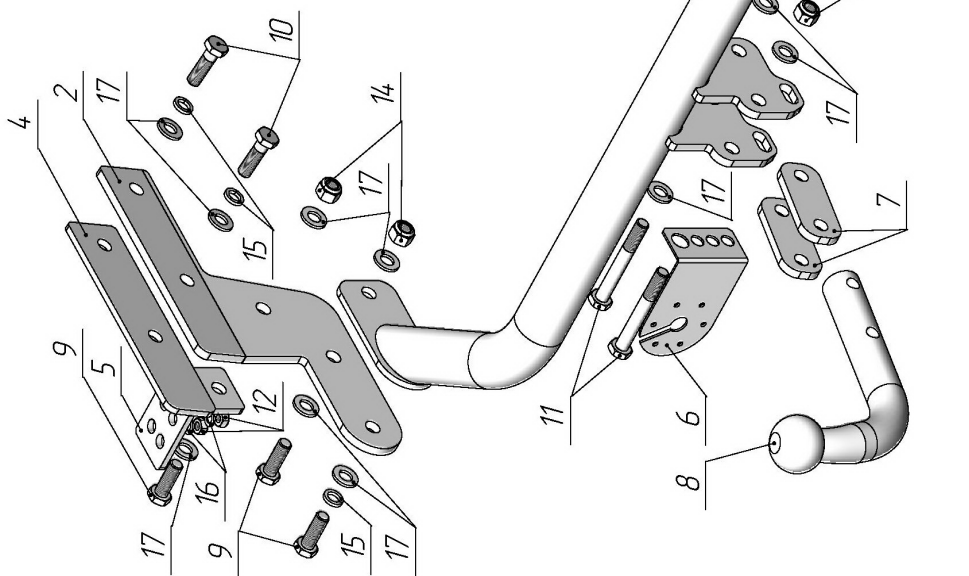


ТСУ "H234-A"  
Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ        | К-во |
|------|---------------------|------|
| 1    | Балка ТСУ           | 1    |
| 2    | Кронштейн левый     | 1    |
| 3    | Кронштейн правый    | 1    |
| 4    | Планка              | 2    |
| 5    | Уголок              | 2    |
| 6    | Подразетник тип А   | 1    |
| 7    | Прокладка шара      | 2    |
| 8    | Шар SH27A           | 1    |
| 9    | Болт M12x35         | 6    |
| 10   | Болт M12x1,25x40    | 4    |
| 11   | Болт M12x90         | 2    |
| 12   | Гайка M8(с.контр.)  | 2    |
| 13   | Гайка M8(штатная)   | 2    |
| 14   | Гайка M12(с.контр.) | 6    |
| 15   | Гровер d 12         | 6    |
| 16   | Шайба d 8           | 2    |
| 17   | Шайба d 12          | 17   |



## HYUNDAI SONATA VIII (седан)

2019 - ..... г. В.

| Артикул       | D(кН)      | S(кг)     | T(кг)       | C(кг)       |
|---------------|------------|-----------|-------------|-------------|
| <b>H234-A</b> | <b>7,4</b> | <b>75</b> | <b>2030</b> | <b>1200</b> |

D = g\* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технической допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (H234-A) для HYUNDAI SONATA VIII (седан) 2019 - ..... г. в.** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1200 кг**, скорость автопоезда **не должна превышать 80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Едиобразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 13,6 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H234-A)  
для HYUNDAI SONATA VIII (седан).....1 шт. Паспорт изделия.....1 шт.  
Пакет комплектующих.....1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Демонтировать пластиковый кожух слева, глушитель с шпилек крепления и экран глушителя.
- Отстегнуть клипсы крепления бампера и сделать вырез.
- Закрепить с внутренней стороны лонжеронов кронштейны (2, 3) через планки (4), используя болты M12x1,25x40 (10).
- Установить балку ТСУ (1), закрепив болтами M12x35 (9).
- Установить уголки (5), используя болты M12x35 (9), гайки M8 (с. контр.) (12) слева и гайки M8 (штатные) (13) справа.
- Застегнуть клипсы крепления бампера, закрепить экран глушителя, глушитель и пластиковый кожух слева.
- Установить на ТСУ съемный шар (8) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0» артикул KPL-024).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8                                    | 6.8  | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6                                    | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2                                    | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6                                    | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0                                    | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0                                   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.