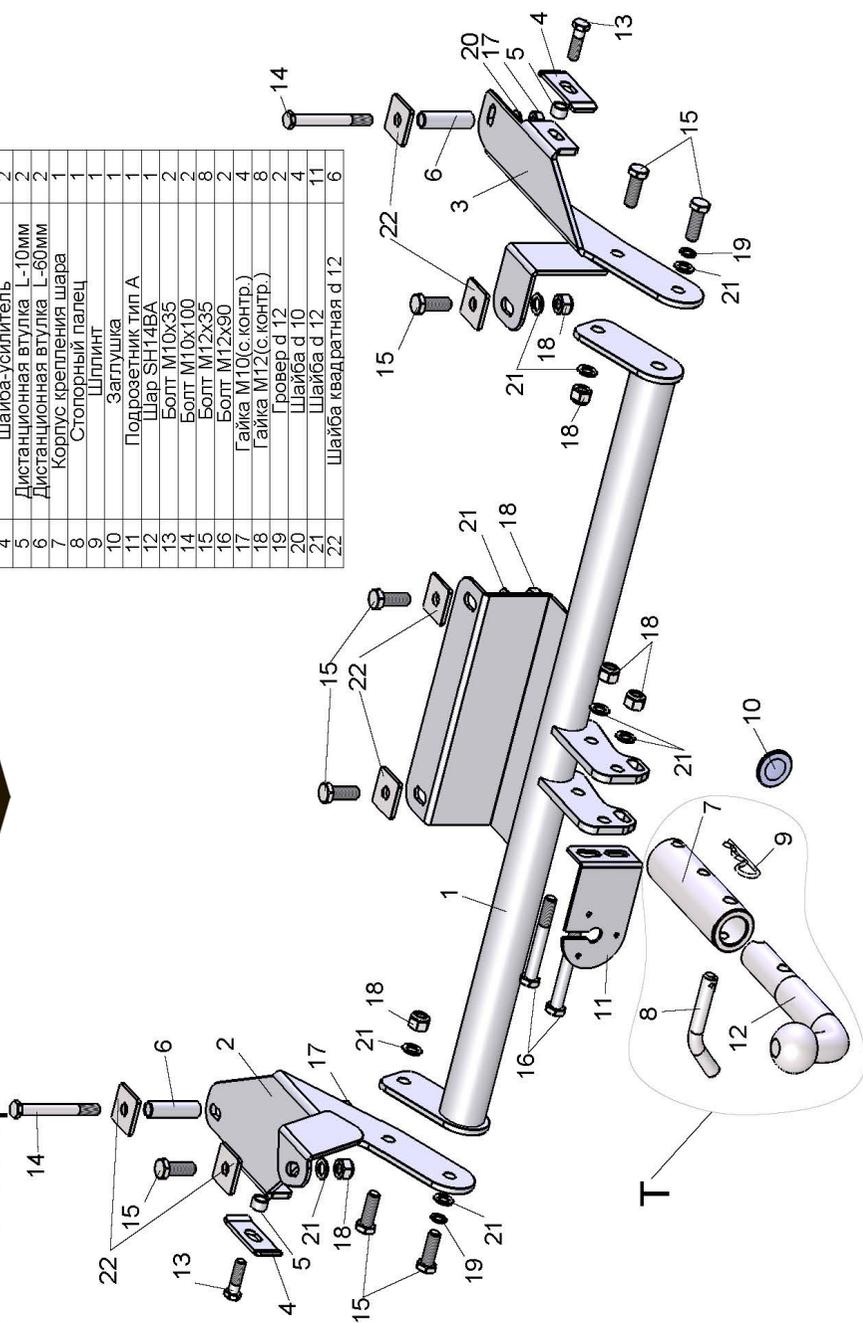


# TAMALS

## ТСУ "D101-BA"

### Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Шайба-усилитель	2
5	Дистанционная втулка L-10мм	2
6	Дистанционная втулка L-60мм	2
7	Корпус крепления шара	1
8	Стопорный палец	1
9	Шплинт	1
10	Заглушка	1
11	Подрозетник тип А	1
12	Шар SH14BA	1
13	Болт M10x35	2
14	Болт M10x100	2
15	Болт M12x35	2
16	Болт M12x90	2
17	Гайка M10(с.контр.)	4
18	Гайка M12(с.контр.)	8
19	Гровер д 12	4
20	Шайба д 12	4
21	Шайба д 12	11
22	Шайба квадратная д 12	6



DAEWOO NEXIA / ESPERO	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	<b>D101-BA</b>	<b>6,6</b>	<b>75</b>	<b>1530</b>	<b>1200</b>

**D** =  $g \cdot T / T + C$  (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
**S** — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
**T** — технически допустимая масса тягача

**C** — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (D101-BA) для DAEWOO NEXIA / ESPERO предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Едиобразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 14,66 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (D101-BA) для DAEWOO NEXIA / ESPERO .....1 шт. Руководство по эксплуатации.....1 шт.  
 Пакет комплектующих.....1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Собрать ТСУ. По разметке в верхней части лонжеронов автомобиля просверлить два отверстия  $d 11$  мм.
- Снять заглушки в днище багажника
- Расположить ТСУ так, чтобы левый и правый кронштейны ТСУ (2,3) были расположены под лонжеронами автомобиля и крепежные отверстия в них совпали с отверстиями в лонжеронах. Средний кронштейн должен быть расположен под днищем багажника.
- Через втулки (6) закрепить кронштейны ТСУ (2,3) к лонжеронам болтами M10x100 (14) и M12x35 (15) и болтами M10x35 (13) через втулки (5) и шайбы-усилители (4) к буксировочным проушинам. Средний кронштейн закрепить к днищу багажника болтами M12x35 (15).

**ВНИМАНИЕ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара(12) в корпусе крепления шара(7) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (7) шар (12) с фиксацией его стопорным пальцем (8), и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами M12x90 (16).**

- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (8) и заглушку (10).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.