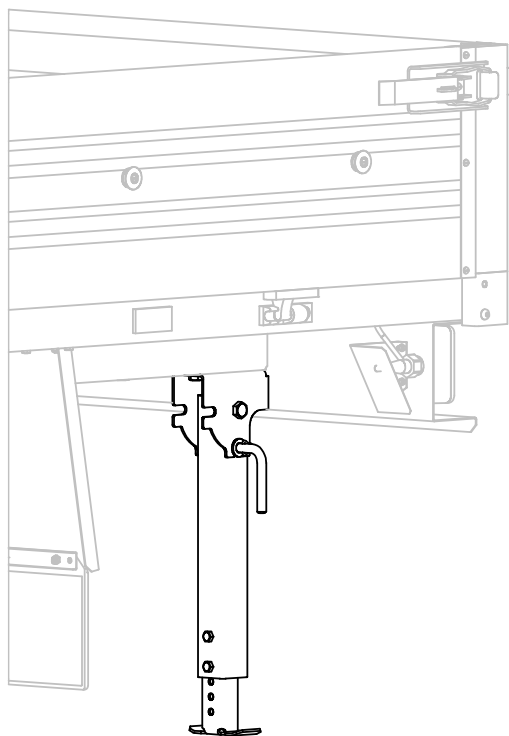




# СТОЙКА ОПОРНАЯ 200 MZSA 2740.0005.000

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
MZSA 2740.0005.000 РЭ

Совместима с прицепами  
MZSA 817738.001, MZSA 817739.001.



Масса брутто – 3.2кг

Размеры в упакованном виде – 48 см\*13 см\*12,5 см

Редакция от 20.08.2019

Общество с ограниченной ответственностью  
«МОСКОВСКИЙ ЗАВОД СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ АВТОМОБИЛЕЙ»  
107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1

## 1. Понятия, термины и определения

В настоящем руководстве использованы понятия, установленные Федеральным законом «О техническом регулировании», термины, указанные в Техническом регламенте о безопасности колесных транспортных средств (ТРОБКТС), а также применены следующие термины:

«эксплуатирующая сторона» - собственник стойки опорной 200 (далее по тексту - изделие) и/или лица, от имени собственника владеющие, пользующиеся и распоряжающиеся изделием на законных основаниях;

«продавец» - юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, осуществивший продажу изделия;

«изготовитель» - Общество с ограниченной ответственностью «Московский завод специализированных автомобилей» (далее по тексту - ООО «МЗСА»);

«третьи лица» - эксплуатирующая сторона, продавец изделия (кроме изготовителя);

«гарантийный ремонт» - комплекс работ (операций) по устранению дефектов, возникших в период гарантийного срока эксплуатации изделия при соблюдении эксплуатирующей стороной правил хранения и эксплуатации изделия, изложенных в настоящем руководстве, и по восстановлению работоспособности изделия, осуществляемых без взимания дополнительной платы.

## 2. Вниманию покупателя!

2.1. При покупке изделия необходимо проверить комплект поставки (см.п.4).

2.2. Руководство по эксплуатации необходимо сохранять в течение всего срока службы изделия.

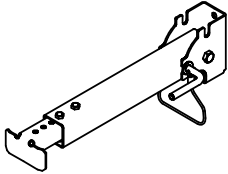
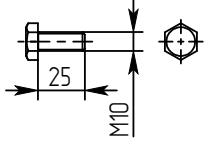

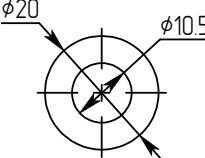
## 3. Введение

Изделие предназначено для установки на лонжерон прицепов МЗСА.

Изделие изготовлено в исполнении У1 по ГОСТ15150-69 и рассчитано на эксплуатацию при температурах окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С, при относительной влажности до 80 % при плюс 20 °С и скорости ветра до 15 м/с.

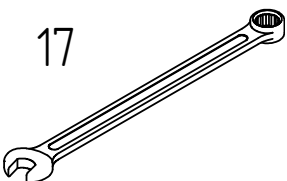
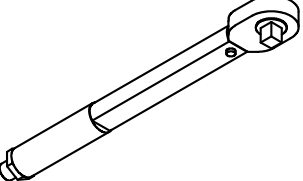
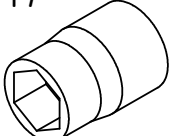
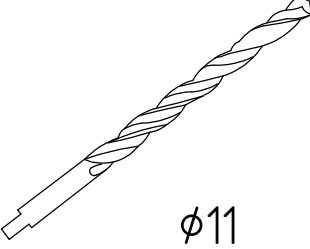
Конструкция изделия допускает его безгаражное хранение.

#### 4. Комплект поставки

Поз.	Наименование	Эскиз	Кол-во
1	Стойка МЗСА 2740.0005.100		1
2	Болт М10-6g×25.58.0115 ГОСТ 7798-70		3
3	Гайка DIN 985 М - 10 - 5		3
4	Шайба С.10.01.0115 ГОСТ 11371-78		3

*Изготовитель постоянно ведет работу по совершенствованию продукции, поэтому некоторые изменения компонентов изделия могут быть не отражены в настоящем руководстве.*

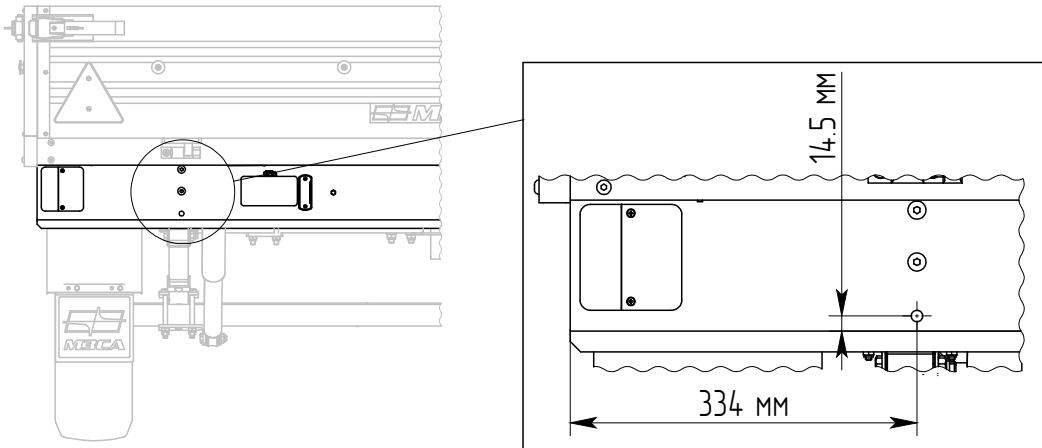
## 5. Инструмент необходимый для установки изделия

<p>17</p> 	<p>Ключ гаечный</p>
	<p>Ключ динамометрический</p>
<p>17</p> 	<p>Торцевая головка</p>
 <p>φ11</p>	<p>Сверло</p>

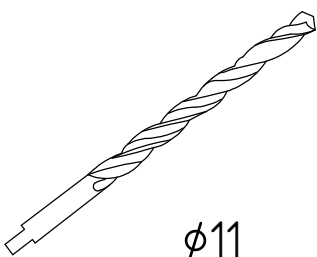
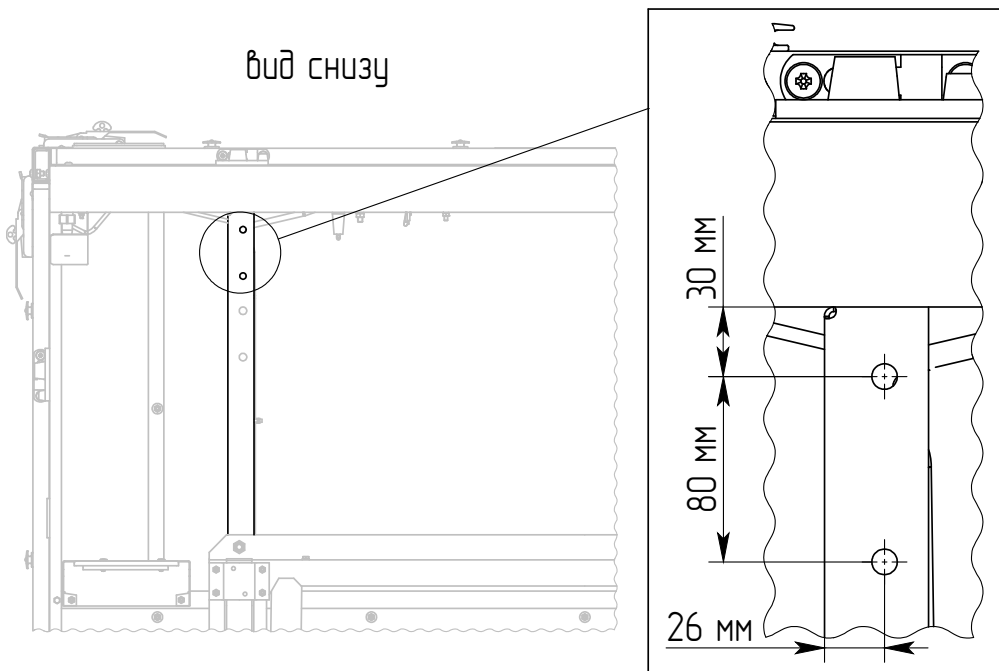
## 6. Операции по установке изделия

**Внимание!** Установка стойки показана с левой стороны прицепа. Для установки стойки с противоположной стороны, повторите пункт 6.1 и 6.2. Стойки должны быть установлены равноудалено и строго параллельно друг другу.

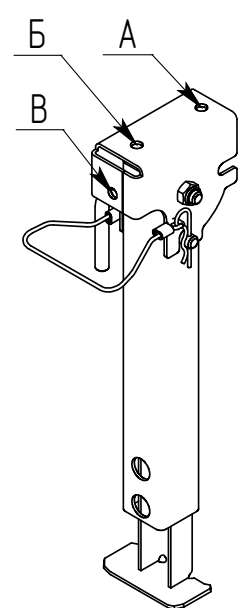
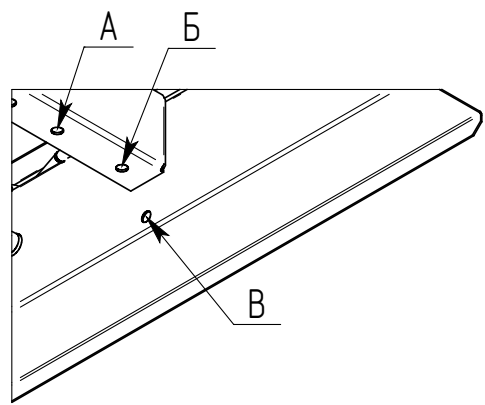
6.1 Просверлите одно отверстие диаметром 11 мм на поверхности заднего фартука.



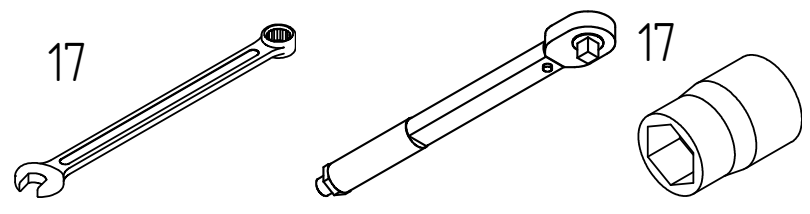
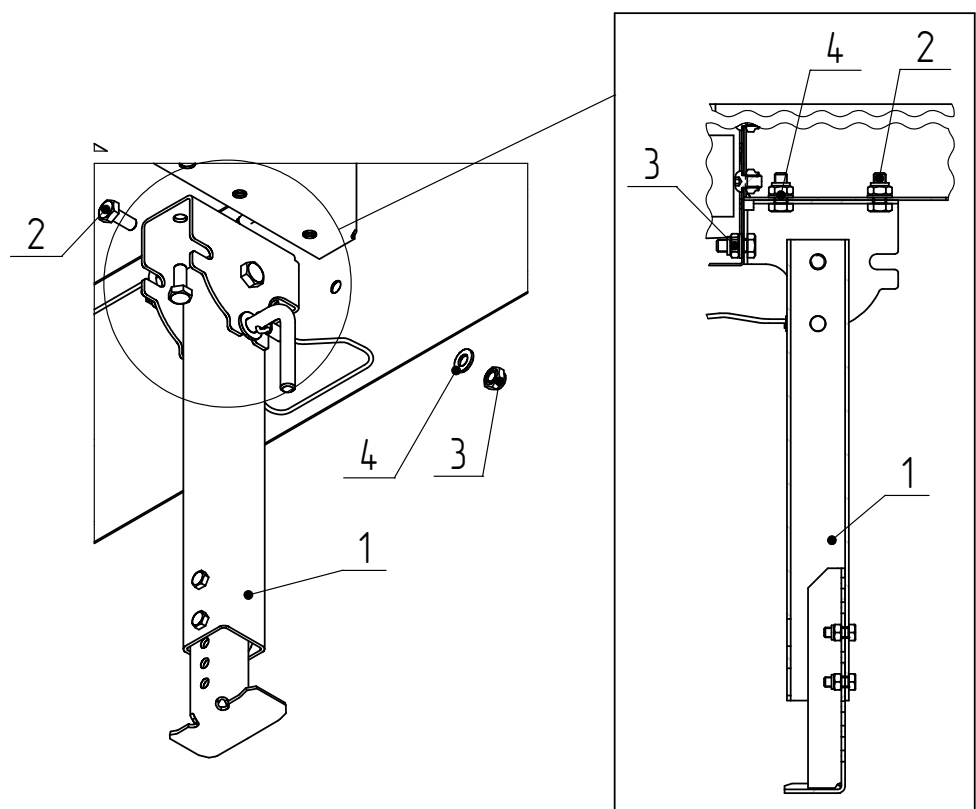
6.2 Просверлите два отверстия диаметром 11 мм на поверхности лонжерона рамы прицепа.



6.3. Сопоставьте просверленные отверстия с отверстиями стойки (А, Б, В) и произведите установку с помощью крепежа: болтов М10×25 (поз.2), гаек М10 (поз.3) и шайб С.10 (поз.4). Момент затяжки гаек Н·м (кгс·м): мин. - 35 (3.5), макс. - 42 (4.2)



вид сбоку в разрезе



## 7. Эксплуатация

### 7.1. Устройство продукции (рис.1).

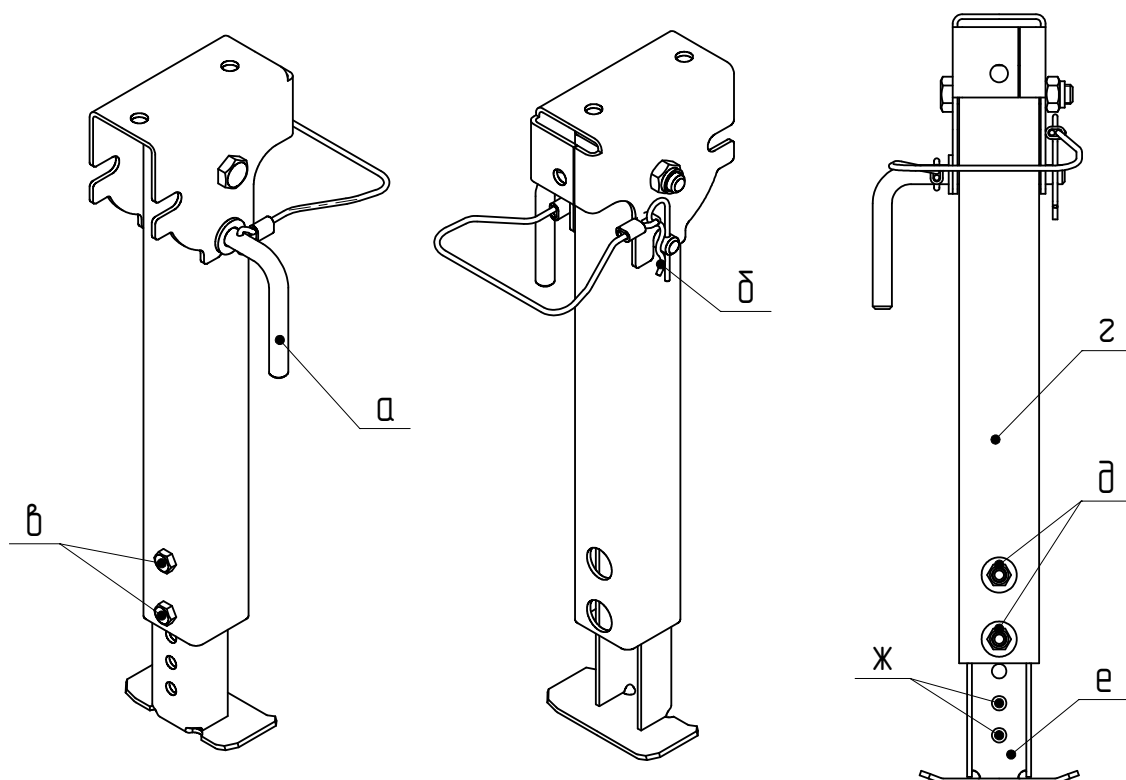
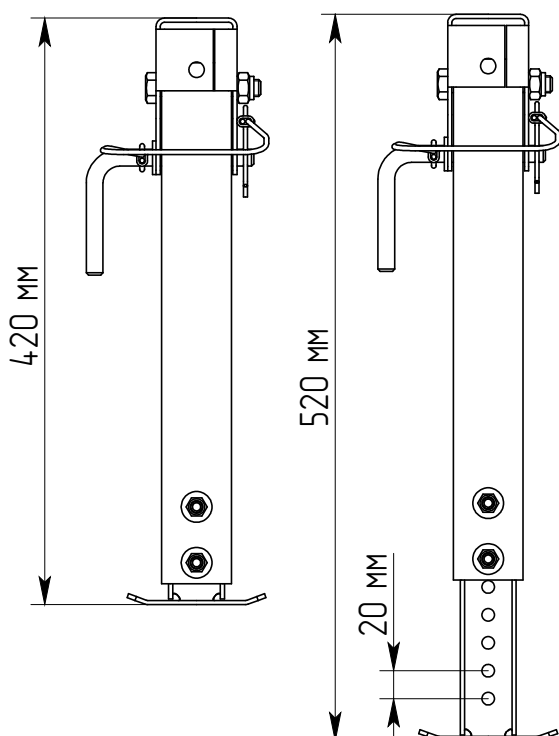


Рис.1 – а) палец, б) шплинт, в) болты крепления стойки, г) труба, д) гайки крепления стойки, е) стойка, ж) отверстия для регулировки положения стойки.

7.2 Отрегулируйте стойку по высоте. Шаг регулировки 20 мм. Минимальная высота стойки 420 мм , максимальная высота 520 мм.



### 7.3 Регулировка положения стойки.

Для регулировки положения стойки открутите гайки (д), выньте болты (в), установите стойку (е) в необходимое положение внутри трубы (г), и закрепите ее с помощью крепежа, предварительно заменив самостопорящиеся гайки. Момент затяжки гаек Н·м (кгс·м): мин. - 16 (1.6), макс. - 22 (2.2)

7.4 Опорная стойка имеет два эксплуатационных положения:

а) Рабочее положение (рис. 2.1) – для обеспечения устойчивости прицепа во время погрузочно-разгрузочных работ.

б) Транспортное положение (рис. 2.2) – положение стойки во время движения автопоезда.

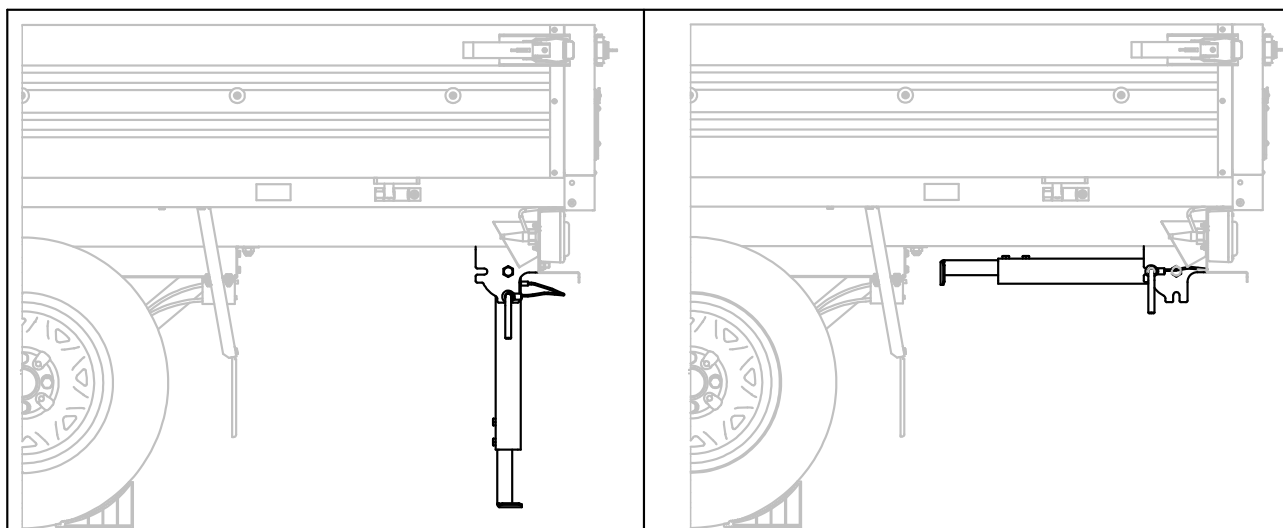


Рис. 2.1 - Рабочее положение

Рис. 2.2 - Транспортное положение

### 7.5. Рекомендации по эксплуатации стойки при погрузке техники.

Внимание! Палец (б) может быть заблокирован под действием массы груза в связи с этим, от грунта до края стойки должен быть обеспечен зазор 2-6 сантиметра.

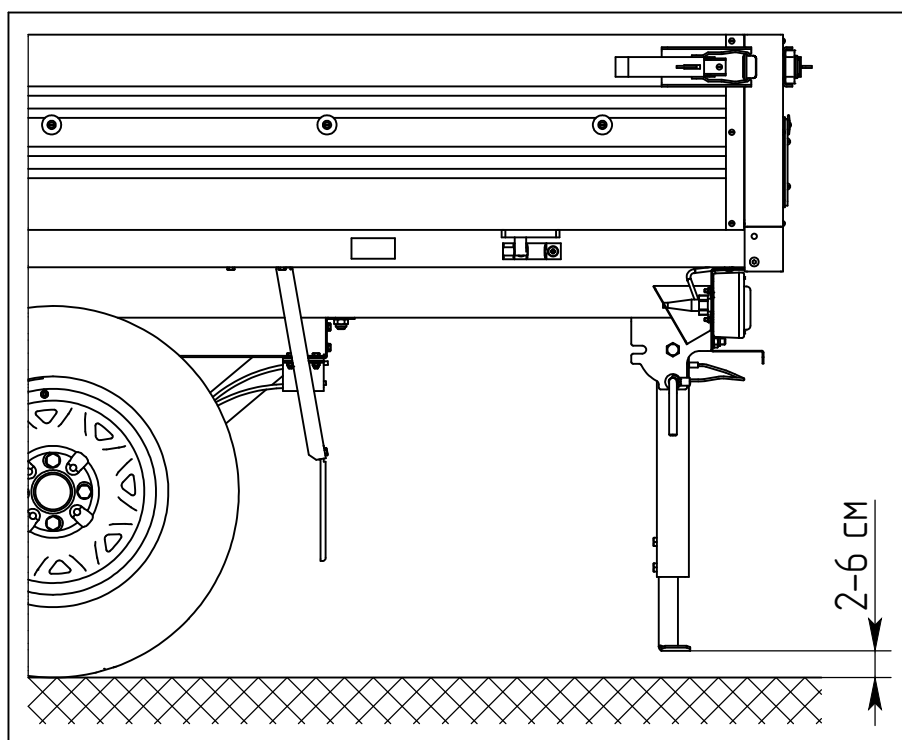


Рис. 3



7.6. Для установки опорной стойки в рабочее или транспортное положение, придерживая стойку выньте шплинт (б) и выньте крепежный палец (а) из посадочных отверстий, опустите (или поднимите) стойку и зафиксируйте ее с помощью шплинта (б) и пальца (а).

#### **Внимание!**

- Перед началом работ по высоте прицеп должен быть обездвижен.
- Перед началом эксплуатации необходимо произвести внешний осмотр для проверки целостности всех узлов изделия.
- Провести проверку комплектности и надёжности крепления всех деталей изделия.
- Все действия с опорной стойкой следует производить в защитной обуви и перчатках, во избежание возможных травм рук и ног.
- Погрузку и разгрузку следует производить на ровной, твердой поверхности. При эксплуатации на наклонной, мягкой, неровной поверхности стойки могут деформироваться.
- При эксплуатации на мягкой грунтовой поверхности (гравий, песчаный грунт и т.п.) рекомендуется подложить под опорные стойки твёрдые подкладки.
- Перед началом движения автопоезда, во избежание повреждения стоек и возникновения аварийной ситуации, переведите их в транспортное положение.

## **8. Рекомендации по уходу за покрытием**

Изделие защищено от коррозии методом цинкования. Цинковое покрытие, выполняя функцию защиты металла от коррозии, также подвержено естественному старению и износу. Кроме того, в связи с обработкой автомобильных дорог противогололедными реагентами, защитное цинковое покрытие подвергается агрессивному химическому воздействию, что приводит к появлению бело-серого налета, изменению цвета покрытия или появлению серых пятен в местах окисления цинка.

Для обеспечения длительного срока службы защитного покрытия рекомендуется:

- при эксплуатации изделия в зимний период по дорогам, обработанным противогололедными реагентами, наносить перед каждой поездкой на наружные металлические поверхности изделия защитные составы для автомобилей в соответствии с инструкциями по их применению (например, силиконовую смазку-спрей);
- после каждой поездки, до высыхания грязи, изделие вымыть струей воды небольшого напора с использованием мягкой губки и применением автомобильных шампуней.

## **9. Техническое обслуживание**

9.1. Вымыть изделие.

9.2. Осмотреть с целью выявления внешних дефектов цинкового покрытия. При обнаружении нарушений цинкового покрытия поврежденные места зачистить, обезжирить и покрыть цинкосодержащей краской.

9.3. Проверить состояние резьбовых соединений и при необходимости подтянуть (моменты затяжки резьбовых соединений указаны в таблице).

Резьба	Момент затяжки, Н·м(кгс·м)	
	мин.	макс.
M8	16 (1.6)	22 (2.2)
M10	35 (3.5)	42 (4.2)

**Внимание!** Повторное завинчивание самостопорящихся гаек не допускается.

## 10. Правила длительного хранения и срок службы

До установки изделие следует хранить в сухих проветриваемых помещениях и беречь от атмосферных осадков.

Срок службы изделия – 5 лет с даты изготовления.

## 11. Сведения об утилизации

Вышедшее из эксплуатации изделие подлежит сдаче в металлолом в установленном порядке.

## 12. Гарантийные обязательства

12.1. Гарантийный срок эксплуатации двенадцать месяцев со дня продажи изделия, но не более двух лет с даты изготовления изделия, указанной в Свидетельстве о приемке (см. п. 13 настоящего руководства), при условии соблюдения эксплуатирующей стороной требований, изложенных в настоящем руководстве.

12.2. В течение гарантийного срока эксплуатации изготовитель безвозмездно производит ремонт изделия и замену деталей, вышедших из строя при соблюдении правил хранения и эксплуатации, изложенных в настоящем руководстве.

12.3. Указанные гарантии не распространяются на случаи, когда дефекты изделия возникли после передачи изделия изготовителем третьим лицам вследствие:

- нарушения третьими лицами требований, изложенных в настоящем руководстве, или его повреждения при транспортировке;
- дорожно-транспортного происшествия, ударов, царапин, попадания камней и других твердых предметов, града, действия третьих лиц;
- повреждения защитного покрытия компонентов изделия вследствие внешних воздействий, включая эрозионный износ и естественное истирание по местам контакта сопрягаемых деталей, возникшее в процессе эксплуатации;
- воздействия химически активных веществ, в том числе применяемых для предотвращения замерзания поверхности дорог, веществ растительного происхождения и продуктов жизнедеятельности животных;
- внесения третьим лицом изменений в конструкцию изделия;
- действия иных лиц или непреодолимой силы.

12.4. Для проведения гарантийного ремонта собственник изделия или лицо, от имени собственника владеющее, пользующееся и распоряжающееся изделием на законных основаниях, предъявляет изделие изготовителю по адресу: 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1, ООО “МЗСА”.

Указанный порядок применяется в случае, если иное прямо не предусмотрено законодательством РФ или договором, согласно которому изделие передано изготовителем либо собственнику - физическому (юридическому) лицу, либо продавцу изделия.

В случае, если имело место ДТП, лицо, предъявляющее изделие, одновременно предоставляет в распоряжение изготовителя документ, составленный при совершении ДТП согласно требованиям законодательства России.

12.5. По предварительному согласованию с изготовителем в течение гарантийного срока эксплуатации изделия его отдельные дефектные детали и узлы для их ремонта и/или замены могут быть высланы эксплуатирующей стороной в адрес изготовителя по почте. Адрес изготовителя: 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1, ООО “МЗСА”, Отдел технического контроля.

12.6. Заявки на запасные части следует направлять в розничный отдел продаж изготовителя.

Время работы розничного отдела продаж:

понедельник - пятница с 9-00 до 18-00 (обед с 12-00 до 13-00),

суббота с 10-00 до 16-00, воскресенье - выходной.

Телефон: (499) 168-36-23

### 13. Свидетельство о приёмке

**Стойка опорная 200 МЗСА 2740.0005.000** изготовлена в соответствии с действующей технической документацией и признано годным к эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_  
(число, месяц, год)

Представитель ОТК

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(Фамилия, И.О.)

Место штампа  
ОТК