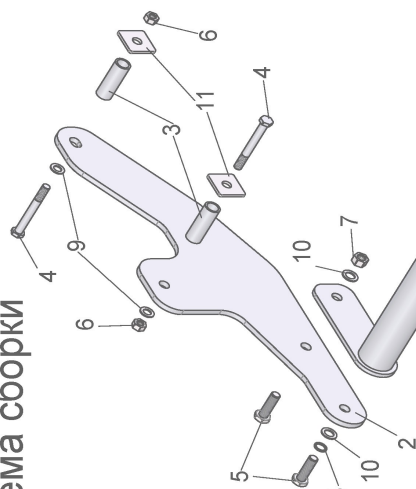
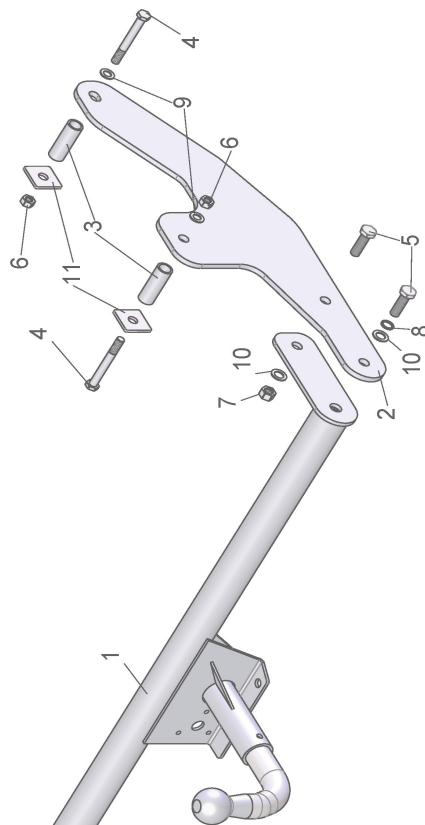


### Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |
|----------------------------|------------------|-----------------------------------------|------|------|------|-------|----------------------------------------|------|------|------|------|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8                                    | 6.8  | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6                                    | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2                                    | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6                                    | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0                                    | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0                                   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ         | К-во |
|------|----------------------|------|
| 1    | Балка ТСУ            | 1    |
| 2    | Кронштейн            | 2    |
| 3    | Втулка d21 L-60мм.   | 4    |
| 4    | Болт M10x90          | 4    |
| 5    | Болт M12x35          | 4    |
| 6    | Гайка M10 (с.контр.) | 4    |
| 7    | Гайка M12 (с.контр.) | 2    |
| 8    | Гровер d 12          | 2    |
| 9    | Шайба d 10           | 4    |
| 10   | Шайба d 12           | 4    |
| 11   | Шайба универсальная  | 4    |



ТСУ "T-VAZ-19H"  
Схема сборки

## BA3 LADA LARGUS

(универсал)

**D** = g\* TCU+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
**S** — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
**T** — технически допустимая масса тягача

| Артикул          | D(кН)      | S(кг)     | T(кг)       | C(кг)      |
|------------------|------------|-----------|-------------|------------|
| <b>T-VAZ-19H</b> | <b>5,8</b> | <b>50</b> | <b>1784</b> | <b>900</b> |

**C** — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (T-VAZ-19H) для BA3 LADA LARGUS предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 900 кг**, скорость автопоезда **не должна превышать 80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения и изменения в комплектации могут быть не отражены в настоящем издании*.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 16,98 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (T-VAZ-19H)

для BA3 LADA LARGUS.....1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт.

Пакет электропроводки .....1 шт.

Руководство по эксплуатации.....1 шт.

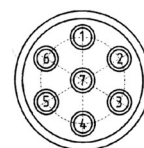
### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- ТСУ крепится в штатные места, предусмотренные заводом-изготовителем (заклеенные скотчем). Дополнительного сверления кузова автомобиля не требуется!!!
- Перед установкой ТСУ необходимо снять запасное колесо и защиту глушителя. С нижней внутренней стороны лонжеронов удалить пластиковые заглушки, а с внешней стороны скотч.
- Закрепить кронштейны ТСУ (2) болтами M10x90 (4) с внешней стороны лонжеронов автомобиля, согласно схемы.
- Установить балку ТСУ (1) на кронштейны и закрепить болтами M12x35 (5).
- Окончательно произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Установить на ТСУ штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля **согласно рис 1**.
- Установить на место защиту глушителя и запасное колесо.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Рис. 1 (схема подключения электропроводки):



| Контакт    | 1(L/1)        | 2(54/2G)               | 3(31/3) | 4(R/4)         | 6(54/6)     | 7(58L/7) |
|------------|---------------|------------------------|---------|----------------|-------------|----------|
| Назначение | Левый поворот | Задний противотуманный | Масса   | Правый поворот | Стоп-сигнал | Габарит  |