

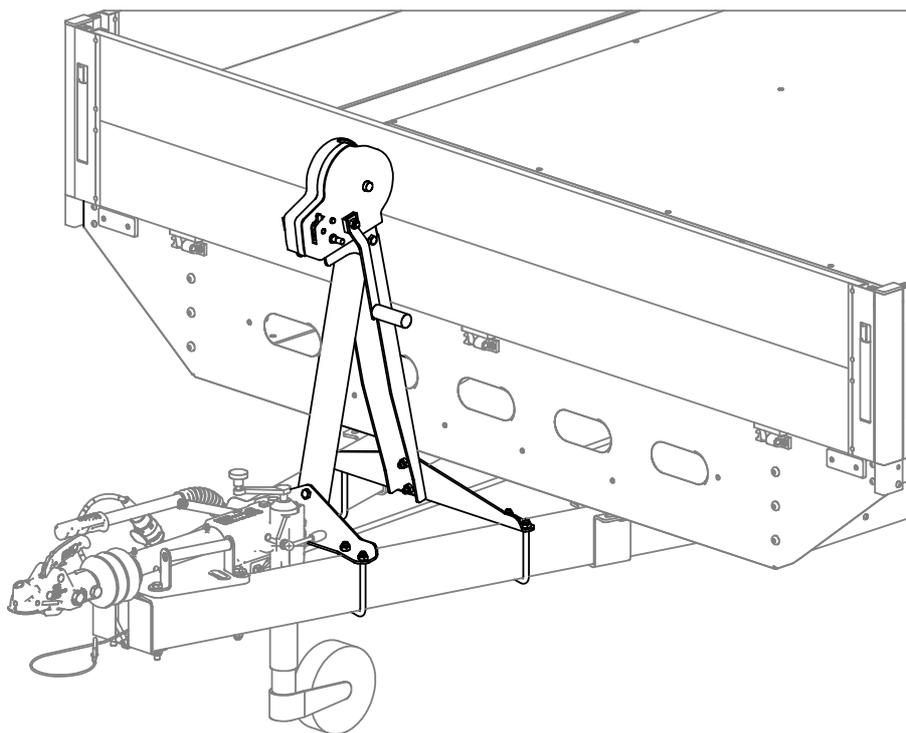


Лебёдка 900

MZSA 4500.0028.000

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
MZSA 4500.0028.000 РЭ

Совместима с прицепами
MZSA 832253, 832254 исп. 211;
832254, 832263, 832264, 832273 исп. 311;
832233, 832243, 832263, 832273, 832274 исп. 411



Масса – 20.9 кг

Размеры в упакованном виде – 70см*22см*22см

Редакция от 17.12.2020

Общество с ограниченной ответственностью
«МОСКОВСКИЙ ЗАВОД СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ АВТОМОБИЛЕЙ»
107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1

1. Понятия, термины и определения

В настоящем руководстве использованы понятия, установленные Федеральным законом «О техническом регулировании», термины, указанные в Техническом регламенте о безопасности колесных транспортных средств (ТРoБКТС), а также применены следующие термины:

«эксплуатирующая сторона» - собственник **Лебёдки 900** (далее по тексту - изделие) и/или лица, от имени собственника владеющие, пользующиеся и распоряжающиеся изделием на законных основаниях;

«**продавец**» - юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, осуществивший продажу изделия;

«**изготовитель**» - Общество с ограниченной ответственностью «Московский завод специализированных автомобилей» (далее по тексту - ООО «МЗСА»);

«**третьи лица**» - эксплуатирующая сторона, продавец изделия (кроме изготовителя);

«**гарантийный ремонт**» - комплекс работ (операций) по устранению дефектов, возникших в период гарантийного срока эксплуатации изделия при соблюдении эксплуатирующей стороной правил хранения и эксплуатации изделия, изложенных в настоящем руководстве, и по восстановлению работоспособности изделия, осуществляемых без взимания дополнительной платы.

2. Вниманию покупателя!

2.1. При покупке изделия необходимо проверить комплект поставки (см.п.4).

2.2. Руководство по эксплуатации необходимо сохранять в течение всего срока службы изделия.

3. Введение

Изделие предназначено для установки на прицепы МЗСА.

Изделие изготовлено в исполнении У1 по ГОСТ15150-69 и рассчитано на эксплуатацию при температурах окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С, при относительной влажности до 80 % при плюс 20 °С и скорости ветра до 15 м/с. Конструкция изделия допускает его безгаражное хранение.

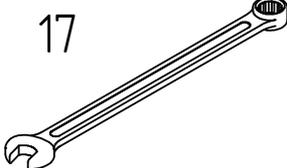
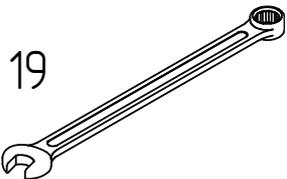
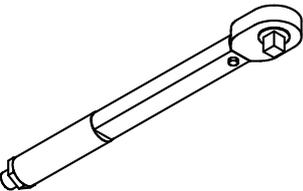
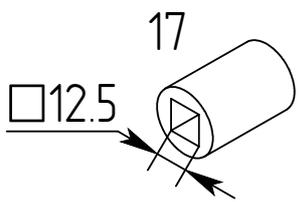
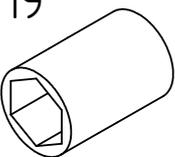
4. Комплект поставки

Поз.	Наименование	Эскиз	Кол-во
1	Лебедка Knott 900кг 6X0017.211		1
2	Кронштейн МЗСА 4500.0028.011		1
3	Профиль МЗСА 4500.0028.021		1
4	Уголок МЗСА 4500.0028.041		1
5	Уголок МЗСА 4500.0028.051		1
6	Стремянка 1Э 81771В.101-10.30.111-21		4
7	Болт М10-6g×25.58.0115 ГОСТ 7798-70		3
8	Болт М12-6g×30.88.0115 ГОСТ 7798-70		4
9	Болт М12-6g×110.88.0115 ГОСТ 7798-70		1
10	Гайка DIN 985 М - 10 - 5		3
11	Гайка DIN 985 М - 12 - 5		13
12	Шайба С.10.01.0115 ГОСТ 11371-78		4
13	Гайка 1/2"		1*
14	Ручка		1*

Изготовитель постоянно ведет работу по совершенствованию изделия, поэтому некоторые изменения компонентов изделия могут быть не отражены в настоящем руководстве.

*Ручка лебёдки и гайка входят в состав лебёдки.

5. Инструмент необходимый для установки изделия

 <p>17</p>	Ключ гаечный
 <p>19</p>	Ключ гаечный
	Ключ динамометрический
 <p>17</p> <p>□12.5</p>	Торцевая головка
 <p>19</p>	Торцевая головка

6. Операции по установке изделия

6.1 Произведите сборку лебёдки поз.1 с кронштейном поз.2 используя соответствующий крепёж поз.7, 10, 12, как показано на рис.1.
Момент затяжки гайки М10 Н·м (кгс·м): мин. - 35 (3.5), макс. - 42 (4.2).

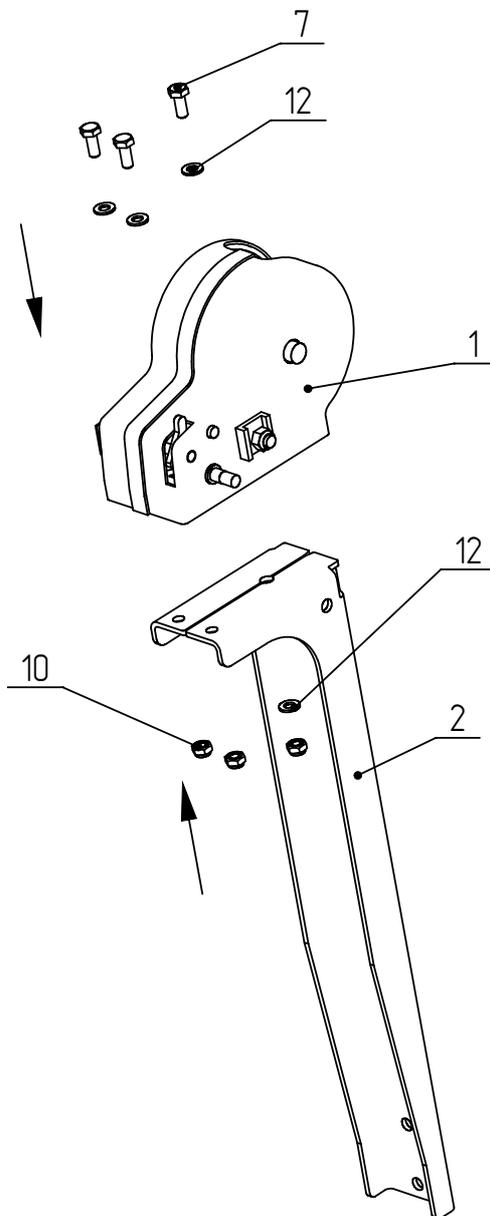
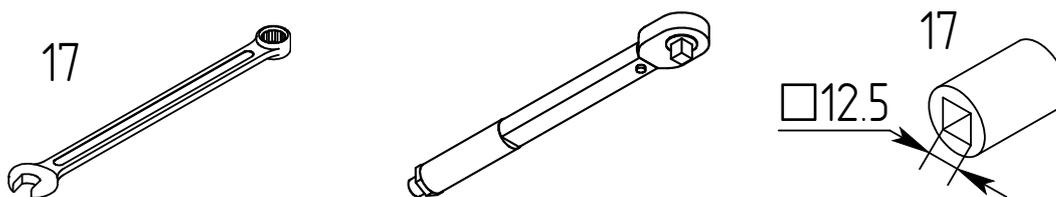


Рис.1



6.2 К лебёдке с кронштейном прикрепите уголок поз.4 с помощью болта поз.8 и гайки поз.11. Момент затяжки гайки М12 Н·м (кгс·м): мин. - 58 (5.8), макс. - 70 (7.0).

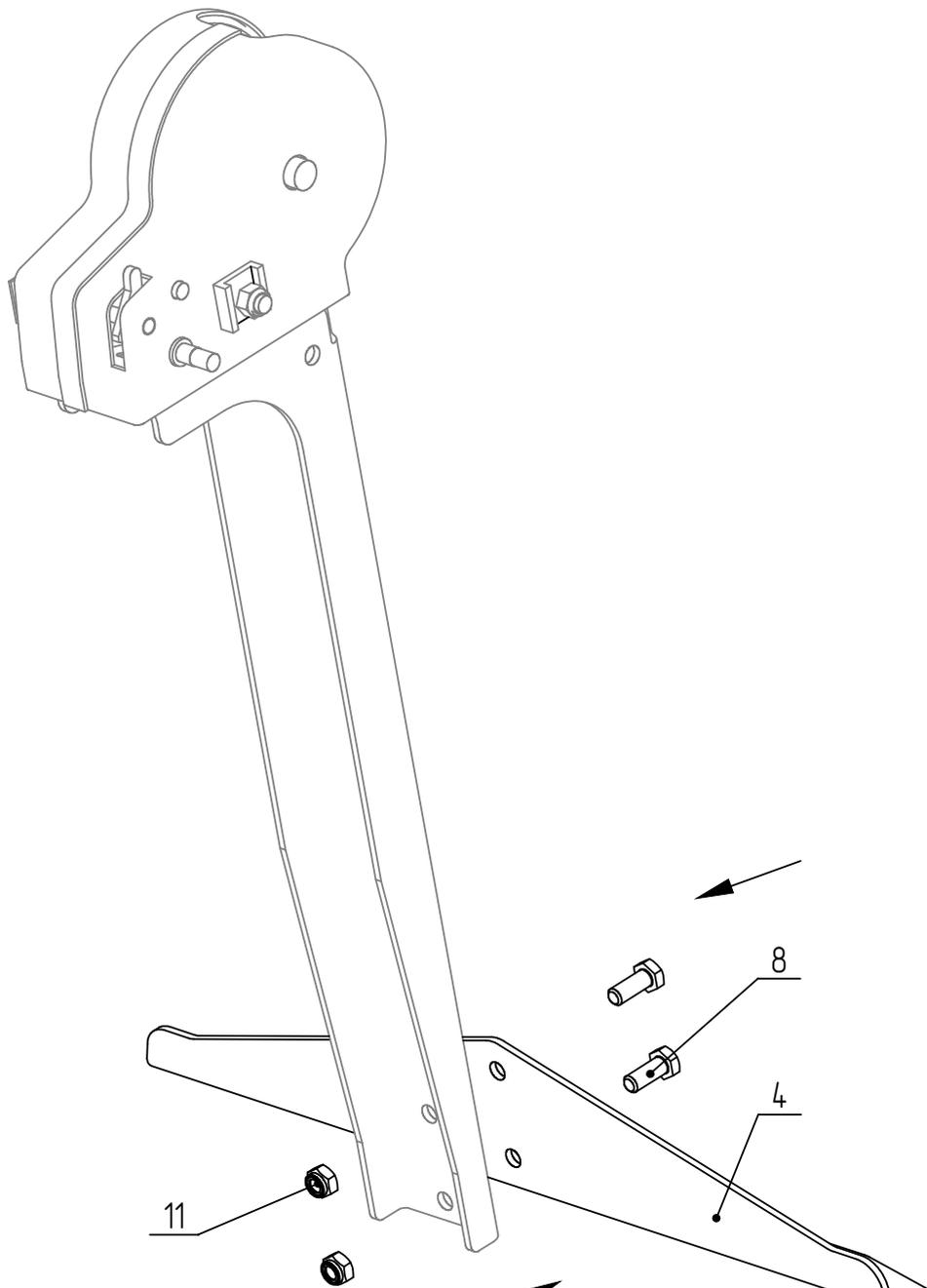
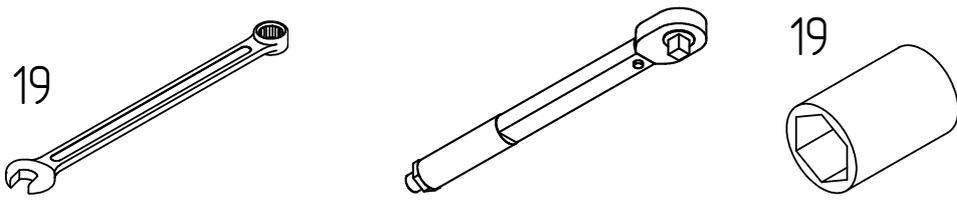


Рис.2



6.3 К профилю поз.3 прикрепите уголок поз.5 как показано на рис.3.
Момент затяжки гайки М12 Н·м (кгс·м): мин. - 58 (5.8), макс. - 70 (7.0).

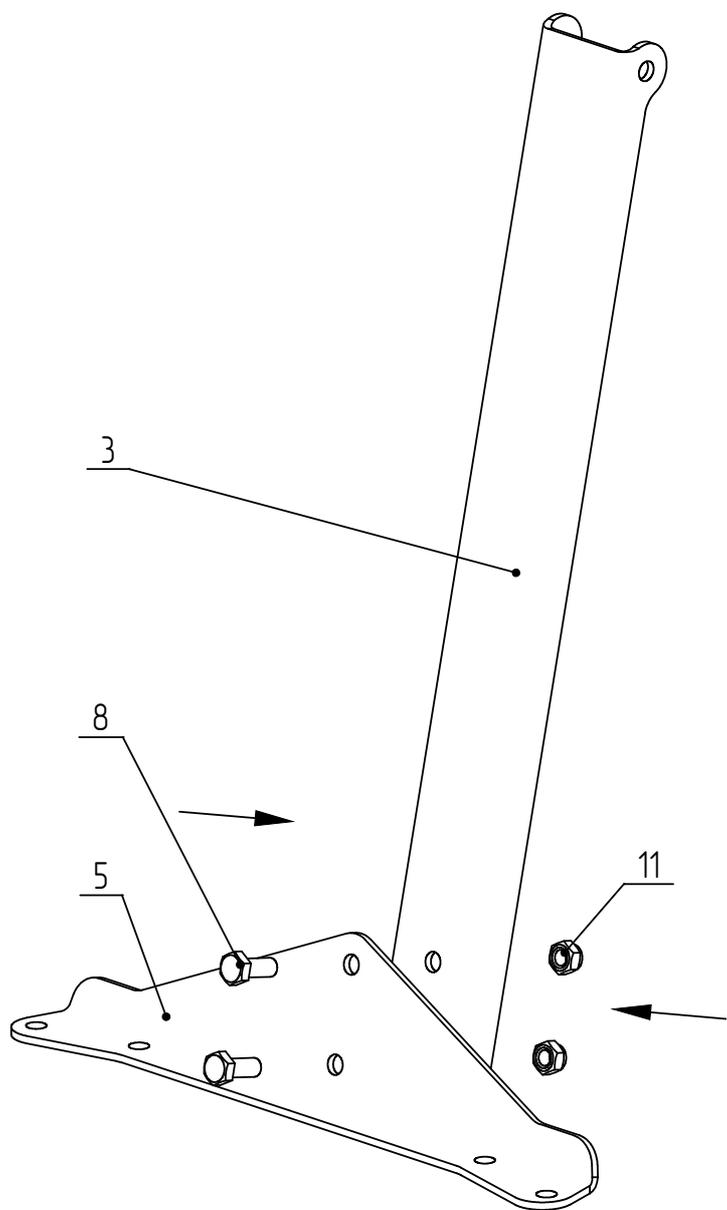
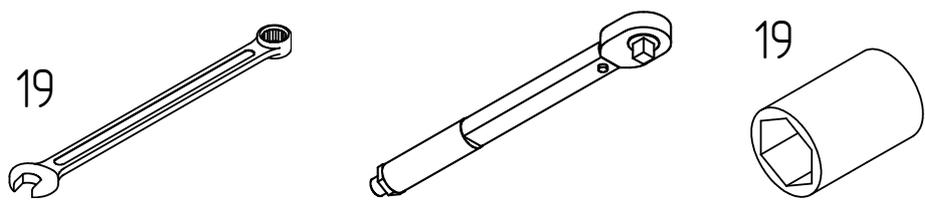


Рис.3



6.4 Соберите и зафиксируйте получившиеся части конструкции с помощью болта поз.9 и гайки поз.11. Гайку не затягивать, для осуществления дальнейшей регулировки!

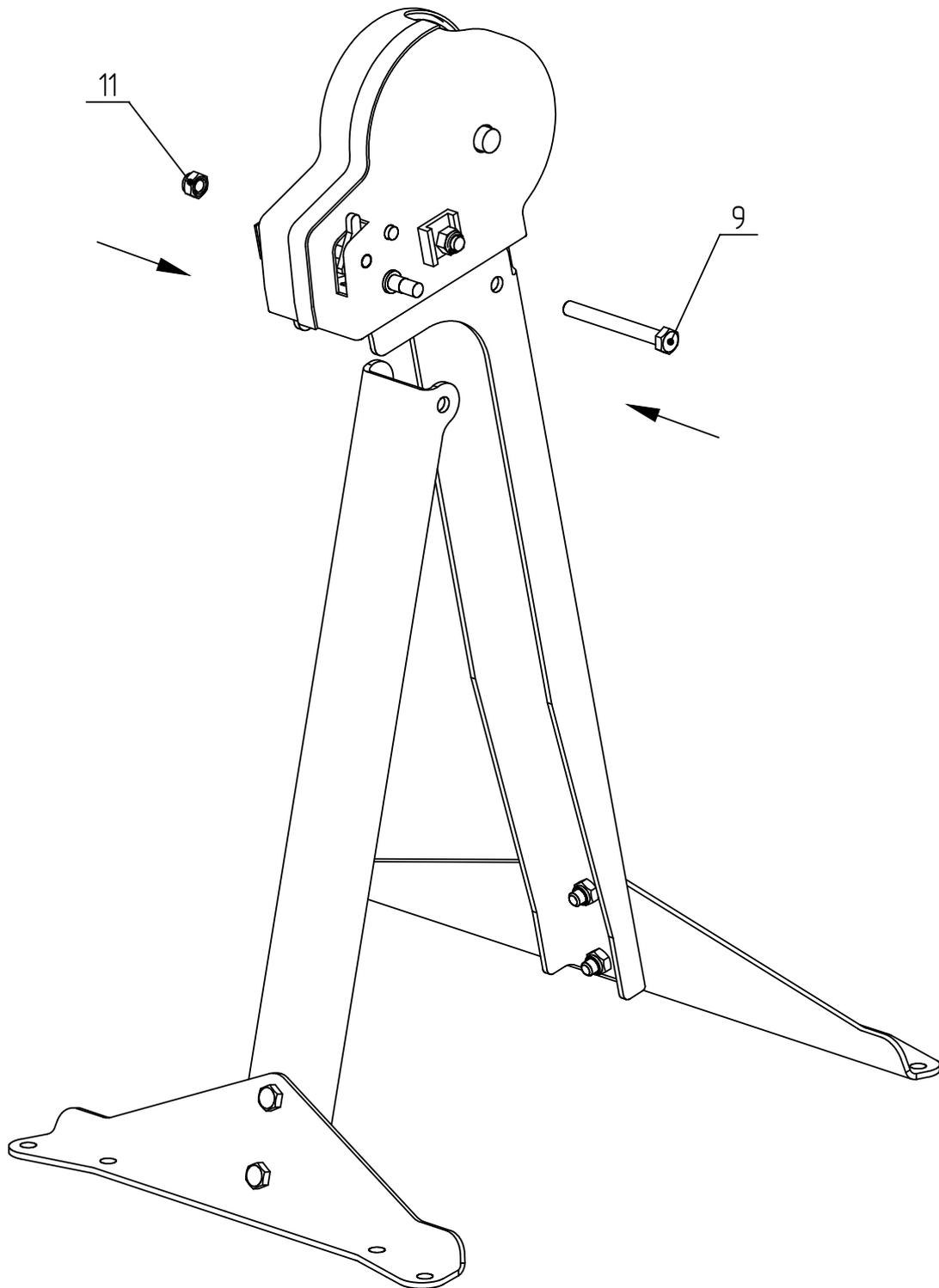


Рис.4

6.5 Расположите конструкцию на дышле прицепа таким образом чтобы были выдержаны размеры от фартука прицепа до уголков лебёдки, А=157 мм. и Б=602 мм.

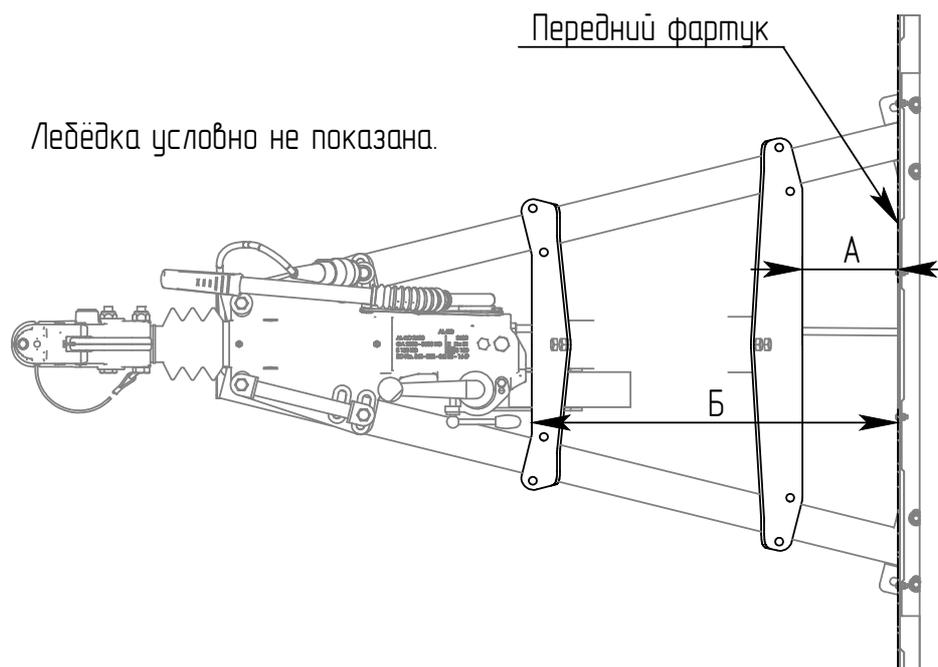
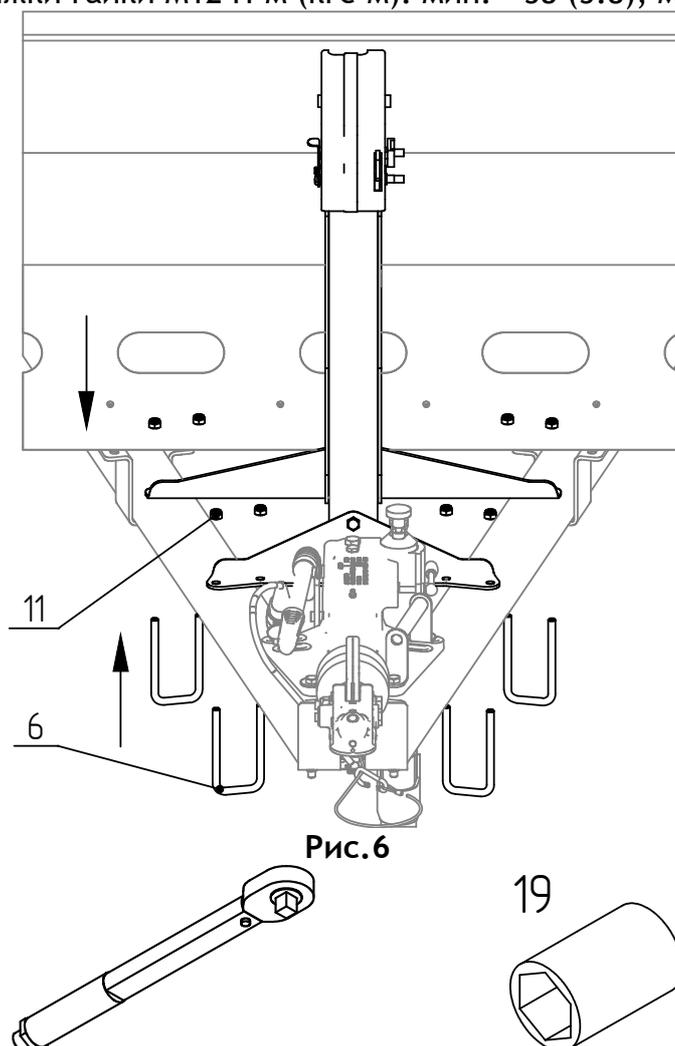


Рис.5

6.6 Вставьте стремянки поз.6 в отверстия уголков и затяните их с помощью гаек поз.11. Момент затяжки гайки М12 Н·м (кгс·м): мин. - 58 (5.8), макс. - 70 (7.0).



6.7 Затяните гайку поз.11 рис.7. Момент затяжки гайки М12 Н·м (кгс·м): мин. - 58 (5.8), макс. - 70 (7.0).

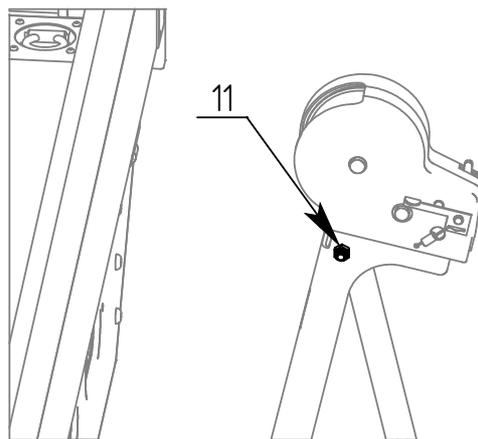
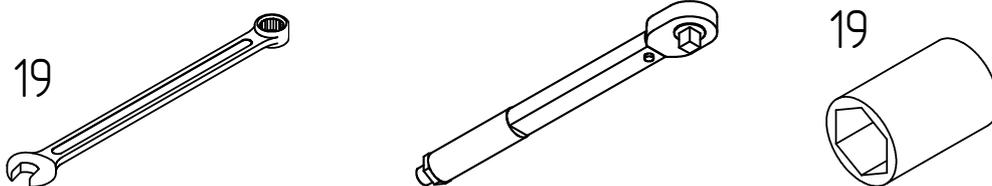


Рис.7



6.8 Установите ручку лебёдки поз.14 и затяните гайкой поз.13 из комплекта лебёдки рис.8. Момент затяжки гайки Н·м(кгс·м): мин. - 35 (3.5), макс. - 42 (4.2).

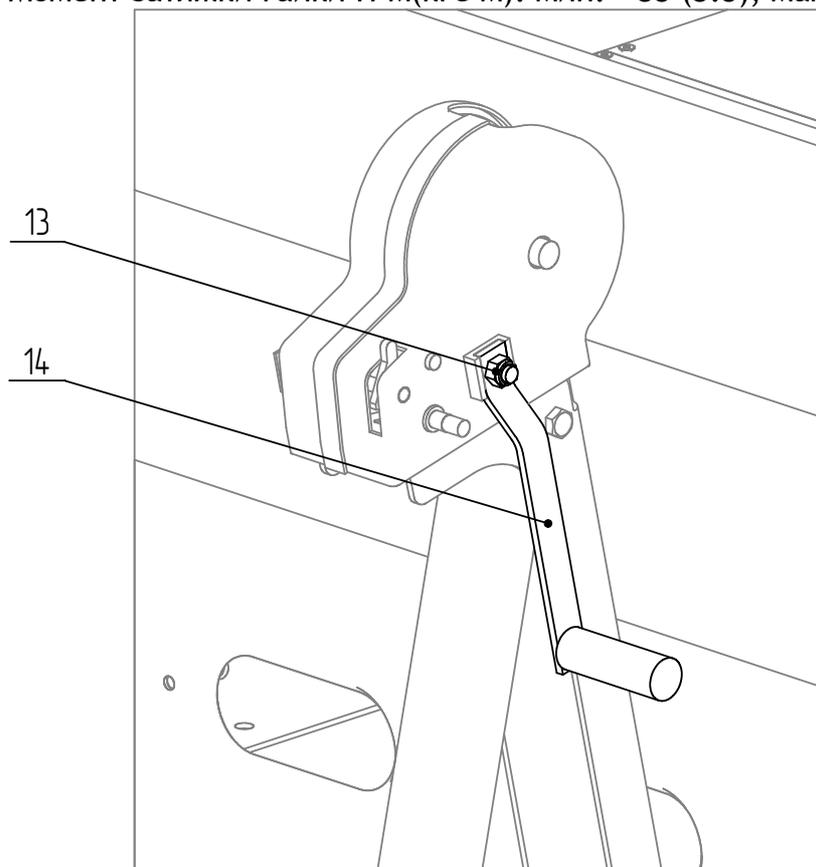


Рис.8



7. Эксплуатация

Внимание!

- Лебедка предназначена для затягивания техники, весом не более 900 кг.
- Изделие предназначено для затягивания, но не для вертикального перемещения груза. Не эксплуатируйте лебёдку с поврежденным фалом.
- Перед началом эксплуатации необходимо произвести внешний осмотр изделия для проверки целостности его узлов, комплектности и надёжности его крепления.
- Перед началом эксплуатации изделия прицеп должен быть сцеплен с автомобилем и находиться на ровной поверхности в горизонтальном положении.
- Перед началом эксплуатации предварительно ознакомьтесь и проверьте работу механизмов изделия.
- Во время эксплуатации, избегайте попадания одежды в механизмы изделия.
- Во время эксплуатации, избегайте контакта с шестерней барабана и фалом лебёдки.
- Не используйте лебёдку для крепления груза во время перевозки.

7.1 Откиньте задний борт прицепа, либо *аппарель (доп. оборудование)*

7.2 Разблокируйте фал лебёдки, после чего закрепите его на грузе с помощью крюка.

7.3 Затяните груз на платформу с помощью лебёдки, заблокируйте ход фала и обездвижьте груз.

7.4 Лебёдка применяется совместно с аппаратами производства МЗСА (доп. оборудование).

8. Рекомендации по уходу за покрытием

Ряд компонентов изделия защищены от коррозии методом цинкования. Цинковое покрытие, выполняя функцию защиты металла от коррозии, также подвержено естественному старению и износу. Кроме того, в связи с обработкой автомобильных дорог противогололедными реагентами, защитное цинковое покрытие подвергается агрессивному химическому воздействию, что приводит к появлению бело-серого налета, изменению цвета покрытия или появлению серых пятен в местах окисления цинка.

Для обеспечения длительного срока службы защитного покрытия рекомендуется:

- при эксплуатации изделия в зимний период по дорогам, обработанным противогололедными реагентами, наносить перед каждой поездкой на наружные металлические поверхности изделия защитные составы для автомобилей в соответствии с инструкциями по их применению (например, силиконовую смазку-спрей);
- после каждой поездки, до высыхания грязи, изделие вымыть струей воды небольшого напора с использованием мягкой губки и применением автомобильных шампуней.

9. Техническое обслуживание

9.1 Вымыть изделие.

9.2 Осмотреть с целью выявления внешних дефектов цинкового покрытия; при обнаружении нарушений цинкового покрытия поврежденные места зачистить, обезжирить и покрыть цинкосодержащей краской.

- 9.3 Проверить фал лебёдки на наличие повреждений. При обнаружении повреждений фал заменить.
- 9.4 Трущиеся металлические поверхности смазать смазкой Литол-24.
- 9.5 Проверить состояние резьбовых соединений и при необходимости подтянуть (моменты затяжки резьбовых соединений указаны в таблице).

Резьба	Момент затяжки, Н·м(кгс·м)	
	мин.	макс.
M10	35 (3.5)	42 (4.2)
M12	58 (5.8)	70 (7.0)
Гайка 1/2" - гайка ручки лебёдки	35 (3.5)	42 (4.2)

Внимание! Повторное завинчивание самостопорящихся гаек не допускается.

10. Правила длительного хранения и срок службы

До установки изделие следует хранить в сухих проветриваемых помещениях и беречь от атмосферных осадков.

Срок службы изделия – 5 лет с даты изготовления.

11. Сведения об утилизации

Вышедшее из эксплуатации изделие подлежит сдаче в металлолом в установленном порядке.

12. Гарантийные обязательства

12.1 Гарантийный срок эксплуатации двенадцать месяцев со дня продажи изделия, но не более двух лет с даты изготовления изделия, указанной в Свидетельстве о приемке (см. п. 13 настоящего руководства), при условии соблюдения эксплуатирующей стороной требований, изложенных в настоящем руководстве.

12.2 В течение гарантийного срока эксплуатации изготовитель безвозмездно производит ремонт изделия и замену деталей, вышедших из строя при соблюдении правил хранения и эксплуатации, изложенных в настоящем руководстве.

12.3 Указанные гарантии не распространяются на случаи, когда дефекты изделия возникли после передачи изделия изготовителем третьим лицам вследствие:

- нарушения третьими лицами требований, изложенных в настоящем руководстве, или его повреждения при транспортировке;
- дорожно-транспортного происшествия, ударов, царапин, попадания камней и других твердых предметов, града, действия третьих лиц;
- повреждения защитного покрытия компонентов изделия вследствие внешних воздействий, включая эрозионный износ и естественное истирание по местам контакта сопрягаемых деталей, возникшее в процессе эксплуатации;
- воздействия химически активных веществ, в том числе применяемых для предотвращения замерзания поверхности дорог, веществ растительного происхождения и продуктов жизнедеятельности животных;
- внесения третьим лицом изменений в конструкцию изделия;
- действия иных лиц или непреодолимой силы.

12.4 Для проведения гарантийного ремонта собственник изделия или лицо, от имени собственника владеющее, пользующееся и распоряжающееся изделием на законных основаниях, предъявляет изделие изготовителю по адресу: 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1, ООО “МЗСА”.

Указанный порядок применяется в случае, если иное прямо не предусмотрено законодательством РФ или договором, согласно которому изделие передано изготовителем либо собственнику - физическому (юридическому) лицу, либо продавцу изделия.

В случае, если имело место ДТП, лицо, предъявляющее изделие, одновременно предоставляет в распоряжение изготовителя документ, составленный при совершении ДТП согласно требованиям законодательства России.

12.5 По предварительному согласованию с изготовителем в течение гарантийного срока эксплуатации изделия его отдельные дефектные детали и узлы для их ремонта и/или замены могут быть высланы эксплуатирующей стороной в адрес изготовителя по почте. Адрес изготовителя: 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1, ООО "МЗСА", Отдел технического контроля.

12.6 Заявки на запасные части следует направлять в розничный отдел продаж изготовителя.

Время работы розничного отдела продаж:

понедельник - пятница с 9-00 до 18-00 (обед с 12-00 до 13-00),

суббота с 10-00 до 16-00, воскресенье - выходной.

Телефон: (499) 168-36-23

13. Свидетельство о приёмке

Лебёдка 900 МЗСА 4500.0028.000 изготовлена в соответствии с действующей технической документацией и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления _____

(число, месяц, год)

Представитель ОТК

_____ (подпись)

_____ (Фамилия, И.О.)

Место штампа
ОТК