

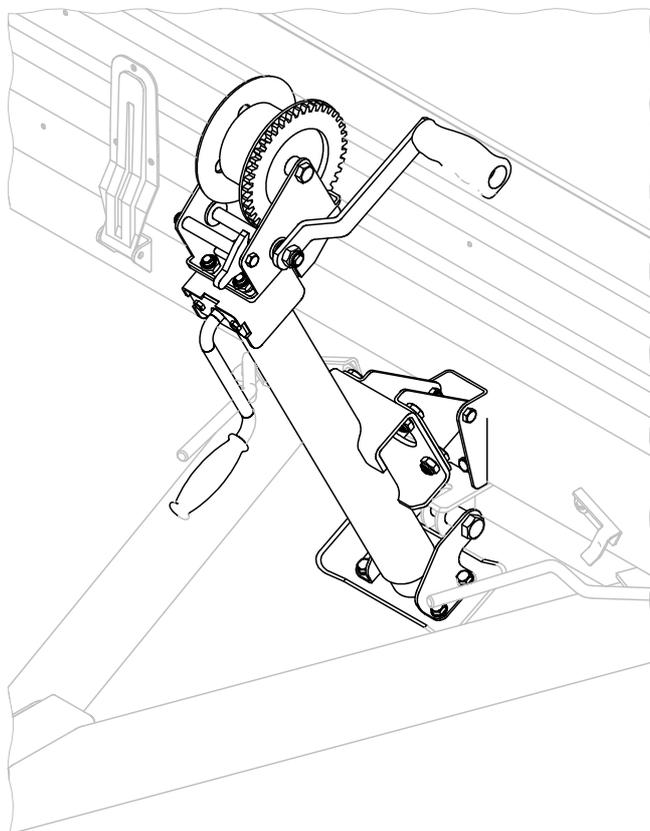


**Лебёдка 500**

**MZSA 4500.0019.000**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
MZSA 4500.0019.000 РЭ**

Совместима с прицепами MZSA 817703, 817705,  
817711, 817712, 817715, 817717 исп. 001, 001-05, 012.



**Масса брутто – 11,8 кг**

**Размеры в упакованном виде – 71 см\*19 см\*35 см**

Редакция от 08.02.2019

Общество с ограниченной ответственностью  
«МОСКОВСКИЙ ЗАВОД СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ АВТОМОБИЛЕЙ»  
107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1

## 1. Понятия, термины и определения

В настоящем руководстве использованы понятия, установленные Федеральным законом «О техническом регулировании», термины, указанные в Техническом регламенте о безопасности колесных транспортных средств (ТРoБКТС), а также применены следующие термины:

«эксплуатирующая сторона» - собственник **Лебёдка 500** (далее по тексту - изделие) и/или лица, от имени собственника владеющие, пользующиеся и распоряжающиеся изделием на законных основаниях;

«продавец» - юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, осуществивший продажу изделия;

«изготовитель» - Общество с ограниченной ответственностью «Московский завод специализированных автомобилей» (далее по тексту - ООО «МЗСА»);

«третьи лица» - эксплуатирующая сторона, продавец изделия (кроме изготовителя);

«гарантийный ремонт» - комплекс работ (операций) по устранению дефектов, возникших в период гарантийного срока эксплуатации изделия при соблюдении эксплуатирующей стороной правил хранения и эксплуатации изделия, изложенных в настоящем руководстве, и по восстановлению работоспособности изделия, осуществляемых без взимания дополнительной платы.

## 2. Вниманию покупателя!

2.1 При покупке изделия необходимо проверить комплект поставки (см.п.4).

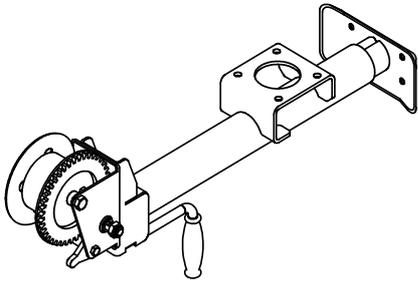
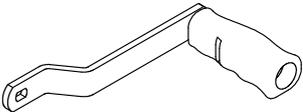
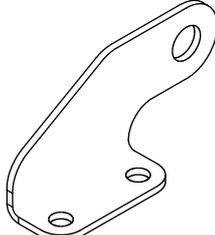
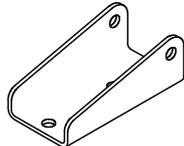
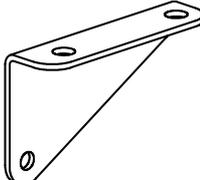
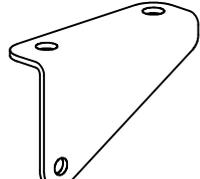
2.2 Руководство по эксплуатации необходимо сохранять в течение всего срока службы изделия.

## 3. Введение

Изделие предназначено для установки на прицепы МЗСА.

Изделие изготовлено в исполнении У1 по ГОСТ15150-69 и рассчитано на эксплуатацию при температурах окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С, при относительной влажности до 80 % при плюс 20 °С и скорости ветра до 15 м/с. Конструкция изделия допускает его безгаражное хранение.

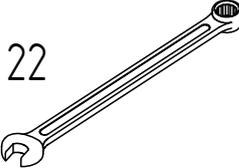
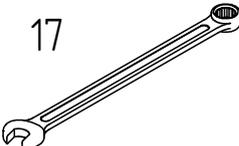
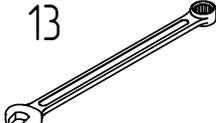
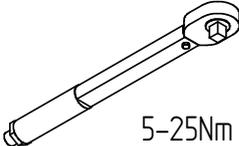
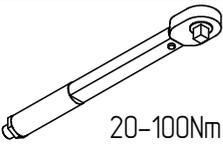
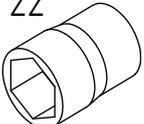
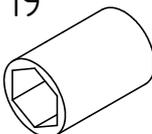
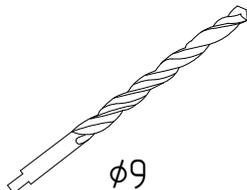
#### 4. Комплект поставки

Поз.	Наименование	Эскиз	Кол-во
1	Лебёдка 500		1
2	Ручка		1
3	Втулка МЗСА 8615.002.111		1
4	Втулка МЗСА 8615.002.112		2
5	Кронштейн МЗСА 8615.002.211		1
6	Кронштейн МЗСА 8615.002.211-01		1
7	Кронштейн МЗСА 8615.002.231		1
8	Кронштейн МЗСА 4500.0019.221		1
9	Кронштейн МЗСА 4500.0019.221-01		1

10	Болт М8-6g×20.58.0115 ГОСТ 7798-70		8
11	Болт М10-6g×20.58.0115 ГОСТ 7798-70		4
12	Болт М14-6g×90.58.0115 ГОСТ 7798-70		1
13	Гайка DIN 985 М - 8 - 5		8
14	Гайка DIN 985 М - 10 - 5		4
15	Гайка DIN 985 М - 12 - 5		1
16	Гайка DIN 985 М - 14 - 5		1
17	Шайба 8.01.0115 ГОСТ 6958-78		4
18	Шайба С.8.01.0115 ГОСТ 11371-78		4

*Изготовитель постоянно ведет работу по совершенствованию продукции, поэтому некоторые изменения компонентов изделия могут быть не отражены в настоящем руководстве.*

## 5. Инструмент необходимый для установки изделия

<p>22</p> 	<p>Ключ гаечный</p>
<p>17</p> 	<p>Ключ гаечный</p>
<p>13</p> 	<p>Ключ гаечный</p>
 <p>5-25Nm</p>	<p>Ключ динамометрический</p>
 <p>20-100Nm</p>	<p>Ключ динамометрический</p>
<p>22</p> 	<p>Торцевая головка</p>
<p>19</p> 	<p>Торцевая головка</p>
<p>17</p> 	<p>Торцевая головка</p>
<p>13</p> 	<p>Торцевая головка</p>
 <p>φ9</p>	<p>Сверло</p>

## 6. Операции по установке изделия

6.1 Демонтируйте откидной болт фиксации платформы и элементы крепления (рис.1).

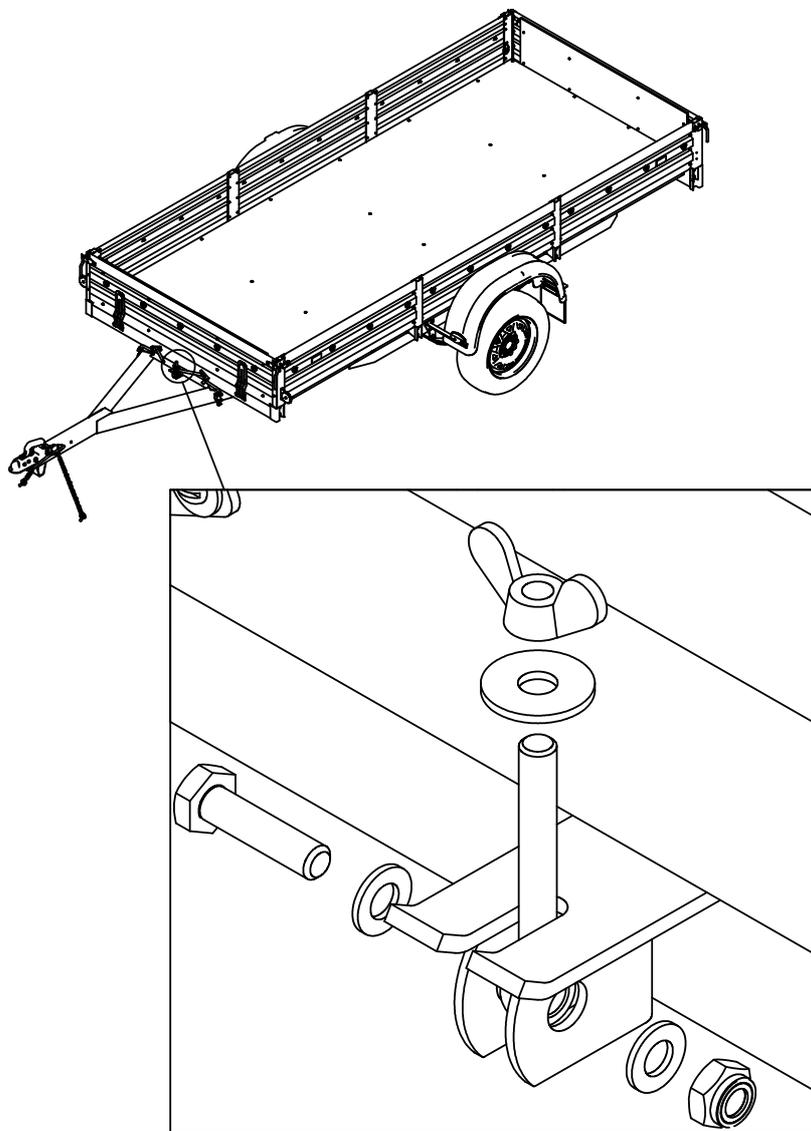
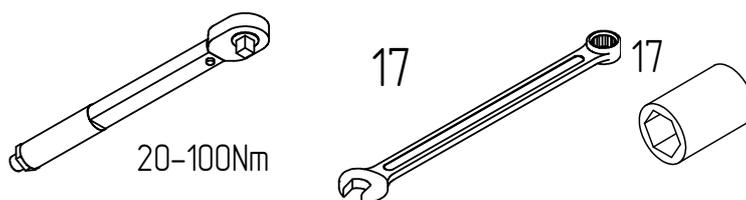


Рис. 1



6.2 Просверлить по центру передней стенки фартука прицепа два сквозных отверстия (рис. 2). Допустимая погрешность отклонения от центра – 2 мм. Нижнее отверстие должно располагаться на 14 мм (А) выше нижней кромки фартука. Межосевое расстояние (Б) между верхним и нижним отверстием должно составлять 60 мм (погрешность не допускается). Расстояние между верхним отверстием и нижней кромкой фартука (В) должно составлять 74 мм.

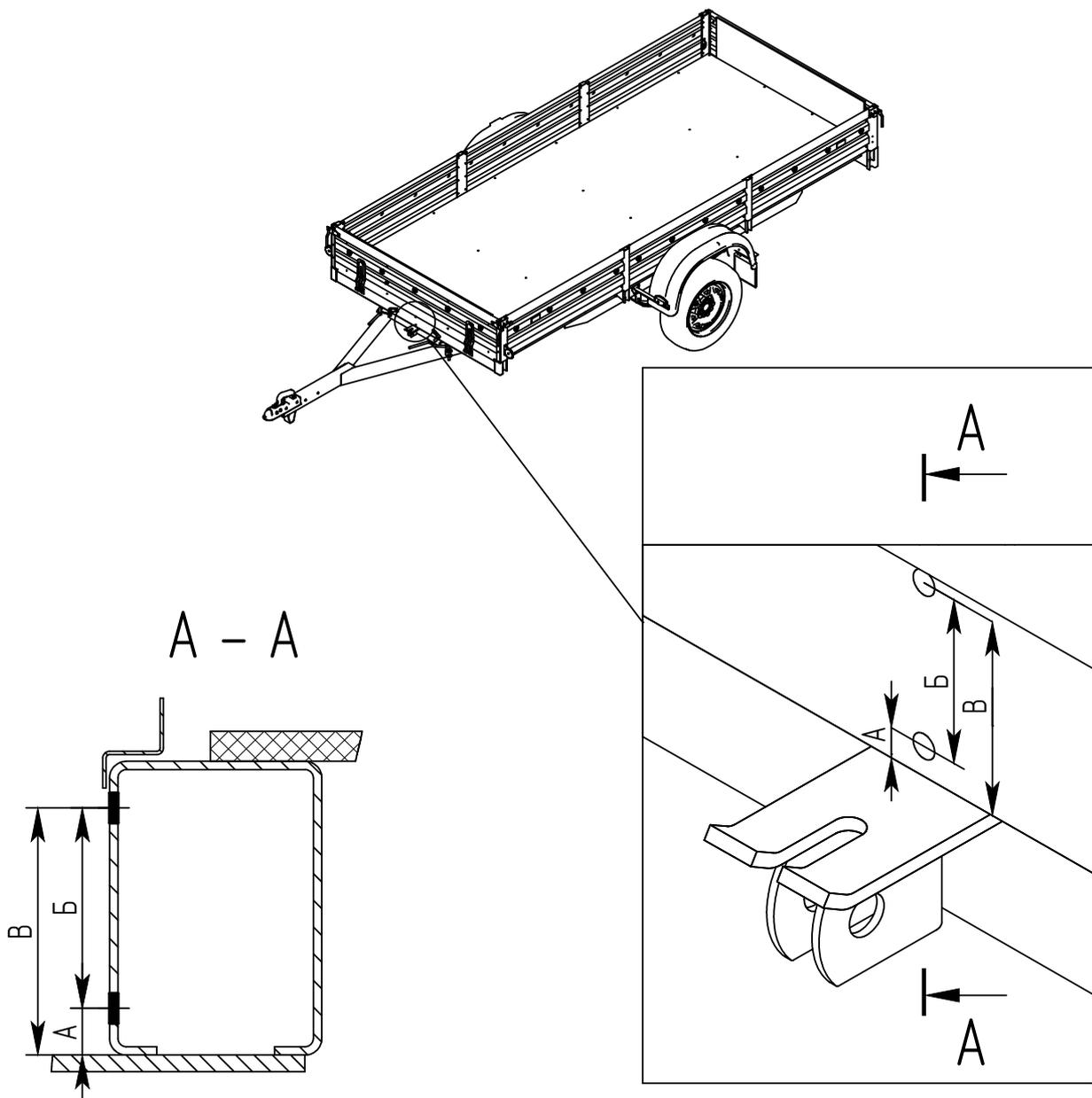
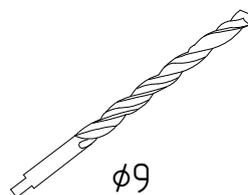


Рис. 2



6.3 Установить на передний фартук кронштейн (поз.7), закрепив его с помощью болтов (поз.10) и гаек (поз.13) (рис.3). Момент затяжки гаек Н·м (кгс·м): мин. - 16 (1.6), макс. - 22 (2.2).

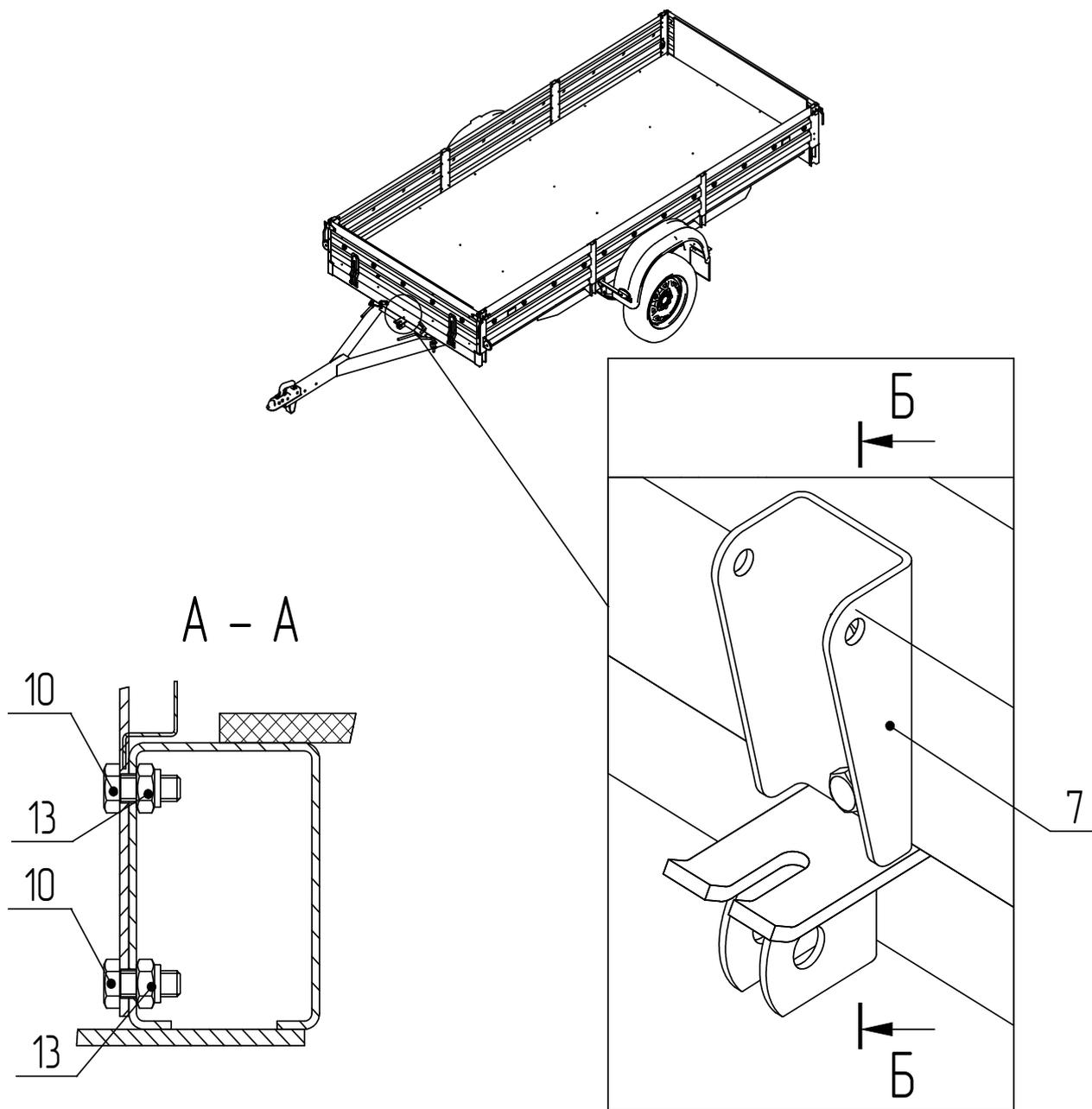
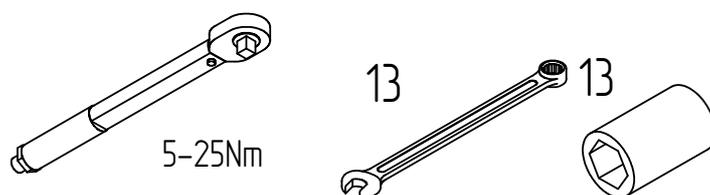


Рис. 3



6.4 Ручку лебедки (поз.2) установить в рабочее положение и затянуть гайку (поз.15) (рис. 4). Момент затяжки гайки Н·м(кгс·м): мин. - 29 (2.9), макс. - 35 (3.5).

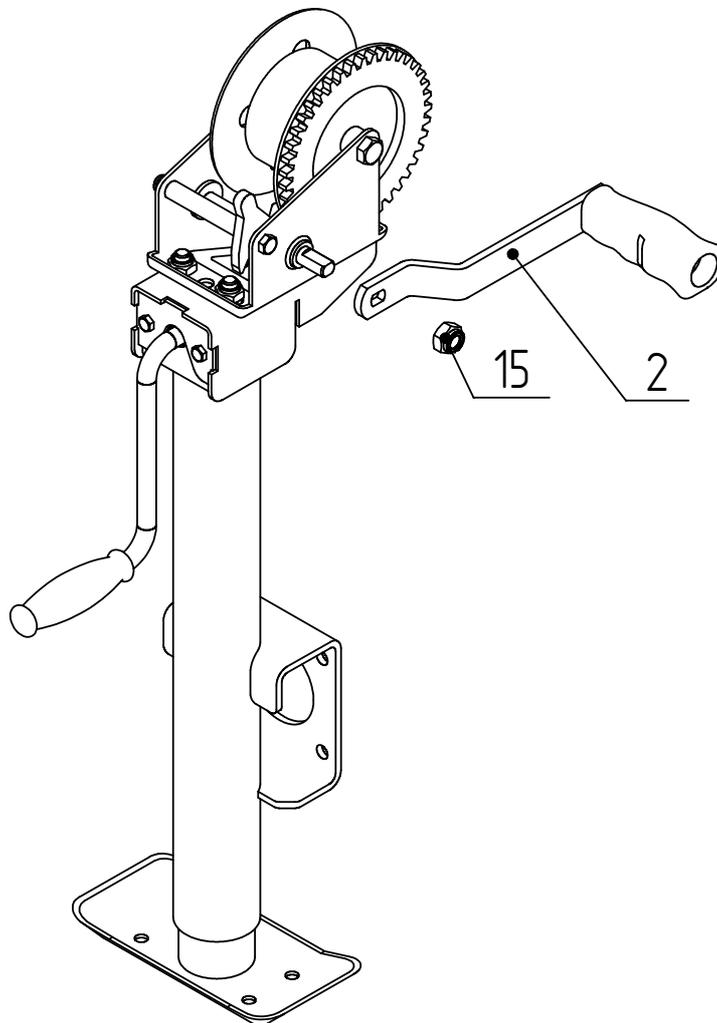
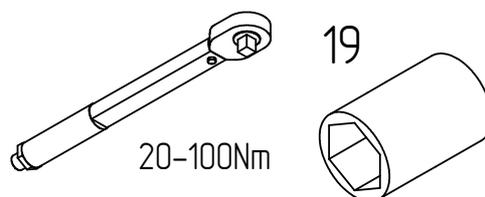


Рис. 4



6.5 На лебёдку 500 (поз.1) установить нижние кронштейны (поз.5 и 6). Закрепить кронштейны болтами (поз.10), шайбами (поз.17 и 18) и гайками (поз.13) (рис.5). Момент затяжки гаек Н·м(кгс·м): мин. - 16 (1.6), макс. - 22 (2.2).

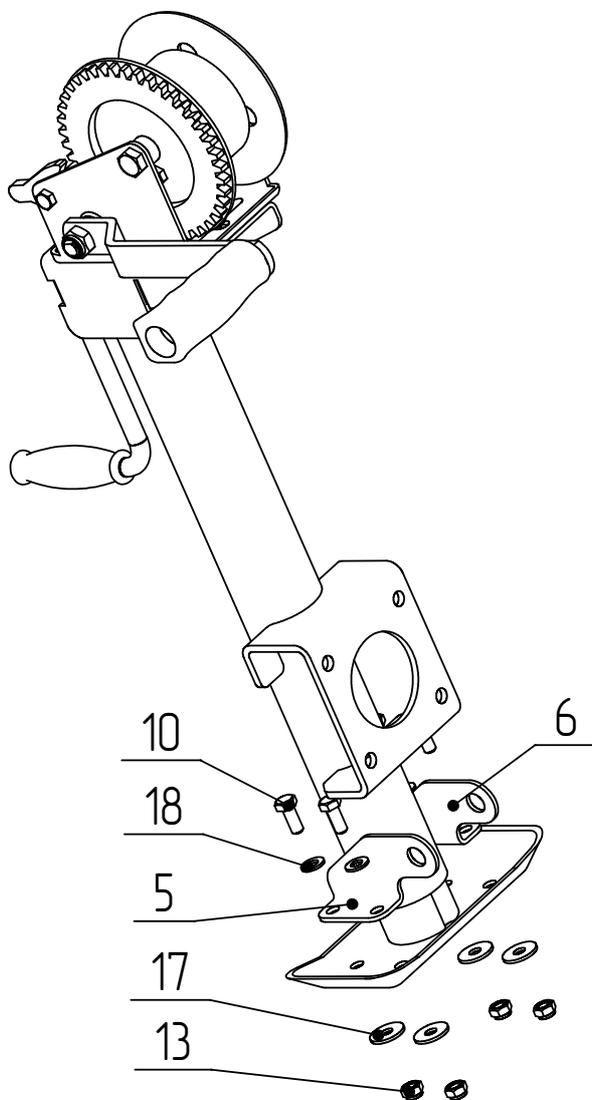
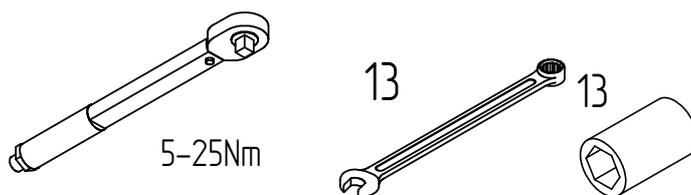


Рис. 5



6.6 На лебёдку 500 (поз.1) установить верхние кронштейны (поз.8 и 9). Закрепить кронштейны болтами (поз.11) и гайками (поз.14) (рис. 6). Момент затяжки гаек Н·м(кгс·м): мин. - 35 (3.5), макс. - 42 (4.2).

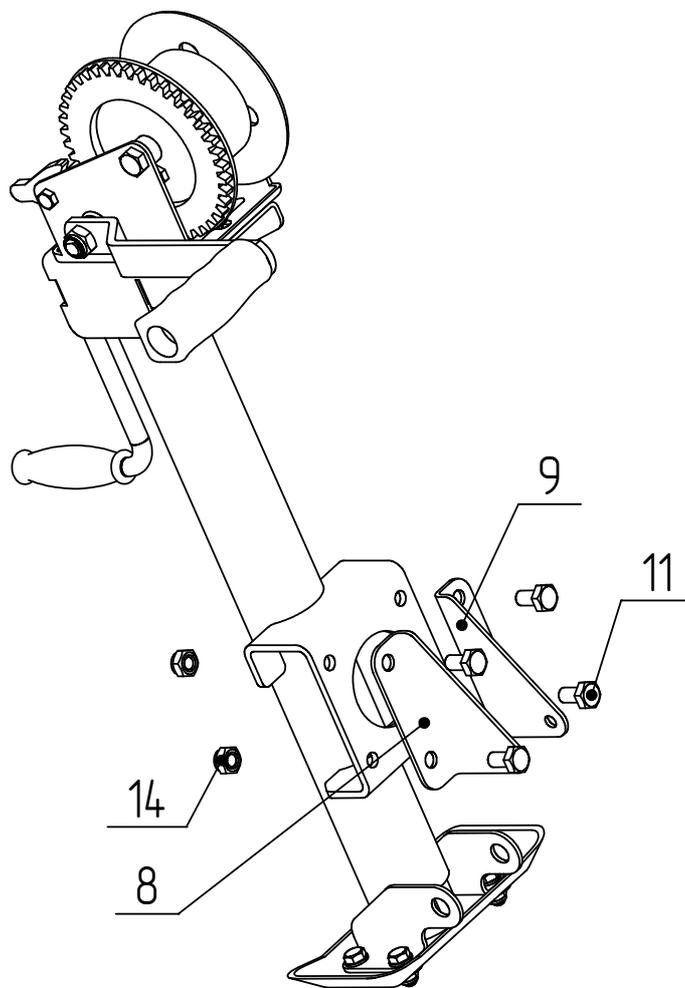
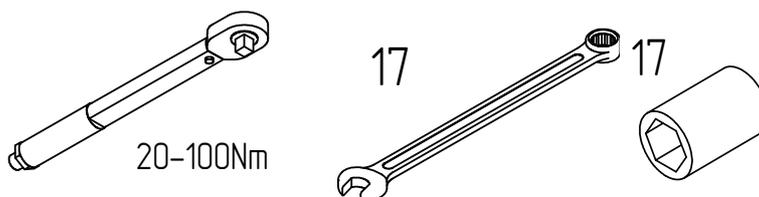


Рис. 6



6.7 Расположить лебёдку на дышле прицепа таким образом что бы отверстия нижних кронштейнов (поз. 5 и 6) совпали с посадочными местами откидного болта и закрепить конструкцию с помощью болта (поз.12), гайки (поз.16) и втулок (поз.3 и 4) (рис. 7). При затяжке гайки необходимо обеспечить зазоры между внутренними поверхностями кронштейнов и втулками 0,25...0,5 мм, для обеспечения свободного хода лебёдки во время эксплуатации. Момент затяжки не контролируется.

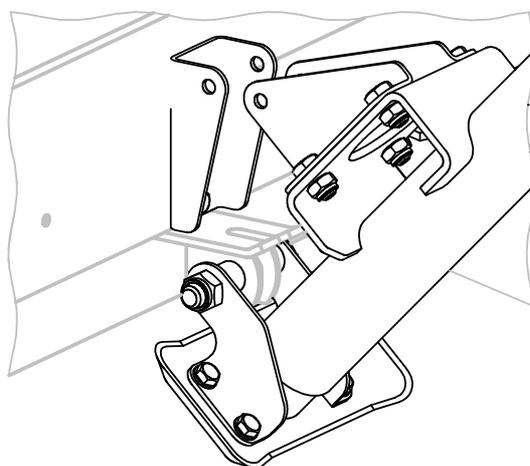
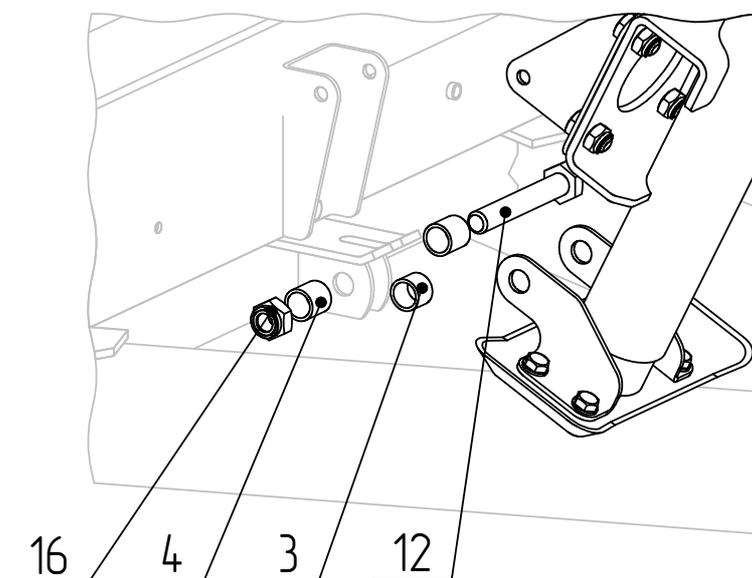
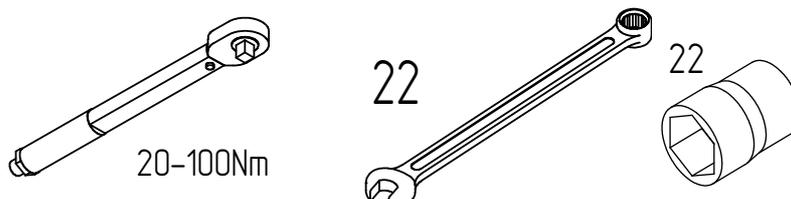


Рис. 7



6.8 Расположить лебёдку таким образом что бы отверстия верхних кронштейнов (поз 8 и 9) совпали с посадочными местами кронштейна (поз. 7) и закрепить конструкцию болтами (поз.10) и гайками (поз.13) (рис. 8).

При затяжке гаек необходимо обеспечить зазоры между внутренними поверхностями кронштейнов и гаек 0,25...0,5 мм, для обеспечения свободного хода лебёдки во время эксплуатации. Момент затяжки не контролируется.

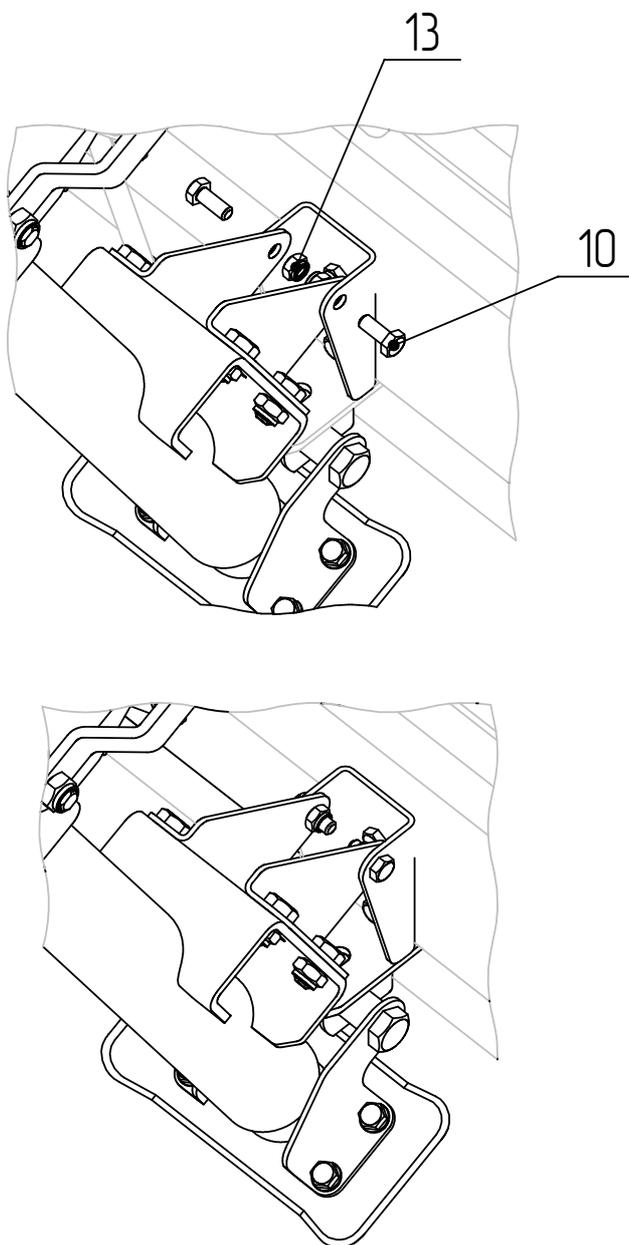
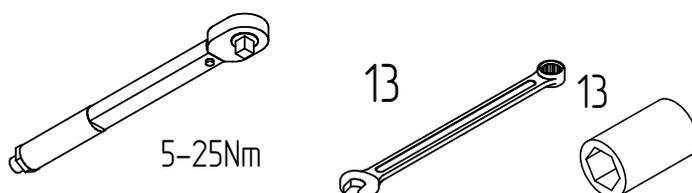


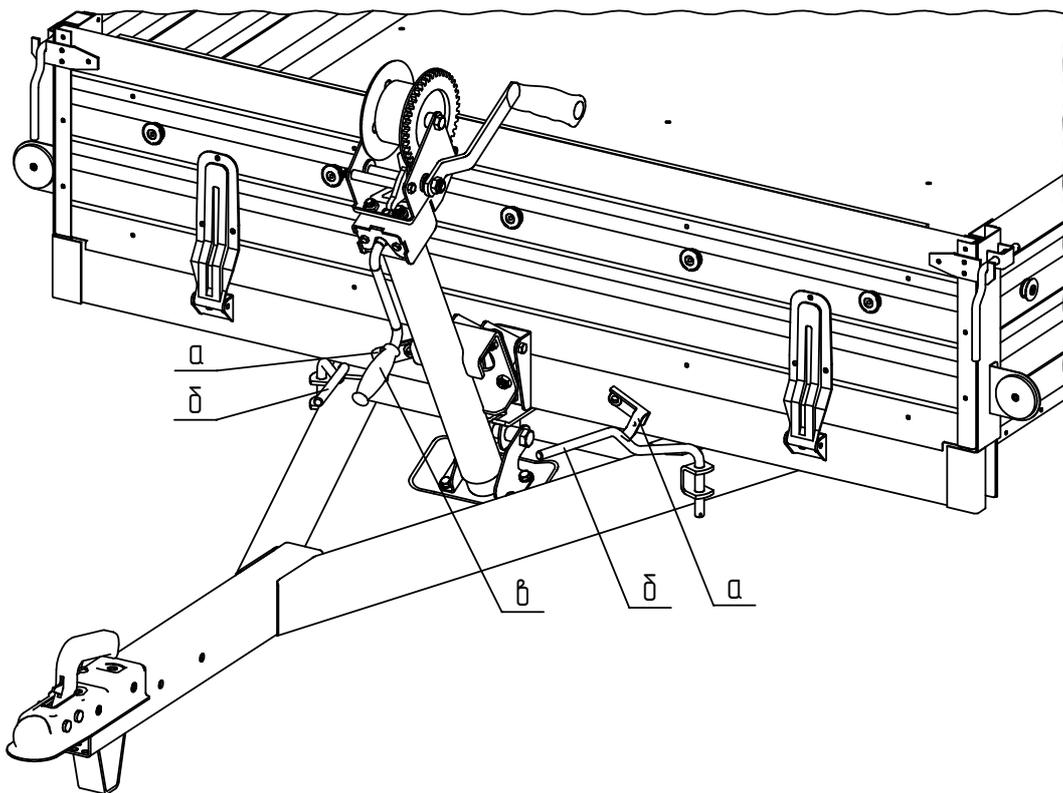
Рис. 8



## 7. Эксплуатация

### Внимание!

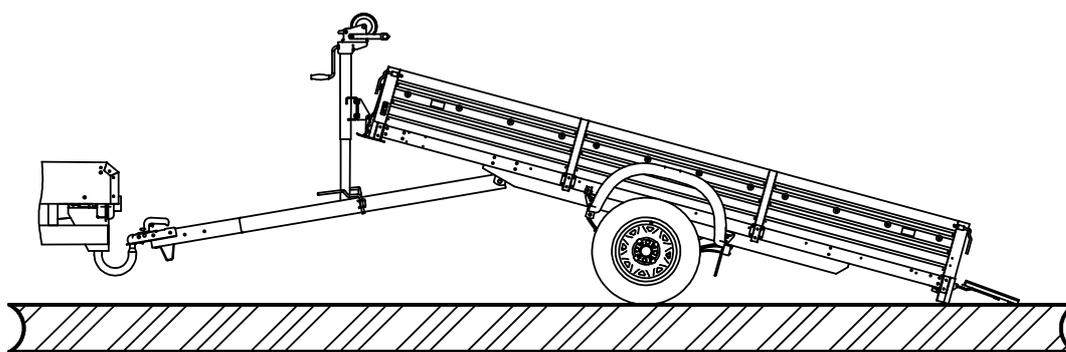
- Перед началом эксплуатации необходимо произвести внешний осмотр изделия для проверки целостности его узлов, комплектности и надёжности его крепления.
- Перед началом эксплуатации изделия прицеп должен быть сцеплен с автомобилем и находиться на ровной поверхности в горизонтальном положении.
- Перед началом эксплуатации предварительно ознакомьтесь и проверьте работу механизмов изделия.
- Во время эксплуатации, избегайте попадания одежды в механизмы изделия.
- Максимальная нагрузка на домкрат в стационарном положении - 250 кг.
- Во время эксплуатации домкрата не находитесь под поднятой платформой прицепа.
- Лебедка изделия предназначена для затягивания, но не для вертикального перемещения груза. Не эксплуатируйте лебёдку с поврежденным фалом.
- Тяговое усилие лебёдки при загрузке по откинутой платформе - 500 кг, при загрузке по не откинутой платформе - 250 кг.
- Во время эксплуатации, избегайте контакта с шестерней барабана и фалом лебёдки.
- Не используйте лебёдку для крепления груза во время перевозки.



7.1 Разблокируйте платформу прицепа. Откройте фиксаторы (а) и отведите ручки (б) в сторону.

7.2 Поднимайте платформу прицепа с помощью вращения ручки домкрата (в) до момента соприкосновения заднего фартука прицепа с поверхностью.

7.3 Откиньте задний борт прицепа.



7.4 Размотайте фал лебёдки и закрепите его на грузе с помощью крюка.

7.5 Затяните груз на платформу с помощью лебёдки, заблокируйте ход фала и обездвижьте груз.

7.6 После погрузки верните платформу прицепа в исходное положение и зафиксируйте её с помощью ручек (б) и фиксаторов (а).

## 8. Рекомендации по уходу за покрытием

Ряд компонентов изделия защищены от коррозии методом цинкования. Цинковое покрытие, выполняя функцию защиты металла от коррозии, также подвержено естественному старению и износу. Кроме того, в связи с обработкой автомобильных дорог противогололедными реагентами, защитное цинковое покрытие подвергается агрессивному химическому воздействию, что приводит к появлению бело-серого налета, изменению цвета покрытия или появлению серых пятен в местах окисления цинка.

Для обеспечения длительного срока службы защитного покрытия рекомендуется:

- при эксплуатации изделия в зимний период по дорогам, обработанным противогололедными реагентами, наносить перед каждой поездкой на наружные металлические поверхности изделия защитные составы для автомобилей в соответствии с инструкциями по их применению (например, силиконовую смазку-спрей);

- после каждой поездки, до высыхания грязи, изделие вымыть струей воды небольшого напора с использованием мягкой губки и применением автомобильных шампуней.

## 9. Техническое обслуживание:

9.1 Вымыть изделие.

9.2 Осмотреть с целью выявления внешних дефектов цинкового покрытия; при обнаружении нарушений цинкового покрытия поврежденные места зачистить, обезжирить и покрыть цинкосодержащей краской.

9.3 Осмотреть с целью выявления дефектов лакокрасочного покрытия; при обнаружении нарушений лакокрасочного покрытия повреждённые места зачистить, обезжирить и покрыть краской.

9.4 Проверить фал лебёдки на наличие повреждений. При обнаружении повреждений фал заменить.

9.5 Трущиеся металлические поверхности смазать смазкой Литол-24.

Для смазки внутреннего штока домкрата используйте штуцер находящейся на передней верхней части стойки домкрата, со стороны ручки. Для смазки подъёмного механизма домкрата используйте штуцер находящийся с противоположной стороны.

9.6 Проверить состояние резьбовых соединений и при необходимости подтянуть (моменты затяжки резьбовых соединений указаны в таблице).

Резьба	Момент затяжки, Н·м(кгс·м)	
	мин.	макс.
M8	16 (1.6)	22 (2.2)
M10	35 (3.5)	42 (4.2)
M12	29 (2.9)	35 (3.5)

**Внимание!** Повторное завинчивание самостопорящихся гаек не допускается.

## 10. Правила длительного хранения и срок службы

До установки изделие следует хранить в сухих проветриваемых помещениях и беречь от атмосферных осадков.

Срок службы изделия – 5 лет с даты изготовления.

## 11. Сведения об утилизации

Вышедшее из эксплуатации изделие подлежит сдаче в металлолом в установленном порядке.

## 12. Гарантийные обязательства

12.1 Гарантийный срок эксплуатации двенадцать месяцев со дня продажи изделия, но не более двух лет с даты изготовления изделия, указанной в Свидетельстве о приемке (см. п. 13 настоящего руководства), при условии соблюдения эксплуатирующей стороной требований, изложенных в настоящем руководстве.

12.2 В течение гарантийного срока эксплуатации изготовитель безвозмездно производит ремонт изделия и замену деталей, вышедших из строя при соблюдении правил хранения и эксплуатации, изложенных в настоящем руководстве.

12.3 Указанные гарантии не распространяются на случаи, когда дефекты изделия возникли после передачи изделия изготовителем третьим лицам вследствие:

- нарушения третьими лицами требований, изложенных в настоящем руководстве, или его повреждения при транспортировке;
- дорожно-транспортного происшествия, ударов, царапин, попадания камней и других твердых предметов, града, действия третьих лиц;
- повреждения защитного покрытия компонентов изделия вследствие внешних воздействий, включая эрозионный износ и естественное истирание по местам контакта сопрягаемых деталей, возникшее в процессе эксплуатации;
- воздействия химически активных веществ, в том числе применяемых для предотвращения замерзания поверхности дорог, веществ растительного происхождения и продуктов жизнедеятельности животных;
- внесения третьим лицом изменений в конструкцию изделия;
- действия иных лиц или непреодолимой силы.

12.4 Для проведения гарантийного ремонта собственник изделия или лицо, от имени собственника владеющее, пользующееся и распоряжающееся изделием на законных основаниях, предъявляет изделие изготовителю по адресу: 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1, ООО “МЗСА”.

Указанный порядок применяется в случае, если иное прямо не предусмотрено

законодательством РФ или договором, согласно которому изделие передано изготовителем либо собственнику - физическому (юридическому) лицу, либо продавцу изделия.

В случае, если имело место ДТП, лицо, предъявляющее изделие, одновременно предоставляет в распоряжение изготовителя документ, составленный при совершении ДТП согласно требованиям законодательства России.

12.5 По предварительному согласованию с изготовителем в течение гарантийного срока эксплуатации изделия его отдельные дефектные детали и узлы для их ремонта и/или замены могут быть высланы эксплуатирующей стороной в адрес изготовителя по почте. Адрес изготовителя: 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1, ООО "МЗСА", Отдел технического контроля.

12.6 Заявки на запасные части следует направлять в розничный отдел продаж изготовителя.

Время работы розничного отдела продаж:

понедельник - пятница с 9-00 до 18-00 (обед с 12-00 до 13-00),

суббота с 10-00 до 16-00, воскресенье - выходной.

Телефон: (499) 168-36-23

### 13. Свидетельство о приёмке

**Лебёдка 500 МЗСА 4500.0019.000** изготовлена в соответствии с действующей технической документацией и признано годным к эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

(число, месяц, год)

Представитель ОТК

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(Фамилия, И.О.)

Место штампа  
ОТК