

Typ (vyhotovenie): D4097
Továrenská značka / TRIEDA: GALIA / A50-X
Dátum schválenia, č.k.: 17.08.07 .k.:114070/2007-ŠDÚ/z.36241
Dátum predĺženia: 03.06.13 345/2013/C222-SCDPK/35953

ZÁRUČNÝ LIST A TYPOVÉ OSVEDČENIE.

Výrobca poskytuje prvému spotrebiteľovi záruku na funkčnosť a použitý materiál dodaného mechanického spojovacieho zariadenia dva roky odo dňa predaja za predpokladu, že bude použité len k účelu, pre ktorý je konštruované. Výrobca potvrdzuje, že tento výrobok, séria **14026 14M0385 A** je zhodný s výrobkom, ktorý bol schválený MINISTERSTVOM DOPRAVY, POŠT A TELEKOMUNIKÁCIÍ SLOVENSKEJ REPUBLIKY.
Držiteľ osvedčenia: GALIA SLOVAKIA s.r.o.
032 13 Vlachy 142 IČO: 36406023
Dátum výroby: predaja:

15.5.2014

GALIA SLOVAKIA s.r.o.
032 13 VLACHY 142
IČO: 36406023
IČO DPH: SK202012809

výrobca

obchodný zástupca

Kód: M0385A

Rok výroby: 96-03

Galia®

GALIA SLOVAKIA s.r.o.

044/55 93 434

032 13 Vlachy 142

044/55 93 204

galia@galia.sk




044/55 99 538

www.galia.sk

ISO 50 MECHANICKÉ SPÁJACIE ZARIADENIE

motorových vozidiel a ich prípojných vozidiel
určené pre vozidlo:

MERCEDES VITO, VIANO, V

| | | |
|---|-----|----------|
|  | C = | 2000 kg |
|  | S = | 75 kg |
|  | D = | 11,36 kN |

27 MD

K-00669-00

Uchytenie A je jednoduché uchytenie skrutkami orientovanými priečne cez driek spojovacej gule.

MONTÁŽ SPOJOVACEJ GULE – UCHYTENIE A:

1. Vložte spojovaciu guľu medzi držiaky.
2. Z pravej resp. ľavej strany do otvorov zasuňte 2 skrutky M12.
3. Na závit skrutiek navlečte pružné podložky a nakrúťte matice. U ťažných zariadení s odoberateľným držiakom elektrozásuvky sa tento upína spravidla vľavo jednou zo skrutiek upevňujúcich spojovaciu guľu. Ak je držiak elektrozásuvky prívarený na držiaku gule, matice budú umiestnené na strane elektrozásuvky.
4. Skrutkové spoje dotiahnite momentom 79 Nm.

Demontáž gule je opačným postupom montáže.

PREVÁDZKA A ÚDRŽBA

Spojenie A nie je citlivé na nečistoty. Skrutkové spoje musia byť správne utiahnuté. Guľu treba udržiavať čistú a masnú. Priemer gule pri opotrebení nesmie byť menší ako 49,0 mm a medzi spojovacou guľou a príviesovým kĺbom nesmie byť vôľa.

Namontovaná spojovacia guľa nesmie zatieňovať viditeľnosť zadnej registračnej tabuľky!

Mechanické spájacie zariadenie je určené pre ťažné vozidlá uvedenej značky a typu, registrované v SR. Pri jeho použití sa nesmie prekročiť hodnota D.

Výpočet hodnoty D podľa smernice EP 94/20 ES:

$$D[\text{kN}] = (T \times C) / (T + C) \times 0,00981$$

T[kg] = najväčšia prípustná celková hmotnosť ťažného vozidla

C[kg] = najväčšia prípustná hmotnosť prípojného vozidla

Ďalej nesmie byť prekročená celková hmotnosť prípojného vozidla uvedená v osvedčení o evidencii, alebo príručke vozidla.

Ak tento údaj v osvedčení o evidencii nie je, vozidlo nie je určené pre ťahanie prípojného vozidla.

Na takéto vozidlo spájacie zariadenie nemontovať! Skutočná celková hmotnosť prípojného vozidla je závislá od jednotlivých modelov vozidiel.

Montáž môže vykonať len výrobca alebo odborní pracovníci zaškolení výrobcom týchto typov ťažných zariadení!

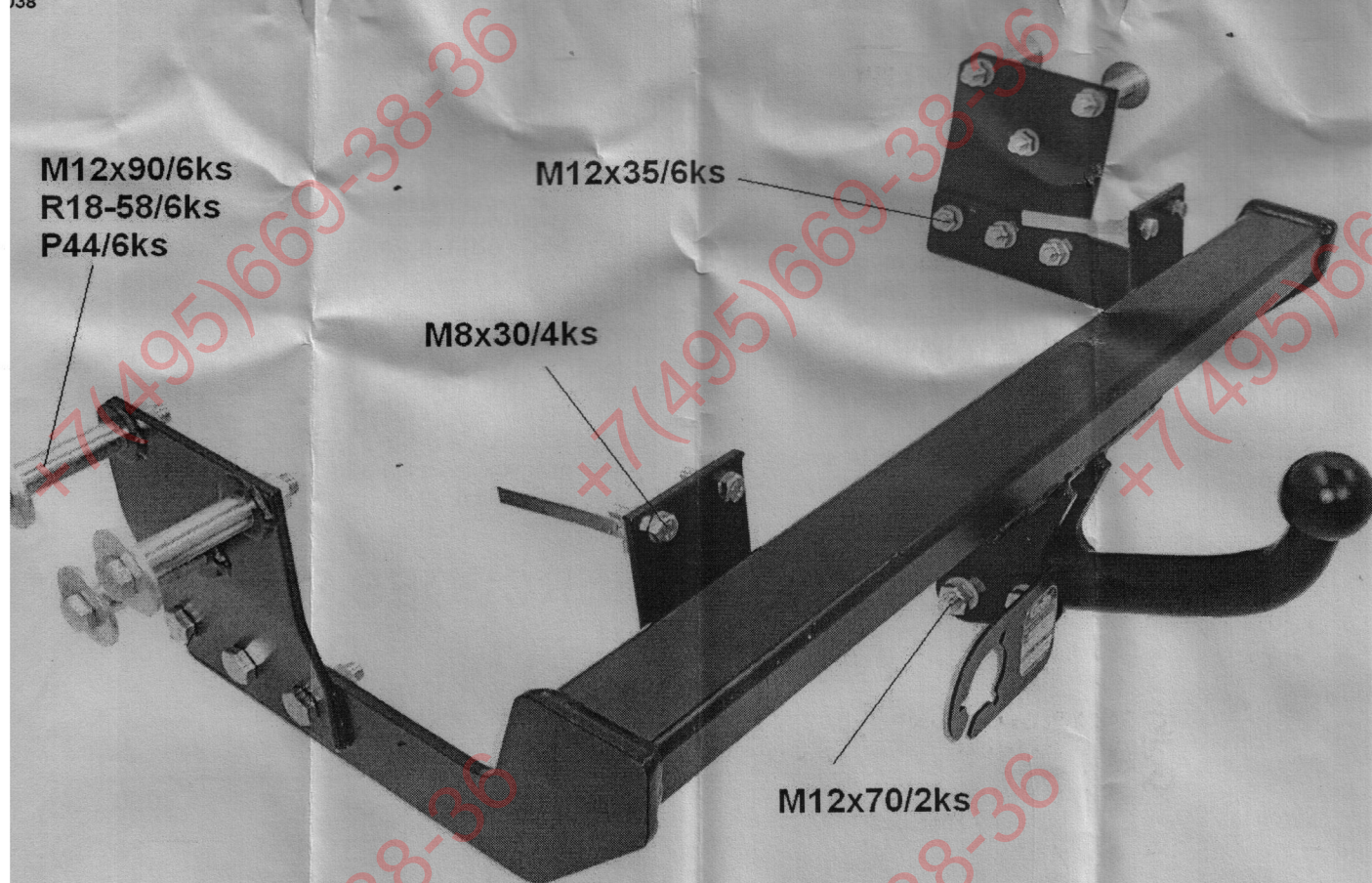
ZÁZNAM O MONTÁŽI

Montáž dňa:

Vozidlo EV.Č.:

.....
Meno a podpis
zaškoleného pracovníka

.....
Montážne pracovisko



ФАРКОП.РФ

MONTÁŽ ŤAŽNÉHO ZARIADENIA NA VOZIDLO:

1. Demontujte rezervné koleso, zadný plastový nárazník a výstuhu nárazníka.
2. Na vnútorné steny rámu na existujúce otvory vozidla prichyťte bočné konzoly skrutkami M12x90 s použitím dišt. rúrok.
3. Do priečneho nosníka vozidla cez existujúce technologické otvory vložte podložky s privarenými maticami M8. Na tieto podložky skrutkami M8x30 prichyťte hlavný rám ťažného zariadenia. Rám spojte s bočnými konzolami skrutkami M12x35. Použite spojovací materiál podľa obrázka.
4. Všetky skrutkové spoje dotiahnite krútiacim momentom podľa tabuľky.
5. Vyrežte do nárazníka vybrania na stredové držiaky gule. Režte dve drážky na šírku držiakov dĺžky cca 45 mm. Režte postupne.
6. Namontujte späť zadný nárazník a rezervné koleso.
7. Upevnite zásuvku na držiak.
8. Vodiče zapojte podľa návodu.
9. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie.
10. Skontrolujte dotiahnutie skrutiek spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

VŠEOBECNÉ PODMIENKY A ZÁSADY PRI MONTÁŽI

1. Ťažné zariadenie nie je možné namontovať na vozidlo, ktorého kotevné miesta sú mechanicky poškodené, alebo znehodnotené koróziou.
2. V miestach stykových plôch je potrebné odstrániť pružnú ochranu karosérie.
3. Na upevnenie ťažného zariadenia a spojovacej gule je nutné použiť spojovací materiál, ktorý je súčasťou dodávky ťažného zariadenia. V záujme vysokej životnosti a bezpečnosti skrutkových spojov je potrebné dotiahnuť ich momentovým kľúčom podľa tabuľky krútiacich momentov.
4. Pri montáži ťažného zariadenia na duté nosníky vozidla je nevyhnutné použiť dištančné rúrok, ktoré zabránia zdeformovaniu nosníka a umožnia dosiahnuť potrebnú dotahovaciu hodnotu skrutkového spoja.
5. Všetky kotevné miesta vyplývajúce z konštrukcie ťažného zariadenia musia byť využité.
6. Pri vŕtaní do karosérie vždy dôjde k porušeniu antikoróznej vrstvy. Treba ju opraviť vhodnou náterovou hmotou.
7. Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
8. Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje – dotiahnutie predpísaným momentom a istenie.
9. Zapojiť elektroinštaláciu podľa platných noriem a požiadaviek výrobcu vozidla. U vozidiel vybavených kontrolou svetiel CHECK - CONTROL alebo DÁTOVOU ZBERNICOU nie je možné použiť univerzálnu elektroinštaláciu. (Na existenciu Check-Control na vozidle nás upozorní signalizácia na prístrojovej doske pri štartovaní motora alebo po zapnutí smerového svetla a následnom odpojení konektora).
- PREVÁDZKA A ÚDRŽBA.
1. Prvá kontrola uchytenia ťažného zariadenia po 300 km jazdy s prívosom, opakovať po každých 3000 km jazdy s prívosom.
2. Je potrebné zamedziť nedotiahnutiu alebo prepätiu spojov.

Tabuľka krútiacich momentov skrutkových spojov: M6 – 10Nm, M8 – 25Nm, M10 – 55Nm, M12 – 85Nm, M14 – 135Nm, M16 – 200Nm