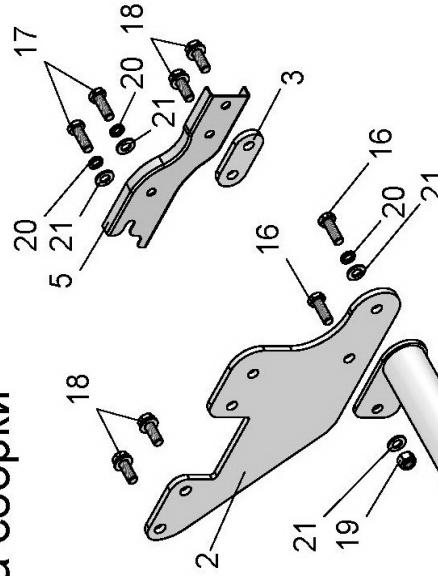
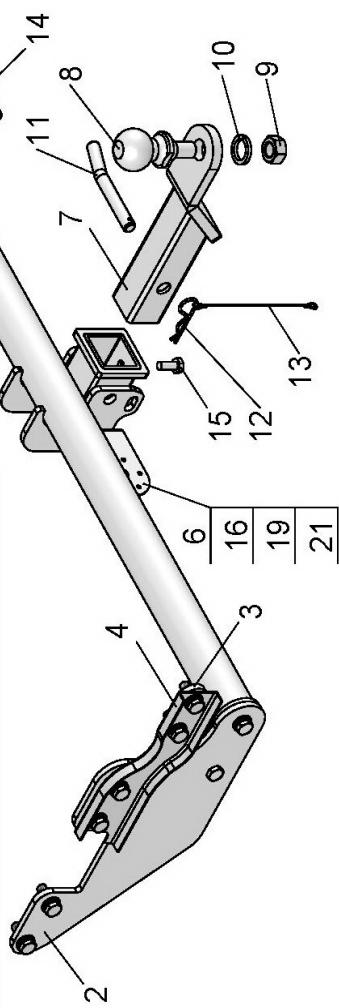


ТСУ Т121-Е

Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | К-во |
|------|-------------------------------------|------|
| 1 | Балка ТСУ | 1 |
| 2 | Кронштейн | 2 |
| 3 | Прокладка | 2 |
| 4 | Крепление бампера левое (штатное) | 1 |
| 5 | Крепление бампера правое (штатное) | 1 |
| 6 | Подрозетник тип А | 1 |
| 7 | Шаровый узел SH21Е | 1 |
| 8 | Шар Е20 | 1 |
| 9 | Гайка М22 | 1 |
| 10 | Гровер d 22 | 1 |
| 11 | Стопорный палец | 1 |
| 12 | Шплинт | 1 |
| 13 | Тросик петля-петля 175 мм в оплётке | 1 |
| 14 | Заглушка | 1 |
| 15 | Болт M10x25 ГОСТ 7805-70 | 1 |
| 16 | Болт M12x35 | 5 |
| 17 | Болт M12x1,25x35 | 4 |
| 18 | Болт M12x1,25x35 штатный | 8 |
| 19 | Гайка M12(с.контр.) | 3 |
| 20 | Гровер d 12 | 6 |
| 21 | Шайба d 12 | 9 |



| TOYOTA HILUX 2015 - г. в. | Артикул | D(kН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|---|---------|-------|-------|-------|-------|
| JAC T6 2019 - г. в. | T121-E | 9,7 | 100 | 2910 | 1500 |
| D = g* ТС/Т+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) | | | | | |
| S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ | | | | | |
| T — технически допустимая масса тягача | | | | | |
| C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы | | | | | |

Тягово-сцепное устройство (T121-E) для TOYOTA HILUX 2015 - г. в./JAC T6 2019 - г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 20 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

TCU (T121-E)

для TOYOTA HILUX/JAC T6..... 1 шт.

Паспорт изделия..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягиваться!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять задний бампер вместе с кронштейнами крепления.
- Снять кронштейны крепления бампера и установить их на бампер через прокладки (3).
- Закрепить кронштейны ТСУ (2) к раме автомобиля штатными болтами M12x1,25x35 (18) на штатные места.
- Установить бампер на автомобиль, закрепив кронштейны крепления бампера (4, 5) поверх кронштейнов (2) болтами M12x1,25x35 (17) на штатные места крепления.
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2) болтами M12x35 (16) и окончательно затянуть все резьбовые соединения (предварительно выровнять бампер на автомобиле).
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | | | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|------|--|------|------|------|
| | | 4;5;6 | 5;6 | 6;8 | 8;10 | 10;12 | 5.8 | 6.8 | 8.8 | 10.9 | 12.9 |
| 8 | 1,25 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 |
| 10 | 1,25 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9,0 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9 |
| 12 | 1,25 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14 | 1,5 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16 | 1,5 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 |

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.