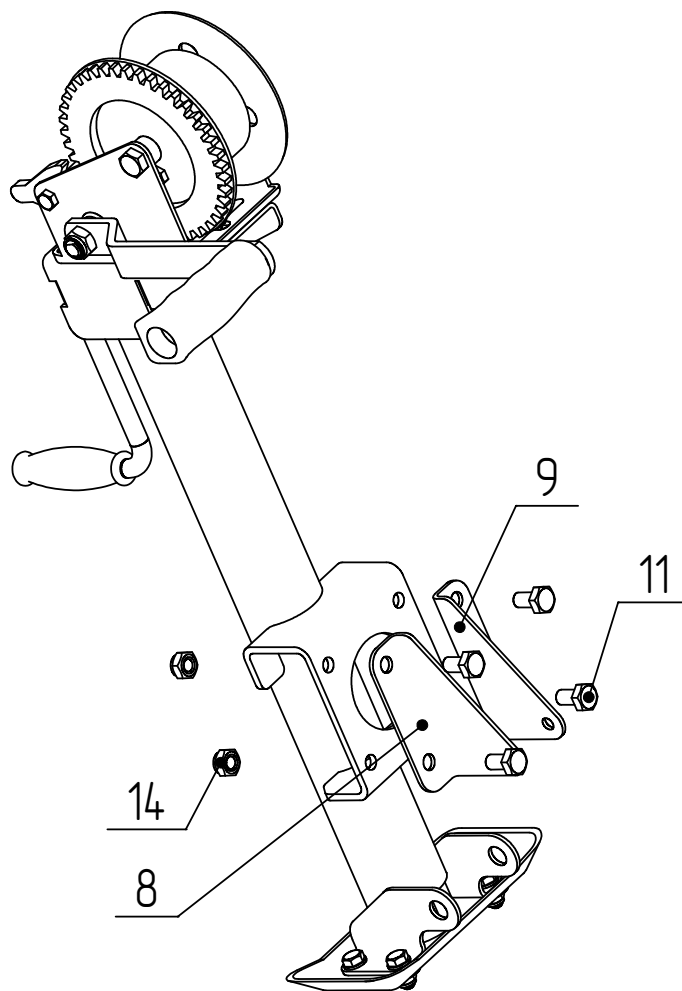
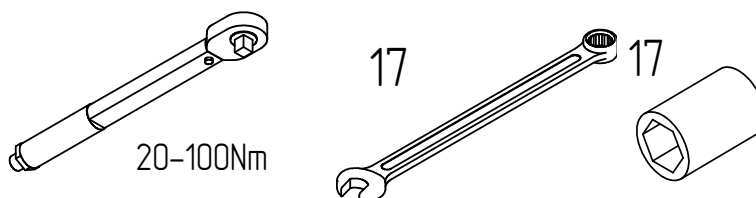


Рис. 6



6.7 Расположить лебёдку на дышле прицепа таким образом что бы отверстия нижних кронштейнов (поз. 5 и 6) совпали с посадочными местами откидного болта и закрепить конструкцию с помощью болта (поз.12), гайки (поз.16) и втулок (поз.3 и 4) (рис. 7). При затяжке гайки необходимо обеспечить зазоры между внутренними поверхностями кронштейнов и втулками 0,25...0,5 мм, для обеспечения свободного хода лебёдки во время эксплуатации. Момент затяжки не контролируется.

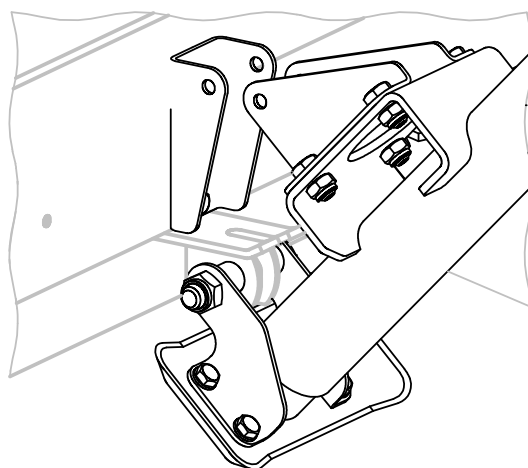
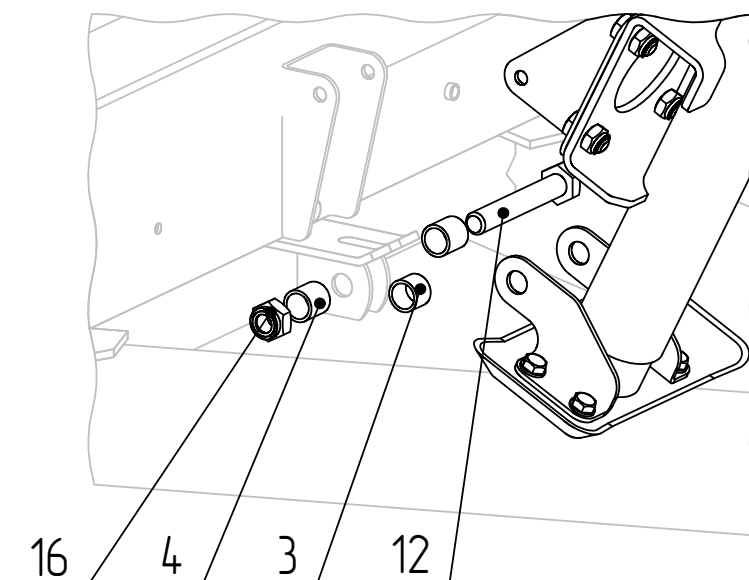
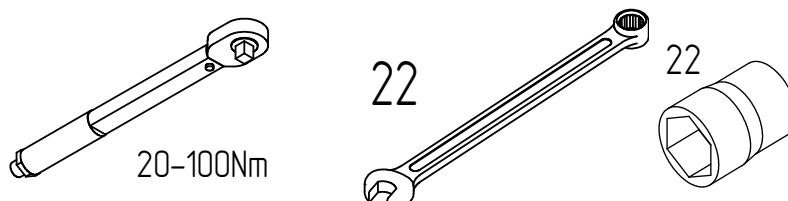


Рис. 7



6.8 Расположить лебёдку таким образом что бы отверстия верхних кронштейнов (поз 8 и 9) совпали с посадочными местами кронштейна (поз. 7) и закрепить конструкцию болтами (поз.10) и гайками (поз.13) (рис. 8).

При затяжке гаек необходимо обеспечить зазоры между внутренними поверхностями кронштейнов и гаек 0,25...0,5 мм, для обеспечения свободного хода лебёдки во время эксплуатации. Момент затяжки не контролируется.

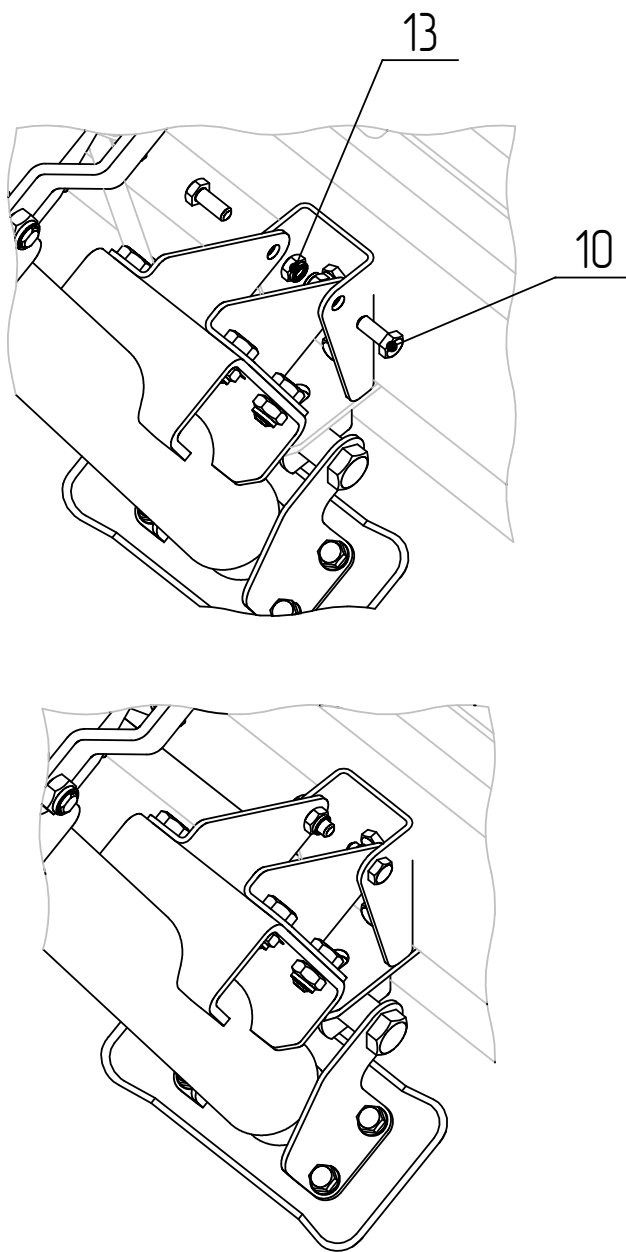
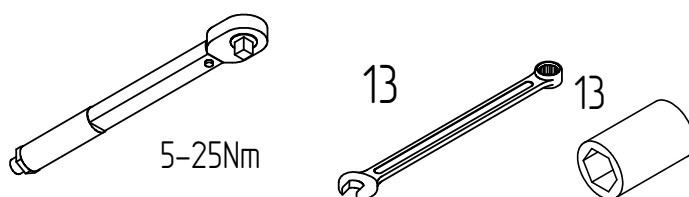


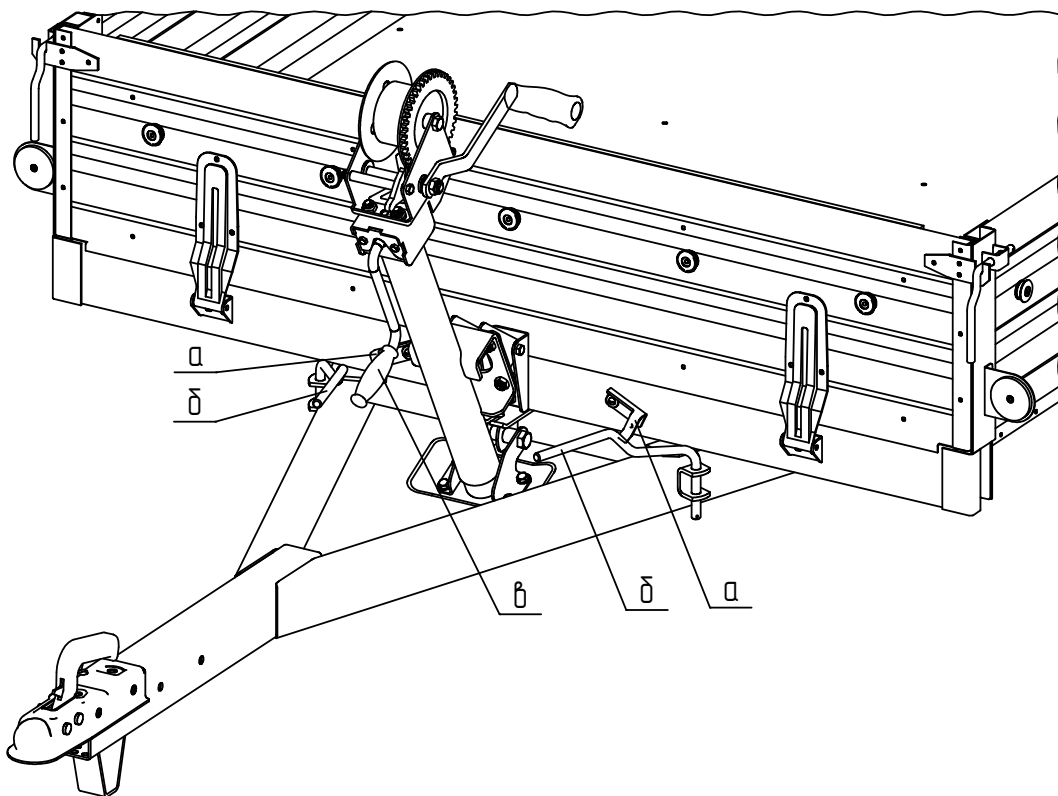
Рис. 8



7. Эксплуатация

Внимание!

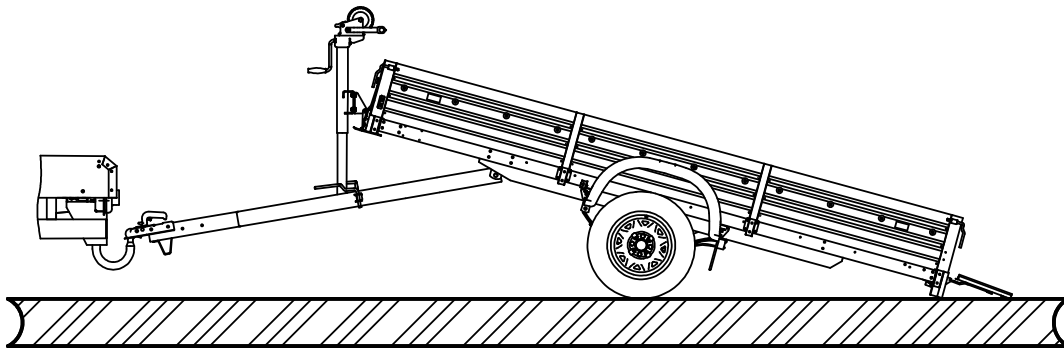
- Перед началом эксплуатации необходимо произвести внешний осмотр изделия для проверки целостности его узлов, комплектности и надёжности его крепления.
- Перед началом эксплуатации изделия прицеп должен быть сцеплен с автомобилем и находиться на ровной поверхности в горизонтальном положении.
- Перед началом эксплуатации предварительно ознакомьтесь и проверьте работу механизмов изделия.
- Во время эксплуатации, избегайте попадания одежды в механизмы изделия.
- Максимальная нагрузка на домкрат в стационарном положении - 250 кг.
- Во время эксплуатации домкрата не находитесь под поднятой платформой прицепа.
- Лебедка изделия предназначена для затягивания, но не для вертикального перемещения груза. Не эксплуатируйте лебёдку с поврежденным фалом.
- Тяговое усилие лебёдки при загрузке по откинутой платформе - 500 кг, при загрузке по не откинутой платформе - 250 кг.
- Во время эксплуатации, избегайте контакта с шестерней барабана и фалом лебёдки.
- Не используйте лебёдку для крепления груза во время перевозки.



7.1 Разблокируйте платформу прицепа. Откройте фиксаторы (а) и отведите ручки (б) в сторону.

7.2 Поднимайте платформу прицепа с помощью вращения ручки домкрата (в) до момента соприкосновения заднего фартука прицепа с поверхностью.

7.3 Откиньте задний борт прицепа.



- 7.4 Размотайте фал лебёдки и закрепите его на грузе с помощью крюка.
7.5 Затяните груз на платформу с помощью лебёдки, заблокируйте ход фала и обездвижьте груз.
7.6 После погрузки верните платформу прицепа в исходное положение и зафиксируйте её с помощью ручек (б) и фиксаторов (а).

8. Рекомендации по уходу за покрытием

Ряд компонентов изделия защищены от коррозии методом цинкования. Цинковое покрытие, выполняя функцию защиты металла от коррозии, также подвержено естественному старению и износу. Кроме того, в связи с обработкой автомобильных дорог противогололедными реагентами, защитное цинковое покрытие подвергается агрессивному химическому воздействию, что приводит к появлению бело-серого налета, изменению цвета покрытия или появлению серых пятен в местах окисления цинка.

Для обеспечения длительного срока службы защитного покрытия рекомендуется:

- при эксплуатации изделия в зимний период по дорогам, обработанным противогололедными реагентами, наносить перед каждой поездкой на наружные металлические поверхности изделия защитные составы для автомобилей в соответствии с инструкциями по их применению (например, силиконовую смазку-спрей);
- после каждой поездки, до высыхания грязи, изделие вымыть струей воды небольшого напора с использованием мягкой губки и применением автомобильных шампуней.

9. Техническое обслуживание:

- 9.1 Вымыть изделие.
9.2 Осмотреть с целью выявления внешних дефектов цинкового покрытия; при обнаружении нарушений цинкового покрытия поврежденные места зачистить, обезжирить и покрыть цинкосодержащей краской.
9.3 Осмотреть с целью выявления дефектов лакокрасочного покрытия; при обнаружении нарушений лакокрасочного покрытия поврежденные места зачистить, обезжирить и покрыть краской.
9.4 Проверить фал лебёдки на наличие повреждений. При обнаружении повреждений фал заменить.
9.5 Трущиеся металлические поверхности смазать смазкой Литол-24.
Для смазки внутреннего штока домкрата используйте штуцер находящейся на передней верхней части стойки домкрата, со стороны ручки. Для смазки подъёмного механизма домкрата используйте штуцер находящийся с противоположной стороны.

9.6 Проверить состояние резьбовых соединений и при необходимости подтянуть (моменты затяжки резьбовых соединений указаны в таблице).

Резьба	Момент затяжки, Н·м(кгс·м)	
	мин.	макс.
M8	16 (1.6)	22 (2.2)
M10	35 (3.5)	42 (4.2)
M12	29 (2.9)	35 (3.5)

Внимание! Повторное завинчивание самостопорящихся гаек не допускается.

10. Правила длительного хранения и срок службы

До установки изделие следует хранить в сухих проветриваемых помещениях и беречь от атмосферных осадков.

Срок службы изделия – 5 лет с даты изготовления.

11. Сведения об утилизации

Вышедшее из эксплуатации изделие подлежит сдаче в металлолом в установленном порядке.

12. Гарантийные обязательства

12.1 Гарантийный срок эксплуатации двенадцать месяцев со дня продажи изделия, но не более двух лет с даты изготовления изделия, указанной в Свидетельстве о приемке (см. п. 13 настоящего руководства), при условии соблюдения эксплуатирующей стороной требований, изложенных в настоящем руководстве.

12.2 В течение гарантийного срока эксплуатации изготовитель безвозмездно производит ремонт изделия и замену деталей, вышедших из строя при соблюдении правил хранения и эксплуатации, изложенных в настоящем руководстве.

12.3 Указанные гарантии не распространяются на случаи, когда дефекты изделия возникли после передачи изделия изготовителем третьим лицам вследствие:

- нарушения третьими лицами требований, изложенных в настоящем руководстве, или его повреждения при транспортировке;
- дорожно-транспортного происшествия, ударов, царапин, попадания камней и других твердых предметов, града, действия третьих лиц;
- повреждения защитного покрытия компонентов изделия вследствие внешних воздействий, включая эрозионный износ и естественное истирание по местам контакта сопрягаемых деталей, возникшее в процессе эксплуатации;
- воздействия химически активных веществ, в том числе применяемых для предотвращения замерзания поверхности дорог, веществ растительного происхождения и продуктов жизнедеятельности животных;
- внесения третьим лицом изменений в конструкцию изделия;
- действия иных лиц или непреодолимой силы.

12.4 Для проведения гарантийного ремонта собственник изделия или лицо, от имени собственника владеющее, пользующееся и распоряжающееся изделием на законных основаниях, предъявляет изделие изготовителю по адресу: 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1, ООО “МЗСА”.

Указанный порядок применяется в случае, если иное прямо не предусмотрено

законодательством РФ или договором, согласно которому изделие передано изготовителем либо собственнику - физическому (юридическому) лицу, либо продавцу изделия.

В случае, если имело место ДТП, лицо, предъявляющее изделие, одновременно предоставляет в распоряжение изготовителя документ, составленный при совершении ДТП согласно требованиям законодательства России.

12.5 По предварительному согласованию с изготовителем в течение гарантийного срока эксплуатации изделия его отдельные дефектные детали и узлы для их ремонта и/или замены могут быть высланы эксплуатирующей стороной в адрес изготовителя по почте. Адрес изготовителя: 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1, ООО "МЗСА", Отдел технического контроля.

12.6 Заявки на запасные части следует направлять в розничный отдел продаж изготовителя.

Время работы розничного отдела продаж:

понедельник - пятница с 9-00 до 18-00 (обед с 12-00 до 13-00),

суббота с 10-00 до 16-00, воскресенье - выходной.

Телефон: (499) 168-36-23

13. Свидетельство о приёмке

Лебёдка 500 МЗСА 4500.0019.000 изготовлена в соответствии с действующей технической документацией и признано годным к эксплуатации.

Дата изготовления _____

(число, месяц, год)

Представитель ОТК

(подпись)

(Фамилия, И.О.)

Место штампа
ОТК