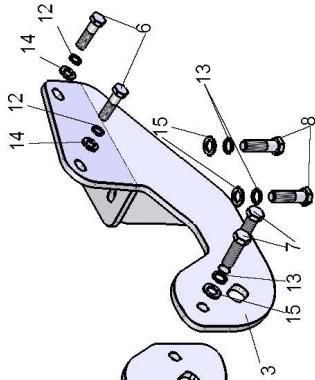
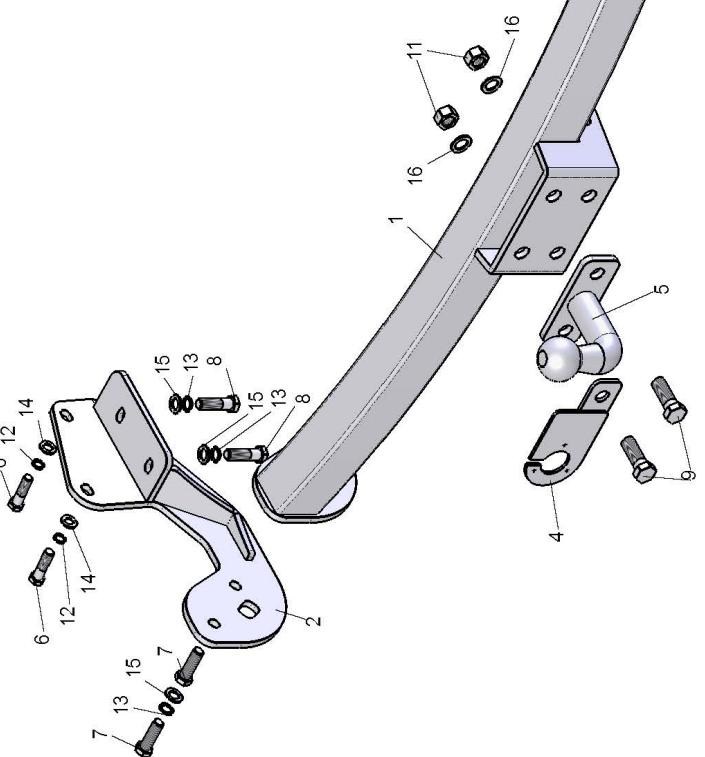


# ФАРКОП "LEADER" L101-F/F(N)

## Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Подрозетник тип F	1
5	Шар SH03F / SH08FC	1
6	Болт M10x1,25x40	4
7	Болт M12x40	4
8	Болт M12x1,25x40	4
9	Болт M16x45	2
10	Гайка M12(с.контр.)	2
11	Гайка M16(с.контр.)	2
12	Гровер d 10	4
13	Гровер d 12	6
14	Шайба d 10	4
15	Шайба d 12	8
16	Шайба d 16	2



		Артикул	D(kН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
L101-F	L101-F(N)	<b>10,6</b>	<b>100</b>	<b>2380</b>	<b>2000</b>	
L101-FC		<b>7,8</b>	<b>50</b>	<b>2380</b>	<b>1200</b>	

**D = g\*TС/T+C** (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
**S** — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
**T** — технически допустимая масса тягача

**C** — масса, передаваемая на грунт осью или осьми прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (L101-F/L101-F(N)/L101-FC) для LEXUS RX 300/330/350/400 2003 – 2009 г.в., предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 2000 кг / 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой      Диаметр сцепного шара: 50 мм      Масса комплекта ТСУ: 21,76 / 21,78 / 21,08 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

TCU (L101-F/L101-F(N)/L101-FC)  
 для LEXUS RX 300/330/350/400.....1 шт.      Руководство по эксплуатации.....1 шт.  
 Пакет комплектующих.....1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

! Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Снять пластмассовую защиту заднего бампера автомобиля.
- Демонтировать с автомобиля задние буксировочные узлы (в дальнейшем они не понадобятся).
- Установить боковые кронштейны ТСУ (2,3) на лонжероны, закрепив их болтами M10x1,25x40 (6) и болтами M12x1,25x40 (8).
- Произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам (2,3), используя болты M12x40 (7).
- Установить пластмассовую защиту заднего бампера автомобиля.

**• Во избежании перегрева бампера в районе выхлопной трубы, настоятельно рекомендуем предусмотреть защиту бампера.**

- Установить на ТСУ съемный шар (5) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)						Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)			
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.