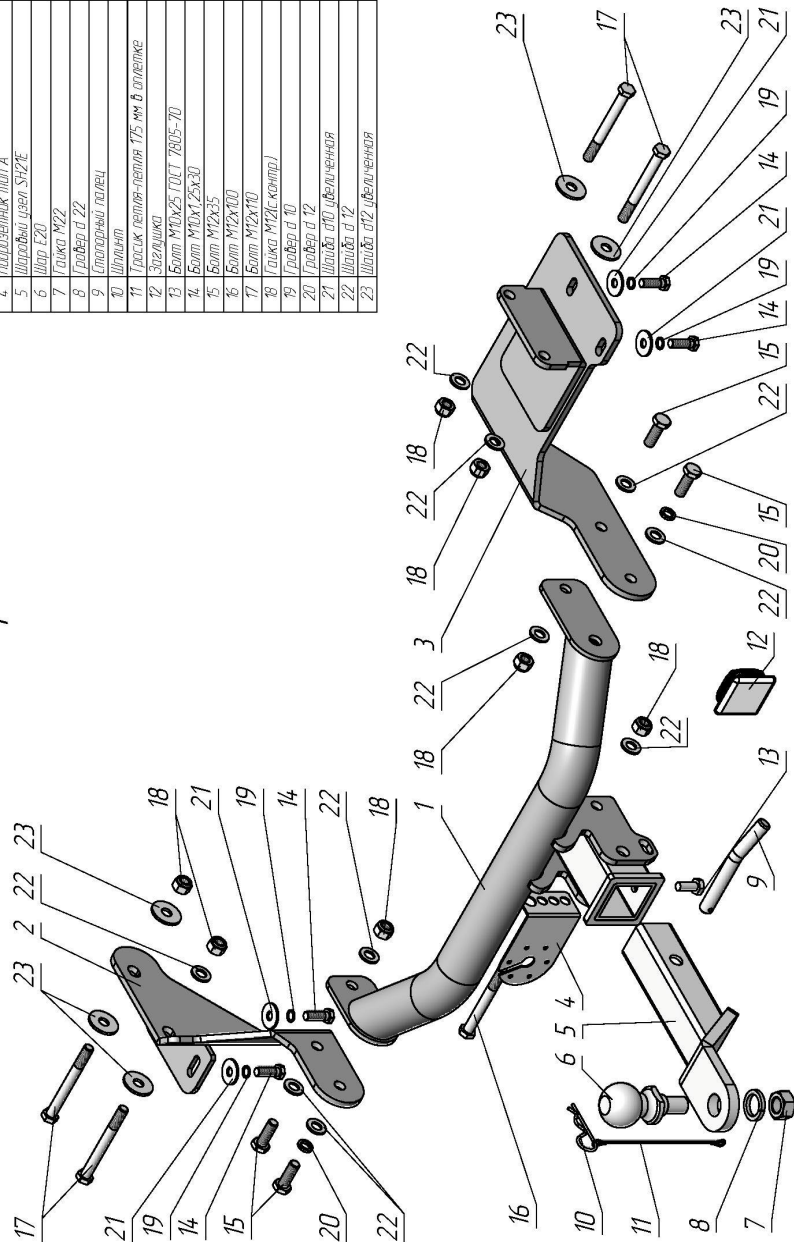


ТСУ "H230-E"  
Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ                        | К-во |
|------|-------------------------------------|------|
| 1    | Балка ТСУ                           | 1    |
| 2    | Кронштейн левый в сборе             | 1    |
| 3    | Кронштейн правый в сборе            | 1    |
| 4    | Подозвездник типа А                 | 1    |
| 5    | Шаровый цапф SH2FE                  | 1    |
| 6    | Шар Т20                             | 1    |
| 7    | Гайка М22                           | 1    |
| 8    | Гайка М22                           | 1    |
| 9    | Степорный палец                     | 1    |
| 10   | Шарик                               | 1    |
| 11   | Горюк теплов-пелла 175 мм в отрезке | 1    |
| 12   | Защитка                             | 1    |
| 13   | Болт М10х25 ГОСТ 7805-70            | 1    |
| 14   | Болт М10х1,25х30                    | 4    |
| 15   | Болт М12х35                         | 4    |
| 16   | Болт М12х100                        | 1    |
| 17   | Болт М12х10                         | 4    |
| 18   | Гайка М12хС (контр.)                | 7    |
| 19   | Гайка д 10                          | 4    |
| 20   | Гайка д 12                          | 2    |
| 21   | Шарик д10 дублируется               | 4    |
| 22   | Шарик д 12                          | 10   |
| 23   | Шарик д12 дублируется               | 5    |



| HYUNDAI SANTA FE IV<br>2018 - 2020 г. в. | Артикул | D(кН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|--|---------|-------|-------|-------|-------|
|  | H230-E  | 9,21  | 100   | 2510  | 1500  |

D = g° ТСТ+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
Т — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (H230-E) для HYUNDAI SANTA FE IV 2018 - 2020 г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 19,3 кг

**2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

ТСУ (H230-E) для HYUNDAI SANTA FE IV..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.  
Пакет комплектующих 1 шт

**3. МОНТАЖ ТСУ**

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ, необходимо снять запасное колесо, глушитель с подвесов и пластиковый кожух слева. Подрезать направляющие усилителя.
- Закрепите кронштейны ТСУ (2, 3), используя штатные отверстия в раме автомобиля болтами М12х110 (16), и болтами М10х1,25х30 (14).
- Сделайте вырез в бампере по шаблону.
- Закрепите балку ТСУ (1) на кронштейны (2, 3) болтами М12х35 (15).
- Все резьбовые соединения обтяните. Установите на место запасное колесо, глушитель и пластиковый кожух.
- Установите на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоедините жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0» артикул и схему подключения см. на [www.leader-plus.ru](http://www.leader-plus.ru)).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

**Моменты затяжки резьбовых соединений**

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       |      | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |  |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|------|--|------|------|------|--|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8  | 6.8                                    | 8.8  | 10.9 | 12.9 |  |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6  | 1,8                                    | 2,5  | 3,6  | 4,0  |  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2  | 3,6                                    | 5,6  | 7,0  | 9    |  |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6  | 6,2                                    | 10,0 | 12,5 | 16,0 |  |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0  | 10,0                                   | 16,0 | 20,0 | 25,0 |  |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0 | 14,0                                   | 22,0 | 32,0 | 36   |  |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.