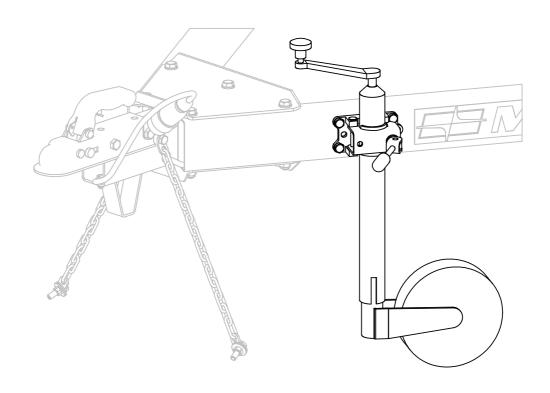


колесо опорное 300.50 M3CA 2720.0003.000

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ МЗСА 2720.0003.000 РЭ

Совместимо с прицепом МЗСА 81772В исп. 101.



Масса брутто — 9кг Размеры в упакованном виде — 68 см*32 см*11 см

Редакция от 21.01.2019

Общество с ограниченной ответственностью «МОСКОВСКИЙ ЗАВОД СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ АВТОМОБИЛЕЙ» 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1

1. Понятия, термины и определения

В настоящем руководстве использованы понятия, установленные Федеральным законом «О техническом регулировании», термины, указанные в Техническом регламенте о безопасности колесных транспортных средств (ТРоБКТС), а также применены следующие термины:

- «эксплуатирующая сторона» собственник колеса опорного 300.50 (далее по тексту изделие) и/или лица, от имени собственника владеющие, пользующиеся и распоряжающиеся изделием на законных основаниях;
- «продавец» юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, осуществивший продажу изделия;
- «изготовитель» Общество с ограниченной ответственностью «Московский завод специализированных автомобилей» (далее по тексту 000 «МЗСА»);
- «третьи лица» эксплуатирующая сторона, продавец изделия (кроме изготовителя); «гарантийный ремонт» комплекс работ (операций) по устранению дефектов, возникших в период гарантийного срока эксплуатации изделия при соблюдении эксплуатирующей стороной правил хранения и эксплуатации изделия, изложенных в настоящем руководстве, и по восстановлению работоспособности изделия, осуществляемых без взимания дополнительной платы.

2. Вниманию покупателя!

- 2.1 При покупке изделия необходимо проверить комплект поставки (см.п.4).
- 2.2 Руководство по эксплуатации необходимо сохранять в течение всего срока службы изделия.

3. Введение

Изделие предназначено для установки на дышло прицепов МЗСА. Изделие изготовлено в исполнении У1 по ГОСТ15150-69 и рассчитано на эксплуатацию при температурах окружающего воздуха от минус 40 $^{\circ}$ C до плюс 40 $^{\circ}$ C, при относительной влажности до 80 $^{\circ}$ C при плюс 20 $^{\circ}$ C и скорости ветра до 15 м/с. Конструкция изделия допускает его безгаражное хранение.

4. Комплект поставки

Поз.	Наименование	Эскиз	Кол-во
1	Опорное колесо (300кг) 1 222 437		1
2	Зажимной хомут Ø48 249 804		1
3	Болт M10-6g×70.58.0115 ГОСТ 7798-70	70	4
4	Гайка DIN 985 M - 10 - 5	M10	4

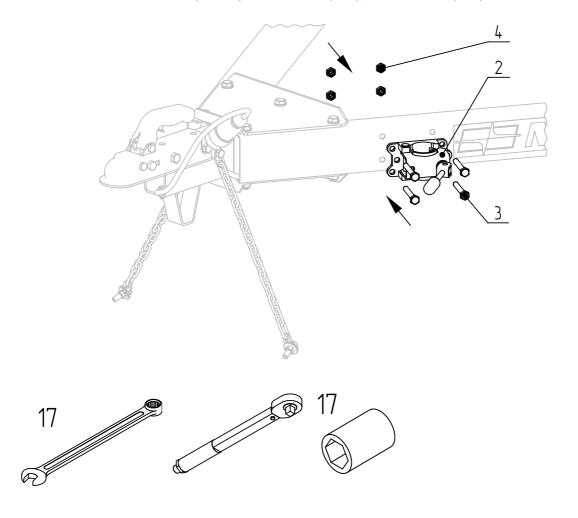
Изготовитель постоянно ведет работу по совершенствованию продукции, поэтому некоторые изменения компонентов изделия могут быть не отражены в настоящем руководстве.

5. Инструмент необходимый для установки изделия

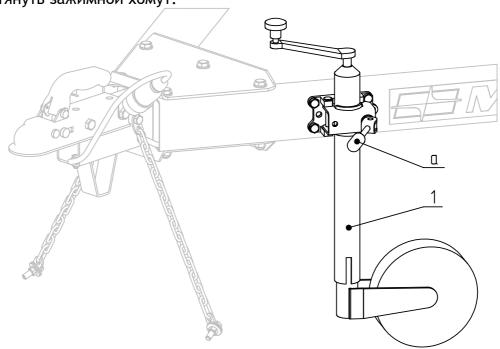
17	Ключ гаечный
\$ ®	Ключ динамометрический
17	Торцевая головка

6. Операции по установке изделия

6.1 Установить зажимной хомут, цепи и элементы их крепления. Момент затяжки гаек $H \cdot M(\kappa \Gamma c \cdot M)$: мин. - 35 (3.5), макс. - 42 (4.2)



6.2 С помощью ручки "а" открыть зажимной хомут и установить опорное колесо поз.1, затянуть зажимной хомут.



7. Эксплуатация

7.1 Описание продукции.

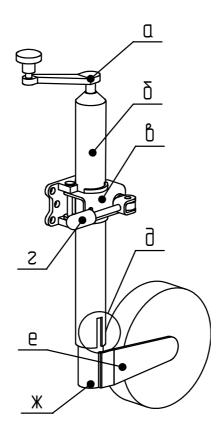


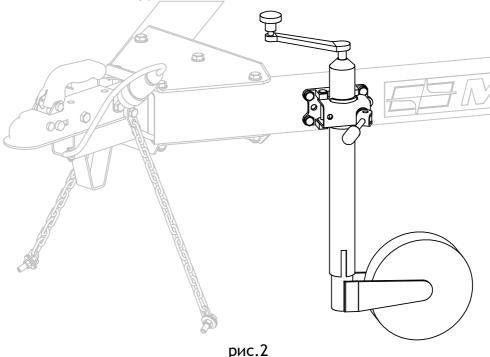
рис.1 — a) ручка регулировки, б) цилиндр, в) зажимной хомут, г) ручка зажимного хомута, д) блокирующий паз цилиндра, e) крепление колеса, ж) шток.

Опорное колесо имеет два эксплуатационных положения:

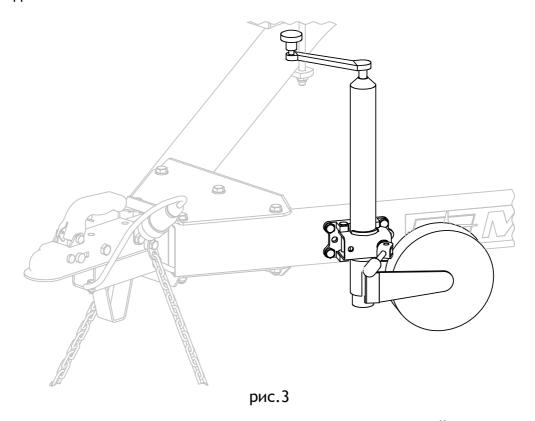
а) Рабочее положение (рис. 2) — для облегчения передвижения прицепа без тягача и обеспечения горизонтального положения прицепа на стоянке.

Допустимая динамическая нагрузка на колесо-180кг.

Допустимая статическая нагрузка на колесо -300кг.



б) **Транспортное положение (рис. 3)** — положение колеса во время движения автопоезда.



- 7.2 Перед началом эксплуатации необходимо произвести внешний осмотр для проверки целостности всех узлов изделия.
- 7.3 Провести проверку комплектности и надёжности крепления всех деталей

изделия.

- 7.4 Все действия с опорным колесом следует производить с осторожностью и в подходящих для этого обуви и перчатках, во избежание возможных травм рук и ног.
- 7.5 При нахождении опорного колеса в рабочем положении (рис. 2), перед началом маневрирования убедитесь, что крепление колеса не находится в пазах цилиндра, т.е. не заблокировано.
- 7.6 При маневрировании не наезжайте на препятствия, такие как камни, бордюр тротуара и т.д., так как это может вызвать повреждение колеса и опрокидывание прицепа.
- 7.7 Для регулировки высоты замкового устройства (сцепной головки) прицепа используйте ручку опорного колеса, которая регулирует выход штока их цилиндра опорного колеса. Внимание! Выход штока из цилиндра более чем на 25 см может привести к выпадению колеса.
- 7.8 Для установки замкового устройства прицепа на шар фаркопа:
- а) убедитесь что замковое устройство прицепа не заблокировано;
- б) отрегулируйте высоту замкового устройства таким образом, чтобы оно оказалось над шаром фаркопа;
- в) с помощью ручки опустите замковое устройство на шар фаркопа;
- г) после установки убедитесь что замковое устройство находиться в заблокированном положении.
- 7.9 Для установки опорного колеса в транспортное положение (рис.3) необходимо:
- а) с помощью ручки цилиндра поднять шток максимально вверх таким образом, чтобы крепление колеса оказалось в пазах цилиндра, для предотвращения раскручивания колеса во время движения;
- б) открыть зажимной хомут держа цилиндр опорного колеса, передвинуть его максимально вверх и закрыть зажимной хомут.

Внимание! Перед началом движения автопоезда, во избежание повреждения опорного колеса и возникновения аварийной ситуации, снимите опорное колесо или переведите его в транспортное положение.

8. Рекомендации по уходу за покрытием

Изделие защищено от коррозии методом цинкования. Цинковое покрытие, выполняя функцию защиты металла от коррозии, также подвержено естественному старению и износу. Кроме того, в связи с обработкой автомобильных дорог противогололедными реагентами, защитное цинковое покрытие подвергается агрессивному химическому воздействию, что приводит к появлению бело-серого налета, изменению цвета покрытия или появлению серых пятен в местах окисления цинка.

Для обеспечения длительного срока службы защитного покрытия рекомендуется:

- при эксплуатации изделия в зимний период по дорогам, обработанным противогололедными реагентами, наносить перед каждой поездкой на наружные металлические поверхности изделия защитные составы для автомобилей в соответствии с инструкциями по их применению (например, силиконовую смазкуспрей);
- после каждой поездки, до высыхания грязи, изделие вымыть струей воды небольшого напора с использованием мягкой губки и применением автомобильных шампуней.

9. Техническое обслуживание:

- 9.1 Вымыть изделие;
- 9.2 Осмотреть с целью выявления внешних дефектов цинкового покрытия; при обнаружении нарушений цинкового покрытия поврежденные места зачистить, обезжирить и покрыть цинкосодержащей краской;
- 9.3 Резьбу на ручке крепления зажимного хомута, а также резьбу опорного колеса смазать;
- 9.4 Проверить состояние резьбовых соединений и при необходимости подтянуть (моменты затяжки резьбовых соединений указаны в таблице).

Резьба	Момент затяжки, Н∙м(кгс∙м)		
	мин.	макс.	
M10	35 (3.5)	42 (4.2)	

Внимание!

Повторное завинчивание самостопорящихся гаек не допускается.

10. Правила длительного хранения и срок службы

До установки изделие следует хранить в сухих проветриваемых помещениях и беречь от атмосферных осадков.

Срок службы изделия -5 лет с даты изготовления.

11. Сведения об утилизации

Вышедшее из эксплуатации изделие подлежит сдаче в металлолом в установленном порядке.

12. Гарантийные обязательства

- 12.1 Гарантийный срок эксплуатации двенадцать месяцев со дня продажи изделия, но не более двух лет с даты изготовления изделия, указанной в Свидетельстве о приемке (см. п. 13 настоящего руководства), при условии соблюдения эксплуатирующей стороной требований, изложенных в настоящем руководстве.
- 12.2 В течение гарантийного срока эксплуатации изготовитель безвозмездно производит ремонт изделия и замену деталей, вышедших из строя при соблюдении правил хранения и эксплуатации, изложенных в настоящем руководстве.
- 12.3 Указанные гарантии не распространяются на случаи, когда дефекты изделия возникли после передачи изделия изготовителем третьим лицам вследствие:
- нарушения третьими лицами требований, изложенных в настоящем руководстве, или его повреждения при транспортировке;
- дорожно-транспортного происшествия, ударов, царапин, попадания камней и других твердых предметов, града, действия третьих лиц;
- повреждения защитного покрытия компонентов изделия вследствие внешних воздействий, включая эрозионный износ и естественное истирание по местам контакта сопрягаемых деталей, возникшее в процессе эксплуатации;
- воздействия химически активных веществ, в том числе применяемых для предотвращения замерзания поверхности дорог, веществ растительного происхождения и продуктов жизнедеятельности животных;
- внесения третьим лицом изменений в конструкцию изделия;
- действия иных лиц или непреодолимой силы.

12.4 Для проведения гарантийного ремонта собственник изделия или лицо, от имени собственника владеющее, пользующееся и распоряжающееся изделием на законных основаниях, предъявляет изделие изготовителю по адресу: 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1, ООО "МЗСА".

Указанный порядок применяется в случае, если иное прямо не предусмотрено законодательством РФ или договором, согласно которому изделие передано изготовителем либо собственнику - физическому (юридическому) лицу, либо продавцу изделия.

В случае, если имело место ДТП, лицо, предъявляющее изделие, одновременно предоставляет в распоряжение изготовителя документ, составленный при совершении ДТП согласно требованиям законодательства России.

- 12.5 По предварительному согласованию с изготовителем в течение гарантийного срока эксплуатации изделия его отдельные дефектные детали и узлы для их ремонта и/или замены могут быть высланы эксплуатирующей стороной в адрес изготовителя по почте. Адрес изготовителя: 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1, 000 "МЗСА", Отдел технического контроля.
- 12.6 Заявки на запасные части следует направлять в розничный отдел продаж изготовителя.

Время работы розничного отдела продаж:

понедельник - пятница с 9-00 до 18-00 (обед с 12-00 до 13-00),

суббота с 10-00 до 16-00, воскресенье - выходной.

Телефон: (499) 168-36-23

13. Свидетельство о приёмке

деиствующей техническ	ои документацией и	і признано годным	к эксплуатации.
Дата изготовления			
	(число, месяц, год)		
Представитель ОТК _			_ Место штампа
•	(подпись)	(Фамилия, И.О.)	OTK

Колесо опорное 300,50 МЗСА 2720,0003,000 изготовлено в соответствии с