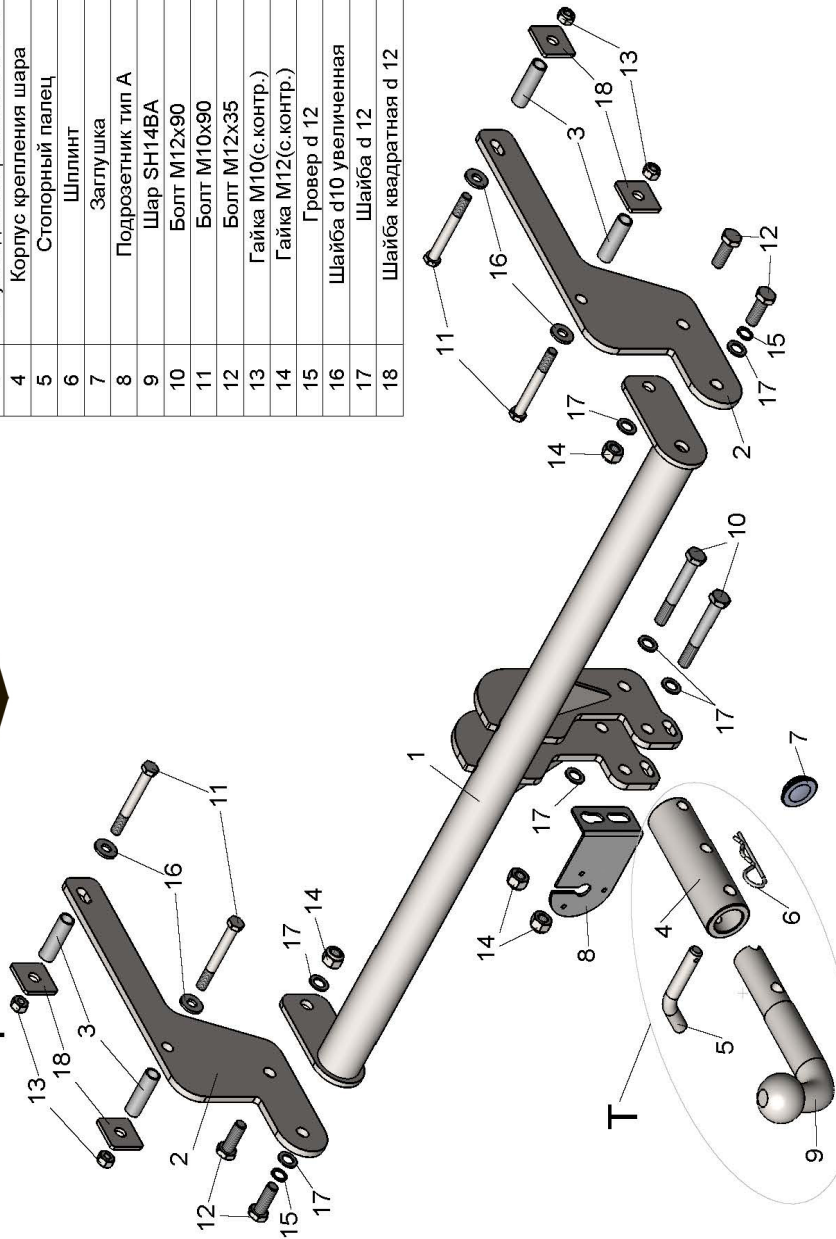




# ТСУ "R116-BA" Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн	2
3	Втулка дистанционная L=54 мм	4
4	Корпус крепления шара	1
5	Стопорный палец	1
6	Шплинт	1
7	Заглушка	1
8	Подрозетник тип А	1
9	Шар SH14BA	1
10	Болт M12x90	2
11	Болт M10x90	4
12	Болт M12x35	4
13	Болт M10(с.контр.)	4
14	Гайка M12(с.контр.)	4
15	Гровер d 12	2
16	Шайба d10 увеличенная	4
17	Шайба d 12	7
18	Шайба квадратная d 12	4



RENAULT KAPTUR (внедорожник) 2016 - ... г.в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	<b>R116-BA</b>	<b>7,15</b>	<b>75</b>	<b>1859</b>	<b>1200</b>

D = g° TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (R116-BA) для RENAULT KAPTUR (внедорожник) 2016 - ... г.в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

*Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.*

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой      Диаметр сцепного шара: 50 мм      Масса комплекта ТСУ: 14,34 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (R116-BA)  
 для RENAULT KAPTUR.....1 шт.      Руководство по эксплуатации.....1 шт.  
 Пакет комплектующих.....1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять запасное колесо, глушитель с подушек крепления и теплоотражатель.
- Из багажного отделения автомобиля снять пластиковые заглушки в лонжеронах на боковых поверхностях со стороны задних крыльев . При помощи отвертки , через эти отверстия найти ответные отверстия в противоположных стенках лонжеронов , очистить отверстия от защитной пленки с нижней стороны .
- Кронштейны ТСУ (2) закрепить к лонжеронам болтами M10x90(11), вставляя дистанционные втулки(3) и усилительные шайбы (18) из багажника автомобиля.
- Болтами M12x35 (12) закрепить к кронштейнам (2) поперечную балку ТСУ (1).
- Произвести окончательную обтяжку всех резьбовых соединений. Установить теплоотражатель и глушитель на место. Закрепить запасное колесо.

**ВНИМАНИЕ ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара(9) в корпусе крепления шара(4) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровой узел (Т) — установить в корпус крепления шара (4) шар (9) с фиксацией его стопорным пальцем (5) , и только затем закрепить на ТСУ шаровой узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами M12x90 (10).**

- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (5) и заглушку (7).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.