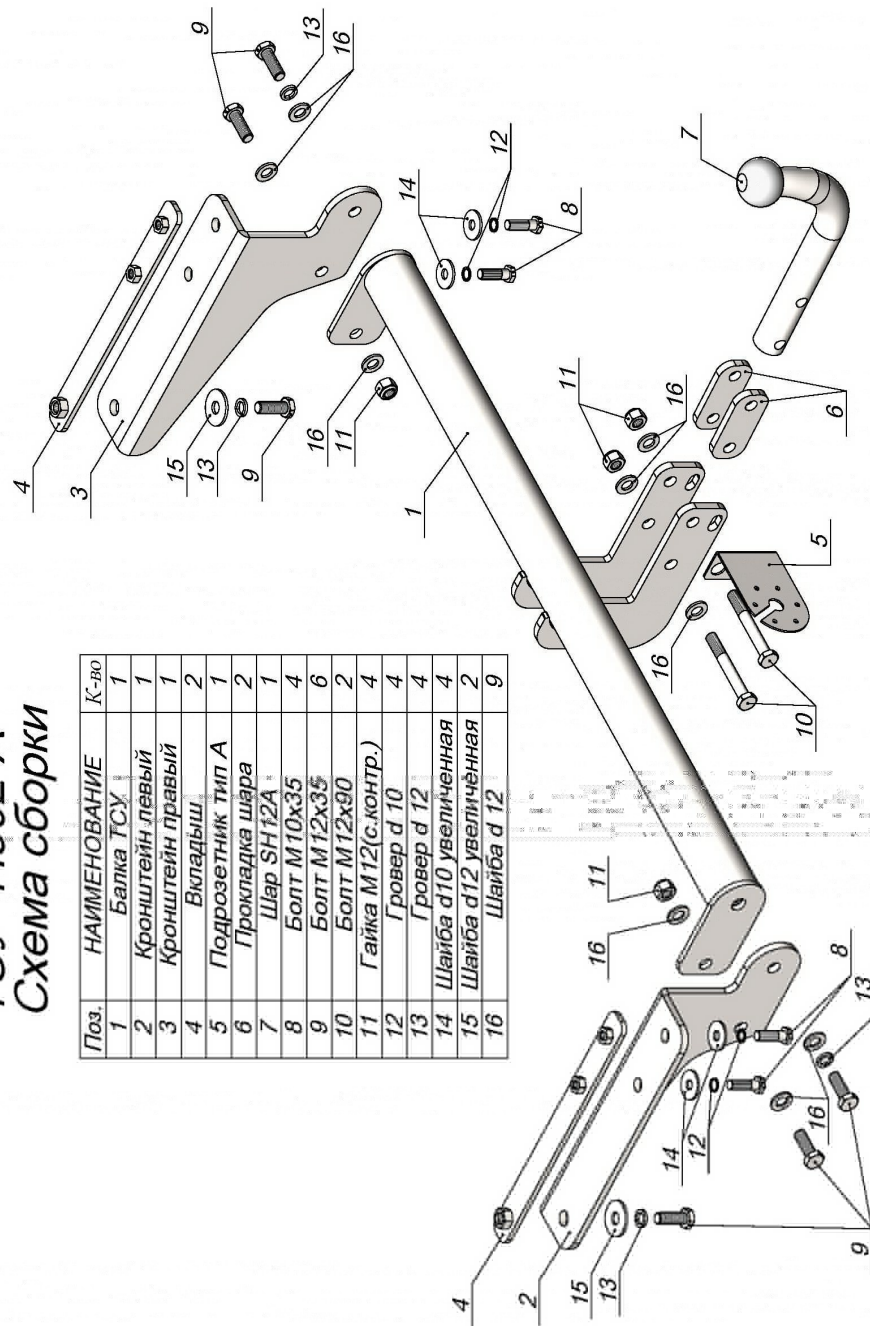


ТСУ "Н302-А" Схема сборки



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Вкладыш	2
5	Подрозетник тип А	1
6	Прокладка шара	2
7	Шар SH 12A	1
8	Болт М10х35	4
9	Болт М12х35	6
10	Болт М12х90	2
11	Гайка М12(с.контр.)	4
12	Гровер d 10	4
13	Гровер d 12	4
14	Шайба d10 увеличенная	4
15	Шайба d12 увеличенная	2
16	Шайба d 12	9

HAVAL F7	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
2018 - Г. В.	H302-A	8,8	75	2230	1500
D = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ T — технически допустимая масса тягача		C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы			

Тягово-сцепное устройство (Н302-А) для HAVAL F7 2018 - Г. В. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 18,1 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (Н302-А)

для HAVAL F7 1 шт. Паспорт изделия 1 шт.

Пакет комплектующих 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Демонтировать бампер и усилитель бампера.
- Просверлить по одному дополнительному отверстию d11 мм в каждом из лонжеронов. Для определения местоположения отверстий использовать кронштейны (2, 3).
- Установить вкладыши (4) в лонжероны.
- Установить кронштейны (2, 3), закрепив их болтами М10х35 (8) и М12х35 (9) через лонжероны и вкладыши (4).
- Установить балку ТСУ (1), закрепив ее болтами М12х35 (9).
- Установить усилитель бампера и бампер.
- Установить на ТСУ съемный шар (7) и штепсельный разъем (ШР).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Подсоедините жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0» артикул KPL-024).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.