

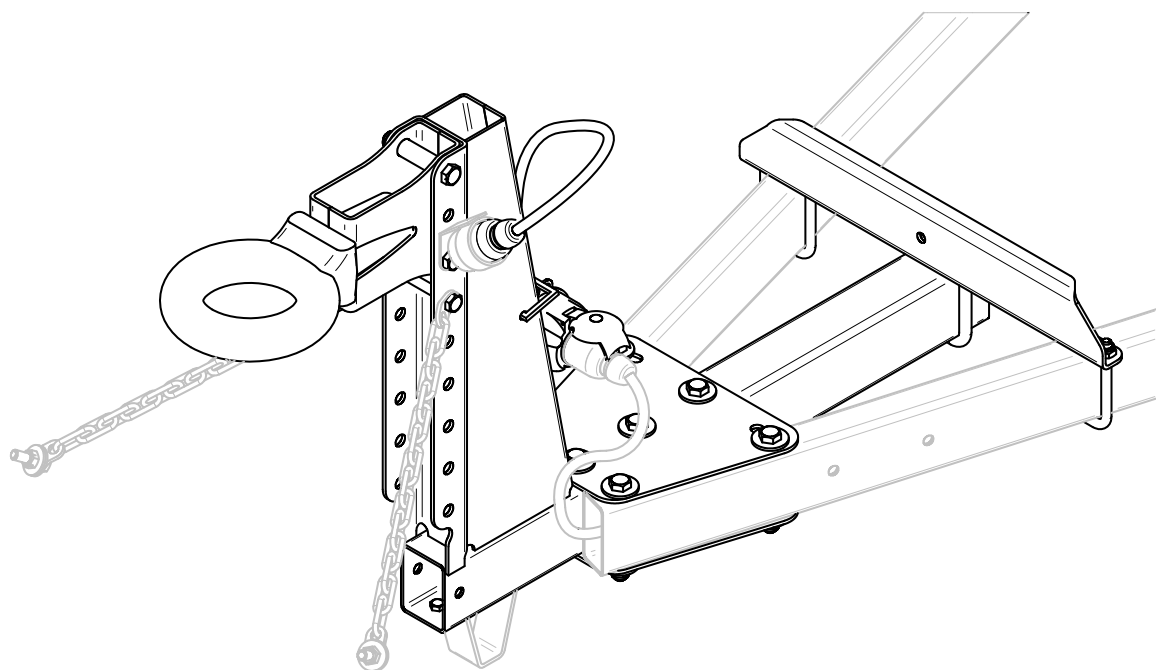


Кронштейн с цепной петлёй 90

MZSA 3907.0606.000

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
MZSA 3907.0606.000 РЭ**

Совместимо с прицепами MZSA 817738, 817739, исп. 001.



Масса брутто – 24.6кг

Размеры в упакованном виде – 107см*17см*59см

Редакция от 20.08.2019

**Общество с ограниченной ответственностью
«МОСКОВСКИЙ ЗАВОД СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ АВТОМОБИЛЕЙ»
107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1**

1. Понятия, термины и определения

В настоящем руководстве использованы понятия, установленные Федеральным законом «О техническом регулировании», термины, указанные в Техническом регламенте о безопасности колесных транспортных средств (ТРОБКТС), а также применены следующие термины:

«эксплуатирующая сторона» - собственник кронштейна с сцепной петлёй 90 (далее по тексту - изделие) и/или лица, от имени собственника владеющие, пользующиеся и распоряжающиеся изделием на законных основаниях;

«продавец» - юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, осуществивший продажу изделия;

«изготовитель» - Общество с ограниченной ответственностью «Московский завод специализированных автомобилей» (далее по тексту - ООО «МЗСА»);

«третьи лица» - эксплуатирующая сторона, продавец изделия (кроме изготовителя);

«гарантийный ремонт» - комплекс работ (операций) по устранению дефектов, возникших в период гарантийного срока эксплуатации изделия при соблюдении эксплуатирующей стороной правил хранения и эксплуатации изделия, изложенных в настоящем руководстве, и по восстановлению работоспособности изделия, осуществляемых без взимания дополнительной платы.

2. Вниманию покупателя!

2.1. При покупке изделия необходимо проверить комплект поставки (см.п.4).

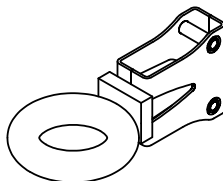
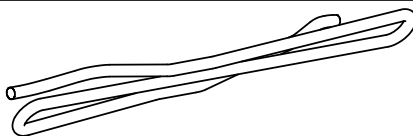
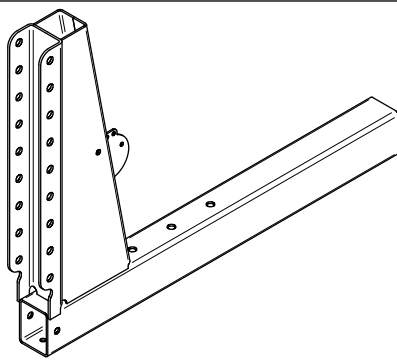
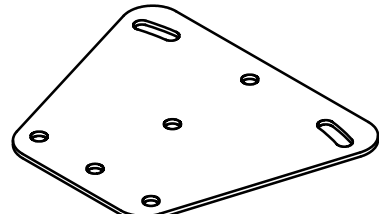
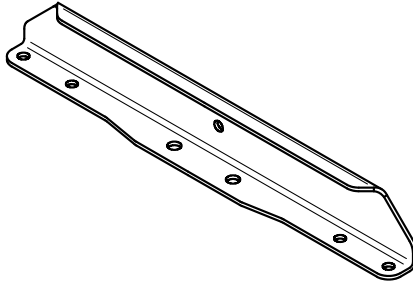
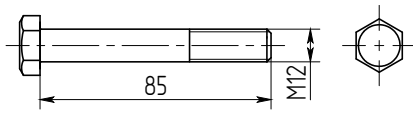

2.2. Руководство по эксплуатации необходимо сохранять в течение всего срока службы изделия.

3. Введение

Изделие предназначено для установки на прицеп МЗСА.

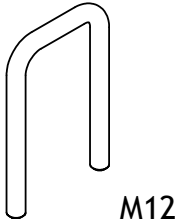
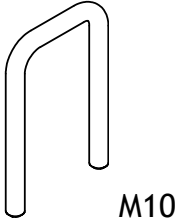
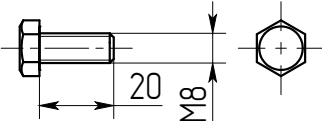
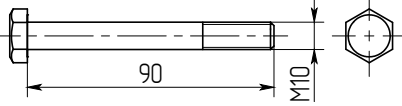
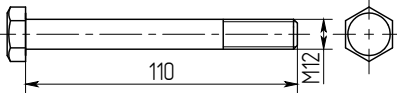
Изделие изготовлено в исполнении У1 по ГОСТ 15150-69 и рассчитано на эксплуатацию при температурах окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С, при относительной влажности до 80 % при плюс 20 °С и скорости ветра до 15 м/с. Конструкция изделия допускает его безгаражное хранение.

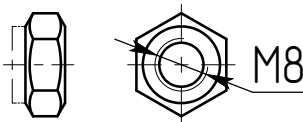
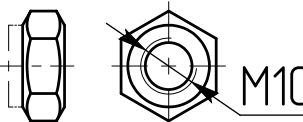

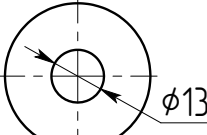
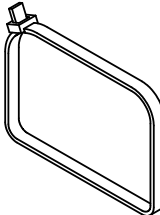
4. Комплект поставки

Поз.	Наименование	Эскиз	Кол-во
1	Петля сцепная МЗСА 3907.0604.110 (Установлена на кронштейне)		1
2	Жгут МЗСА 3907.0604.910 (Закреплен на кронштейне)		1
3	Кронштейн МЗСА 3907.0606.120		1
4	Пакет с крепёжными элементами		1
5	Пластина 1Э 817738.001-01.00.416		1
6	Поперечина МЗСА 3907.0606.411		1
7	Болт М12-6g×85.58.0115 ГОСТ 7798-70 (установлены на кронштейне)		2
8	Гайка DIN 985 М - 12 — 5 (установлены на кронштейне)		2

9	Вилка 7-контактная ISO 1724 (Закреплена на кронштейне)		1
10	Заглушка внутренняя 60x60 черная (Установлена на кронштейне)		1
11	Розетка 7-контактная ISO 1724 (Закреплена на кронштейне тремя винтами и гайками)		1

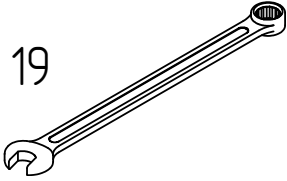
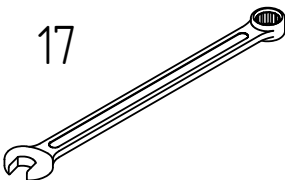
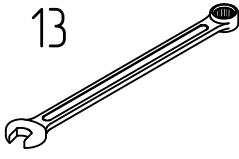
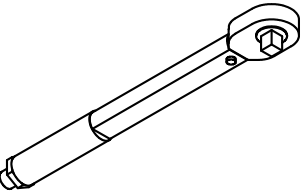
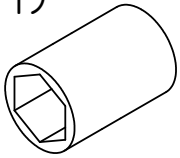
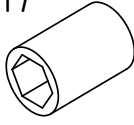
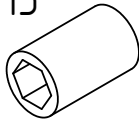
Содержание пакета с крепёжными изделиями:

12	Стремянка 1Э 81771В.101-10.30.111-13		1
13	Стремянка 1Э 81771Е.001-07.05.075-12		2
14	Болт М8-6g×20.58.0115 ГОСТ 7798-70		1
15	Болт М10-6g×90.58.0115 ГОСТ 7798-70		1
16	Болт М12-6g×110.58.0115 ГОСТ 7798-70		7

17	Гайка DIN 985 М - 8 – 5		1
18	Гайка DIN 985 М - 10 – 5		5
19	Гайка DIN 985 М - 12 – 5		9
20	Шайба 12.01.0115 ГОСТ 6958-78		14
21	Стяжка с пластмассовым замком 502161		1

Изготовитель постоянно ведет работу по совершенствованию продукции, поэтому некоторые изменения компонентов изделия могут быть не отражены в настоящем руководстве.

5. Инструмент необходимый для установки изделия

19 	Ключ гаечный
17 	Ключ гаечный
13 	Ключ гаечный
	Ключ динамометрический
19 	Торцевая головка
17 	Торцевая головка
13 	Торцевая головка

6. Операции по установке изделия

6.1. Отсоединить вилку от жгута прицепа. Снять с прицепа цепи, опору, держатель штекера для дальнейшей установки на кронштейн с сцепной петлёй. Снять трубу дышла со сцепной головкой, предварительно вытащив из трубы жгут. Освободить верхнюю пластину дышла от оставшихся крепёжных элементов.

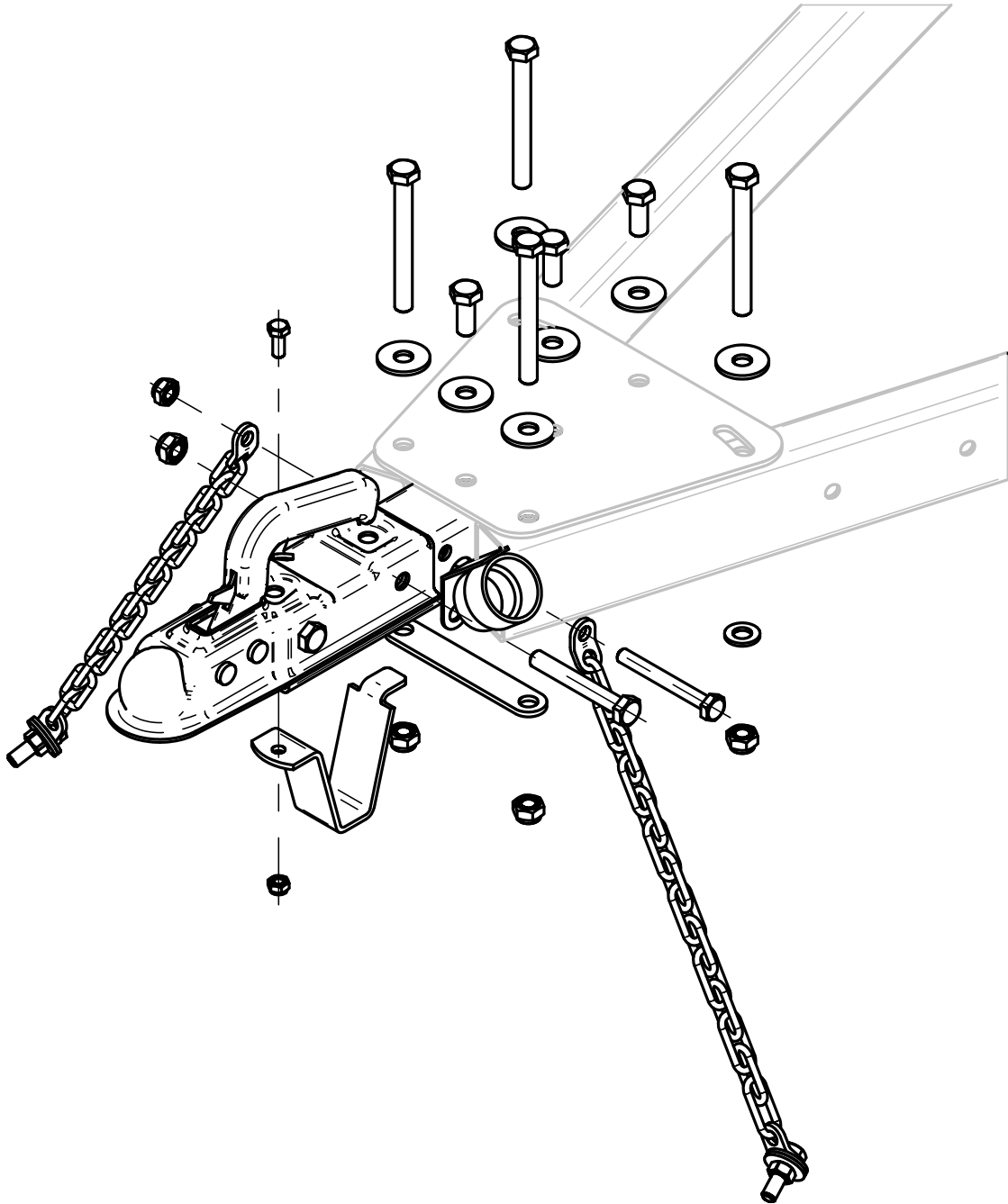
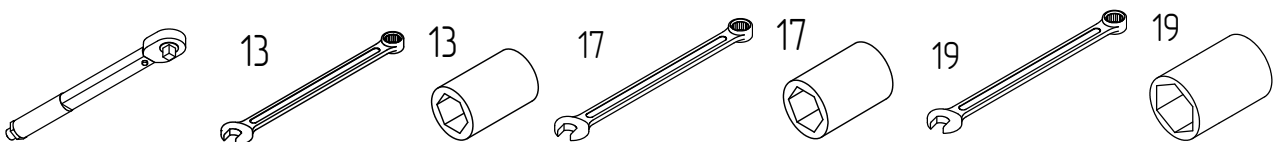


Рис.1



6.2. Установить на место снятой трубы кронштейн (поз.3). Закрепить его двумя пластинами (поз.5) к лонжеронам болтами (поз.16), гайками (поз.19) и шайбами (поз.20). Для крепления задней части кронштейна использовать поперечину (поз.6), закрепив ее стремлянками (поз.12 и 13) и гайками (поз.18 и 19) как показано на рис.2. Каждая стремлянка должна быть зафиксирована так, чтобы зазоры А и Б были одинаковы. Установить на кронштейн снятую опору болтом (поз.14) и гайкой (поз.17). Момент затяжки гаек М8 Н·м(кгс·м): мин. - 16(1.6), макс. - 22 (2.2), гайк М10: мин. - 35 (3.5), макс. - 42 (4.2), гайк М12: мин. - 58 (5.8), макс. - 70 (7.0).

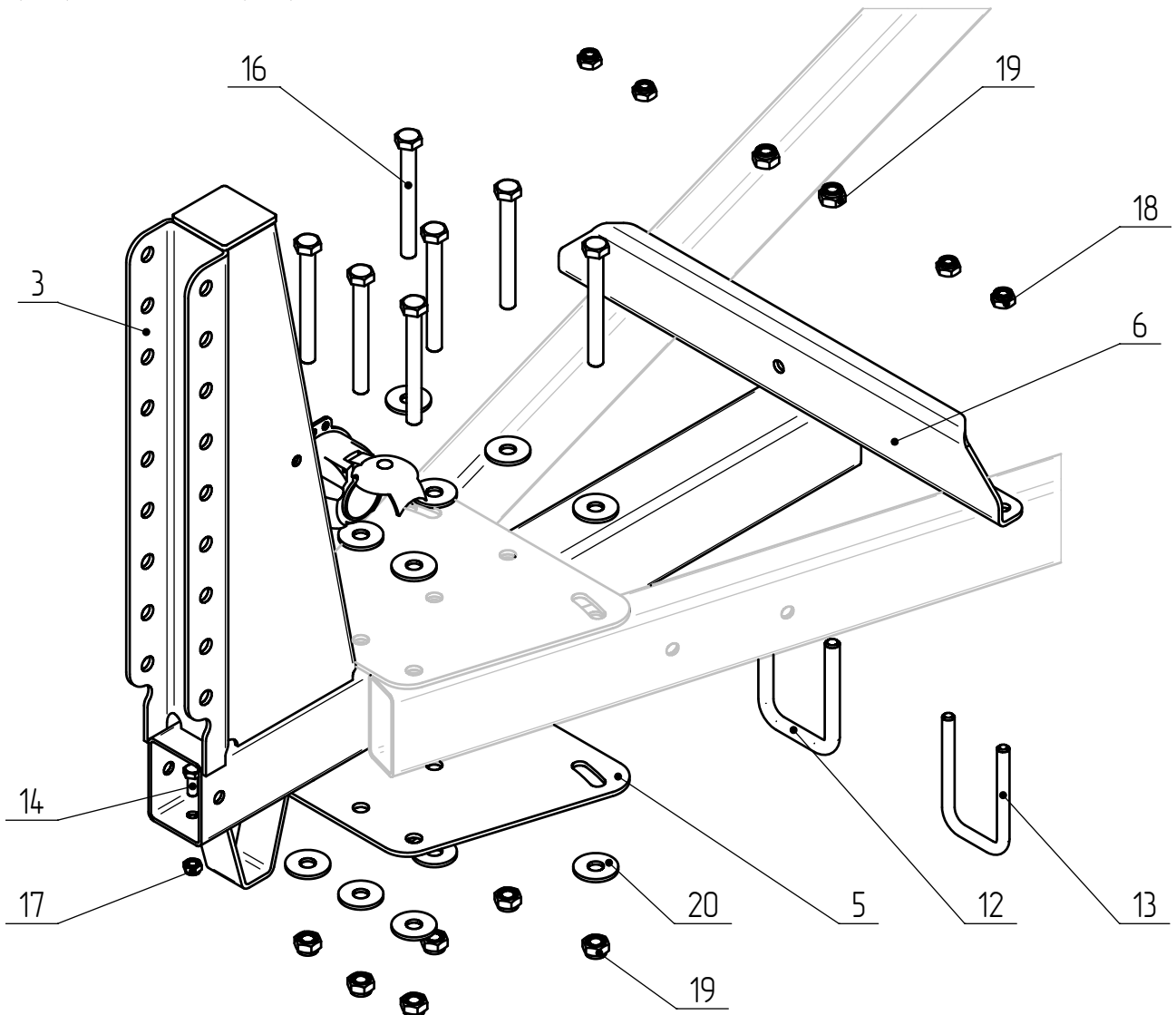
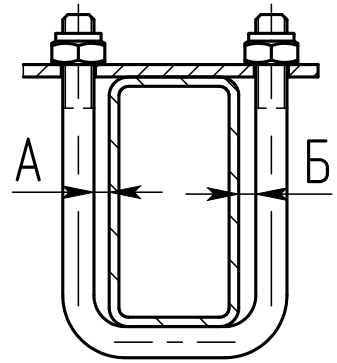
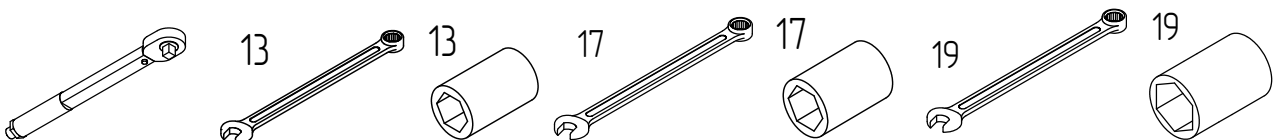


Рис.2



6.3. Установить петлю сцепную (поз.1), снятые цепи и держатель штекера на кронштейн. Для крепления использовать болты (поз.7) и (поз.15) и гайки (поз.8) и (поз.18). Момент затяжки гаек М10 Н·м(кгс·м): мин. - 35 (3.5), макс. - 42 (4.2), гайк М12: мин. - 58 (5.8), макс. - 70 (7.0)

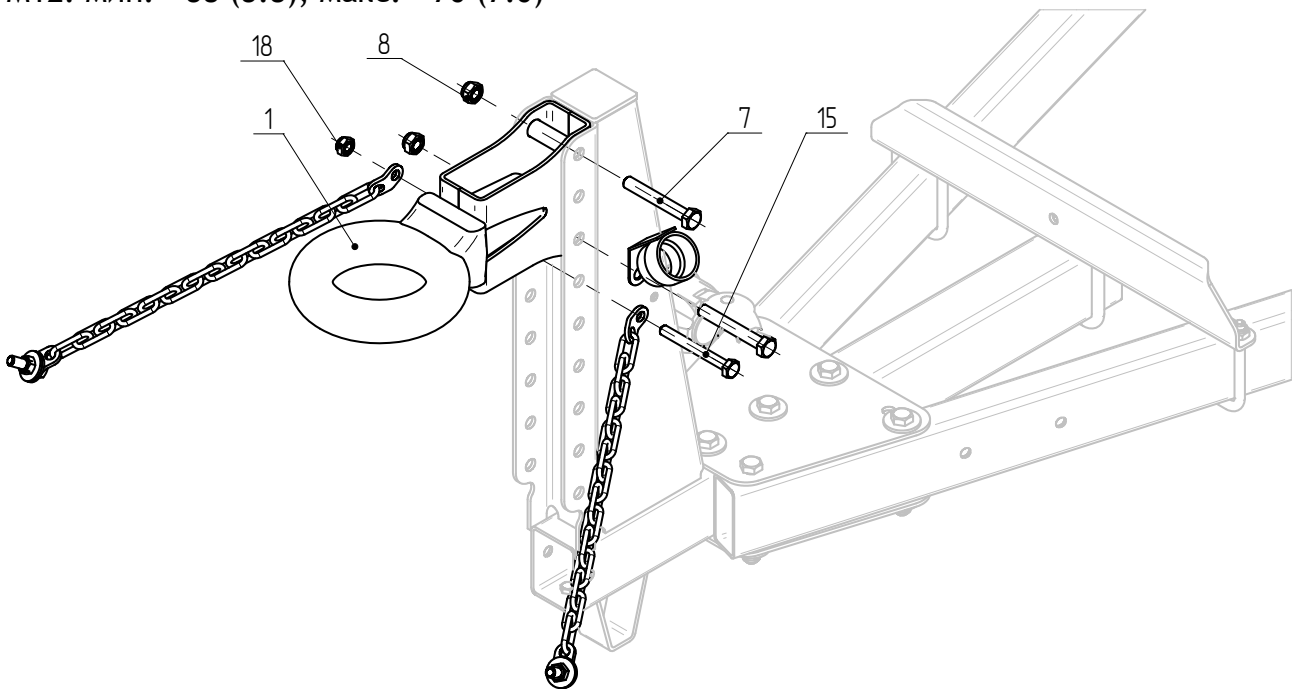
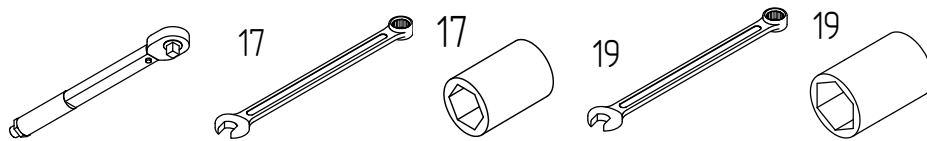


Рис.3



6.4. Подсоединить снятую вилку к жгуту прицепа в соответствии с ISO 1724. Втулку вилки плотно зафиксировать колпачком. Вставить вилку жгута прицепа в розетку, а вилку жгута кронштейна (поз.9) в держатель штекера. Жгут закрепить на кронштейне стяжкой (поз.21).

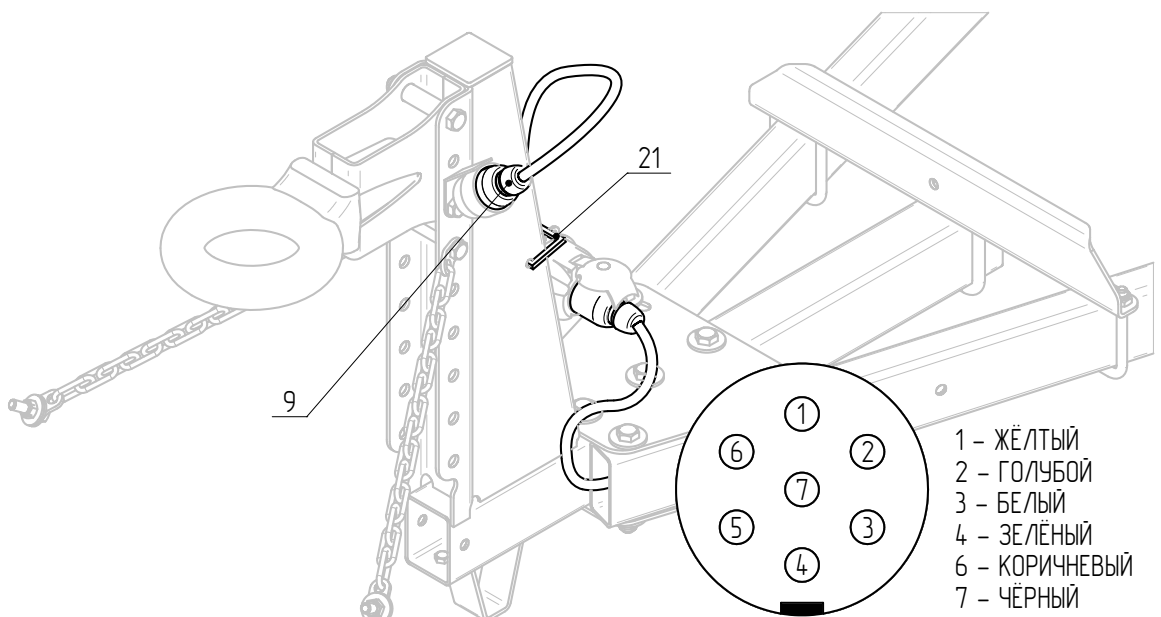


Рис.4

7. Эксплуатация

На тягаче должна быть установлена розетка 7-контактная ISO 1724.

Прицеп оснащен электрооборудованием с напряжением 12В. В случае если тягач оснащен электрооборудованием с напряжением 24В, то на прицепе необходимо заменить лампочки во всех фонарях.

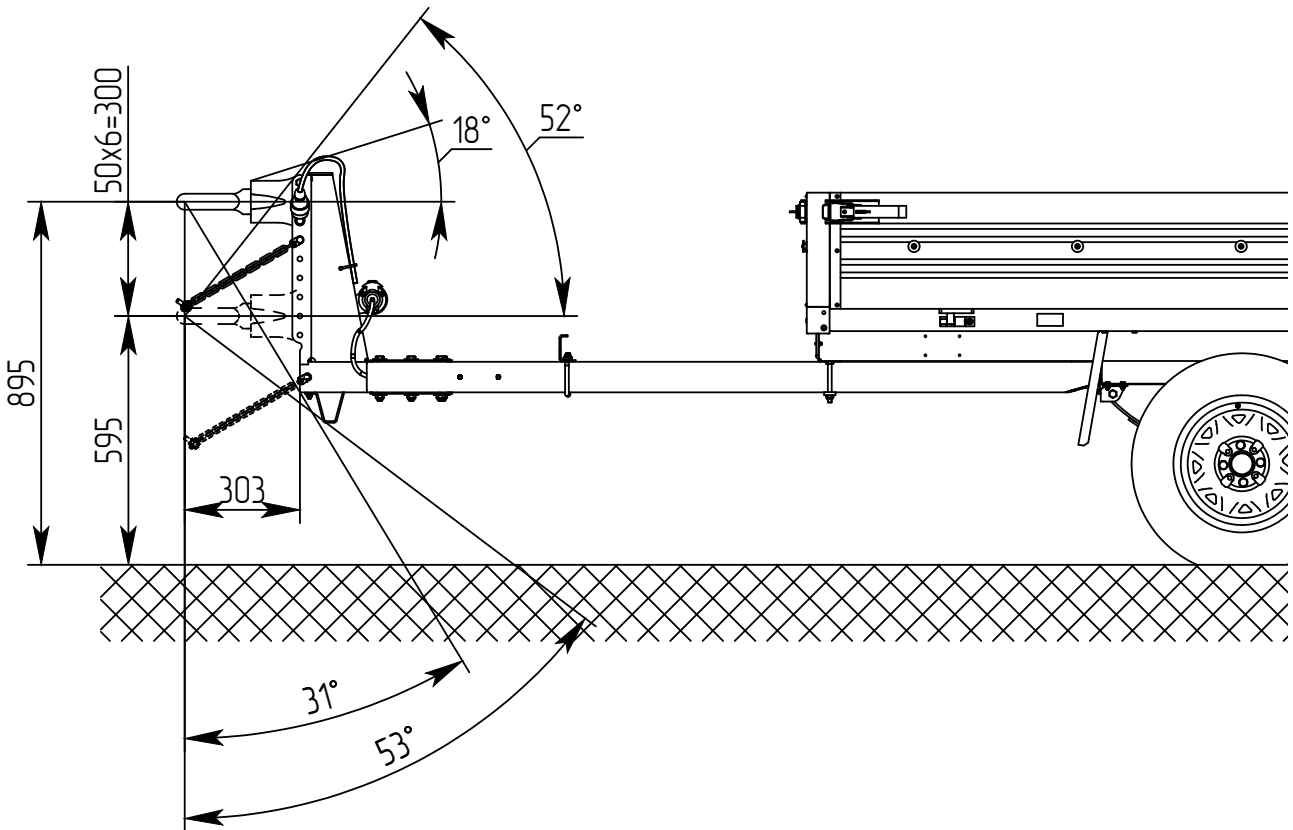


Рис.5 Установка кронштейна с сцепной петлей на прицеп

7.1. Перед началом эксплуатации необходимо произвести внешний осмотр для проверки целостности всех узлов изделия.

7.2. Провести проверку комплектности и надёжности крепления всех деталей изделия.

7.3. Установить сцепную петлю согласно техническим характеристикам сцепного устройства автомобиля (диаметр сцепной петли 90 мм).

8. Рекомендации по уходу за покрытием

Изделие защищено от коррозии методом цинкования. Цинковое покрытие, выполняя функцию защиты металла от коррозии, также подвержено естественному старению и износу. Кроме того, в связи с обработкой автомобильных дорог противогололедными реагентами, защитное цинковое покрытие подвергается агрессивному химическому воздействию, что приводит к появлению бело-серого налета, изменению цвета покрытия или появлению серых пятен в местах окисления цинка.

Для обеспечения длительного срока службы защитного покрытия рекомендуется:

- при эксплуатации изделия в зимний период по дорогам, обработанным противогололедными реагентами, наносить перед каждой поездкой на наружные металлические поверхности изделия защитные составы для автомобилей в соответствии с инструкциями по их применению (например, силиконовую смазку-спрей);
- после каждой поездки, до высыхания грязи, изделие вымыть струей воды небольшого напора с использованием мягкой губки и применением автомобильных шампуней.

9. Техническое обслуживание

9.1. Вымыть изделие.

9.2. Осмотреть с целью выявления внешних дефектов цинкового покрытия; при обнаружении нарушений цинкового покрытия поврежденные места зачистить, обезжирить и покрыть цинкосодержащей краской.

9.3. Проверить состояние резьбовых соединений и при необходимости подтянуть (моменты затяжки резьбовых соединений указаны в таблице).

Резьба	Момент затяжки, Н·м(кгс·м)	
	мин.	макс.
M8	16 (1.6)	22 (2.2)
M10	35 (3.5)	42 (4.2)
M12	58 (5.8)	70 (7.0)

Внимание! Повторное завинчивание самостопорящихся гаек не допускается.

10. Правила длительного хранения и срок службы

До установки изделие следует хранить в сухих проветриваемых помещениях и беречь от атмосферных осадков.

Срок службы изделия – 5 лет с даты изготовления.

11. Сведения об утилизации

Вышедшее из эксплуатации изделие подлежит сдаче в металлолом в установленном порядке.

12. Гарантийные обязательства

12.1. Гарантийный срок эксплуатации двенадцать месяцев со дня продажи изделия, но не более двух лет с даты изготовления изделия, указанной в Свидетельстве о приемке (см. п. 13 настоящего руководства), при условии соблюдения эксплуатирующей стороной требований, изложенных в настоящем руководстве.

12.2. В течение гарантийного срока эксплуатации изготовитель безвозмездно производит ремонт изделия и замену деталей, вышедших из строя при соблюдении правил хранения и эксплуатации, изложенных в настоящем руководстве.

12.3. Указанные гарантии не распространяются на случаи, когда дефекты изделия возникли после передачи изделия изготовителем третьим лицам вследствие:

- нарушения третьими лицами требований, изложенных в настоящем руководстве, или его повреждения при транспортировке;
- дорожно-транспортного происшествия, ударов, царапин, попадания камней и

других твердых предметов, града, действия третьих лиц;

- повреждения защитного покрытия компонентов изделия вследствие внешних воздействий, включая эрозионный износ и естественное истирание по местам контакта сопрягаемых деталей, возникшее в процессе эксплуатации;
- воздействия химически активных веществ, в том числе применяемых для предотвращения замерзания поверхности дорог, веществ растительного происхождения и продуктов жизнедеятельности животных;
- внесения третьим лицом изменений в конструкцию изделия;
- действия иных лиц или непреодолимой силы.

12.4. Для проведения гарантийного ремонта собственник изделия или лицо, от имени собственника владеющее, пользующееся и распоряжающееся изделием на законных основаниях, предъявляет изделие изготовителю по адресу: 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1, ООО "МЗСА".

Указанный порядок применяется в случае, если иное прямо не предусмотрено законодательством РФ или договором, согласно которому изделие передано изготовителем либо собственнику - физическому (юридическому) лицу, либо продавцу изделия.

В случае, если имело место ДТП, лицо, предъявляющее изделие, одновременно предоставляет в распоряжение изготовителя документ, составленный при совершении ДТП согласно требованиям законодательства России.

12.5. По предварительному согласованию с изготовителем в течение гарантийного срока эксплуатации изделия его отдельные дефектные детали и узлы для их ремонта и/или замены могут быть высланы эксплуатирующей стороной в адрес изготовителя по почте. Адрес изготовителя: 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1, ООО "МЗСА", Отдел технического контроля.

12.6. Заявки на запасные части следует направлять в розничный отдел продаж изготовителя.

Время работы розничного отдела продаж:

понедельник - пятница с 9-00 до 18-00 (обед с 12-00 до 13-00),

суббота с 10-00 до 16-00, воскресенье - выходной.

Телефон: (499) 168-36-23

13. Свидетельство о приёмке

Кронштейн с сцепной петлёй 90 МЗСА 3907.0606.000 изготовлен в соответствии с действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления _____

(число, месяц, год)

Представитель ОТК

_____ (подпись)

_____ (Фамилия, И.О.)

Место штампа
ОТК