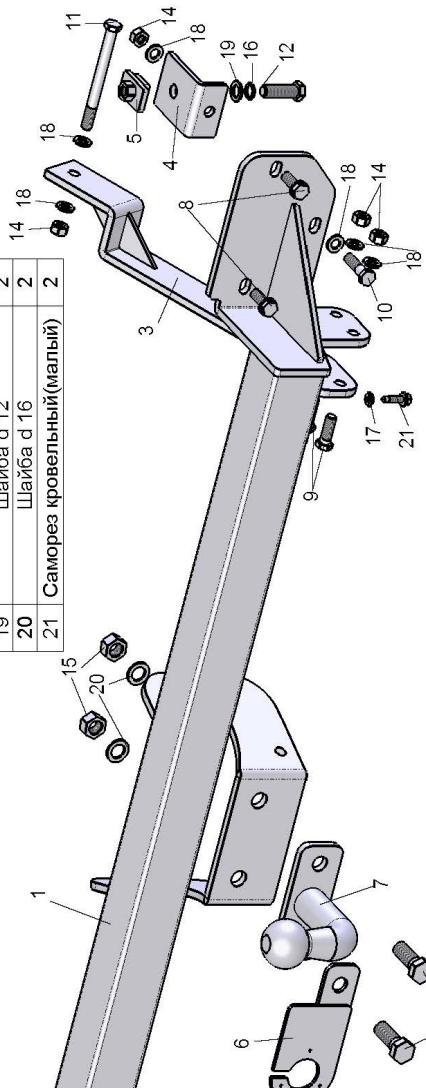
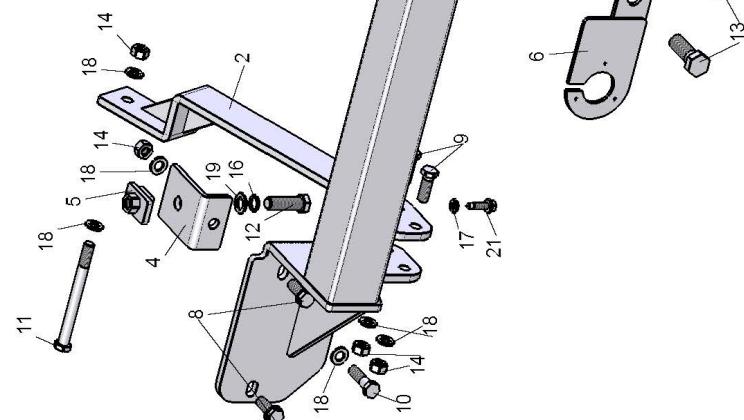


# ФАРКОП "LEADER" Р107-Ф/ФС

## Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ              | Кво |
|------|---------------------------|-----|
| 1    | Балка ТСУ                 | 1   |
| 2    | Кронштейн левый           | 1   |
| 3    | Кронштейн правый          | 1   |
| 4    | Уголок                    | 2   |
| 5    | Вкладыш                   | 2   |
| 6    | Подрозетник тип F         | 1   |
| 7    | Шар SH03F / SH08FC        | 1   |
| 8    | Болт M10x35               | 4   |
| 9    | Болт M10x45               | 4   |
| 10   | Болт M10x45               | 2   |
| 11   | Болт M10x120              | 2   |
| 12   | Болт M12x35               | 2   |
| 13   | Болт M16x45               | 2   |
| 14   | Гайка M10(с.контр.)       | 8   |
| 15   | Гайка M16(с.контр.)       | 2   |
| 16   | Гровер d 12               | 2   |
| 17   | Шайба d 8(увеличнна)      | 2   |
| 18   | Шайба d 10                | 12  |
| 19   | Шайба d 12                | 2   |
| 20   | Шайба d 16                | 2   |
| 21   | Саморез кровельный(малый) | 2   |



## PEUGEOT BOXER CITROEN JUMPER L1, L2, L3 05.2006-... г.в.

| Артикул | D(kН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|---------|-------|-------|-------|-------|
| P107-F  | 12,2  | 100   | 3300  | 2000  |
| P107-FC | 8,6   | 50    | 3300  | 1200  |

**D** = g\*T/C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)

**S** — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ

**T** — технически допустимая масса тягача

**C** — масса, передаваемая на грунт осью или осьми прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (Р107-Ф/Р107-ФС) для PEUGEOT BOXER / CITROEN JUMPER L2 05/2006-... предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 2000 кг / 1200кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 21,9/21,4 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (Р107-Ф/Р107-ФС)

для PEUGEOT BOXER / CITROEN JUMPER ..... 1 шт.

Руководство по эксплуатации..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**!** Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

**Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо демонтировать бампер и усилитель (в дальнейшем он не понадобится).
- Снять резиновые заглушки с квадратных отверстий на лонжеронах автомобиля.
- Установить вкладыши (5) в лонжерон. Закрепить уголки (4) к лонжеронам болтами M12x35(12).
- Закрепить балку ТСУ (1) на места крепления усилителя заднего бампера , используя штатный крепеж (8) и болты M10x45(10) (через уголок).
- Закрепить кронштейны ТСУ (2,3) болтами M10x35 (9) к балке ТСУ (1) и болтами M10x120 (11) к лонжеронам автомобиля.
- Окончательно протянуть все резьбовые соединения. Установить бампер на автомобиль.
- Установить на ТСУ съемный шар (7) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка « Блока управления (smart connect) SM-3,0 » артикул KPL-024).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       |      | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|------|--|------|------|------|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8  | 6.8                                    | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6  | 1,8                                    | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2  | 3,6                                    | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6  | 6,2                                    | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0  | 10,0                                   | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0 | 14,0                                   | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.