



Схема сборки



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Вкладыш в сборе	2
5	Корпус крепления шара	1
6	Стопорный палец	1
7	Шплинт	1
8	Заглушка	1
9	Подрозетник тип А	1
10	Шар SH16BA	1
11	Болт М10х1,25х30	2
12	Болт М10х30	4
13	Болт М12х35	4
14	Болт М12х90	2
15	Гайка М12(с.контр.)	4
16	Гровер d 10	6
17	Гровер d 12	2
18	Шайба d 10	6
19	Шайба d 12	9

KIA CEED (хэтчбек) 2018 – Г. В.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	T-K130-BA	8,12	75	1850	1500

D = g* TСЛ+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (Т-К130-BA) для KIA CEED (хэтчбек) 2018 – Г. В. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Едиобразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 15,8 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (Т-К130-BA)
 для KIA CEED (хэтчбек).....1 шт. Паспорт изделия.....1 шт.
 Пакет комплекующих.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Демонтировать задние фонари, брызговики, открутить усилитель заднего бампера.
- Снять задний бампер вместе с усилителем.
- Установить в лонжероны автомобиля вкладыши в сборе (4).
- Закрепить левый и правый кронштейны (2, 3) болтами М10х1,25х30 (11) и М10х30 (12).
- Установить и закрепить балку ТСУ (1), закрепив болтами М12х35 (13).
- Установить задний бампер вместе с усилителем, брызговики, задние фонари.

ВНИМАНИЕ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара (10) в корпусе крепления шара (5) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (5) шар (10) с фиксацией его стопорным пальцем (6), и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами М12х90 (14).

- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (6) и заглушку (8).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.