



NÁVOD NA MONTÁŽ:

D0370

1. Demontujte rezervné koleso a hliníkový štít nad výfukom. 2. Odstráňte pryžové zátky z pôvodných otvorov, ktoré nájdete na vnútorných stranách podvozkových nosníkov. 3. Odstráňte pryžové pásy z pôvodných otvorov, ktoré nájdete na vonkajších stranách podvozkových nosníkov. 4. Skontrolujte kotevné miesta pre uchytenie ťažného zariadenia – odstráňte nadbytočné množstvo ochrannej nástrejkovej hmoty. 5. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Najprv k pozdĺžnym nosníkom priskrutkujte zľahka postranné konzoly A, B, na ktoré následne prichytíte rám C. Ťažné zariadenie vzhľadom na voľné uloženie ustave do správnej polohy a všetky skrutkové spoje utiahnite krútiacim momentom podľa tabuľky. 6. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. 7. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. 8. Namontujte späť demontované diely. 9. Skontrolujte dotiahnutie skrutiek spojovacej gule (držačka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

1. Remove the spare wheel and the aluminium cover over the exhaust. 2. Remove the rubber plugs located in the factory bores in the inner side of the undercarriage extensions. 3. Remove the insulating strips located in the factory bores in the outer side of the undercarriage. 4. Check anchoring points to attach the tow-bar to - remove any excessive protective coating. 5. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A, B side consoles freely onto the longitudinal bars and then join the C frame to these consoles. Put the tow-bar to an appropriate position with regard its clearance fit and torque the screw connections as shown in the table. 6. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. 7. Make sure the electrical installation is properly connected. 8. Replace any removed parts. 9. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm