

M8x45 - 4ks
M12x35 - 4ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x19 - 3ks (C)
M12x21 - 1ks (C)



M8 - 4ks
M10 - 4ks
M12 - 6ks (A)
M12 - 4ks (C)



PP8 - 4ks
PP10 - 4ks
PP12 - 6 ks (A)
PP12 - 8 ks (C)



P8 - 4ks
P10 - 4ks



P20x8 - 1ks



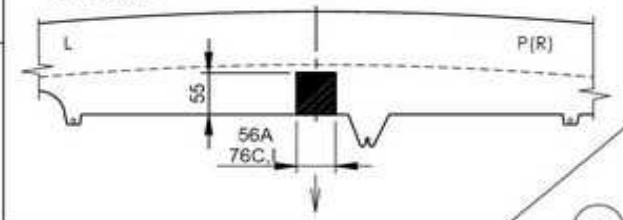
M12x19 - 3ks
M12x21 - 1ks



P307, P308, CITROEN C4 2004-2010

CITROEN C4 2010-

DETAIL



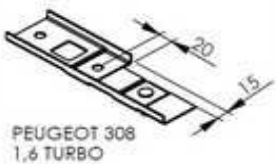
L

S

56A

76C, L

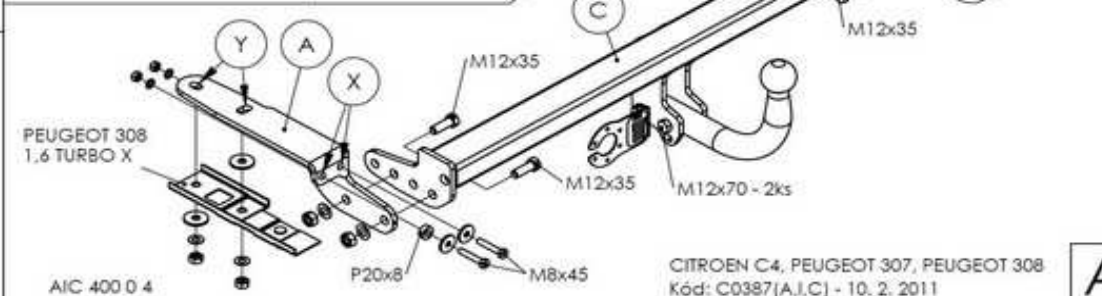
P(R)



PEUGEOT 308
1,6 TURBO



M12x90 - 2ks



PEUGEOT 308
1,6 TURBO X

AIC 400 0 4

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x70 - 2ks

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

M12x35

CITROEN C4, PEUGEOT 307, PEUGEOT 308
Kód: C0387(A,I,C) - 10. 2. 2011

A

NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: C0387(A,I,C)

■ 1. Uvoľnite príchytky spodnej časti nárazníka. Z bodov X odskrutkujte 3 skrutky M8x25. Zo závitov Y odstráňte pôvodné držiaky (P 308). ■ 2. Vyrežte vybranie v podhľade nárazníka podľa príslušného obrázka – DETAIL (modely Citroen C4 2010-). ■ 3. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Najprv k pozdĺžnym nosníkom priskrutkujte zľahka postranné konzoly A a B, na ktoré následne prichytíte rám C. Všetky skrutkové spoje následne dotiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 5. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 6. Prevedte spätnú montáž demontovaných častí. ■ 7. Skontrolujte dotiahnutie skrutkových spojov spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

Poznámka: na modeli P 308 guľa prekrýva evidenčné číslo, musí sa použiť prevedenie C.

FITTING INSTRUCTIONS:

■ 1. Loosen clips at the bottom of the bumper. Unscrew 3 nuts M8x25 from the point X. Adjust the original holders (P308) from the bends Y. ■ 2. Cut a cavity in the bumper bottom as shown in the picture – DETAIL (models Citroen C4 2010-). ■ 3. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A and B, side consoles freely onto the longitudinal bars and then join the C frame to these consoles. Torque the screw connections as shown in the table. ■ 4. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 5. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 6. Reassemble any removed parts. ■ 7. Make sure the screw connections of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

Comment: on the model P 308 ball overlaps the registration number, version C must be used.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm