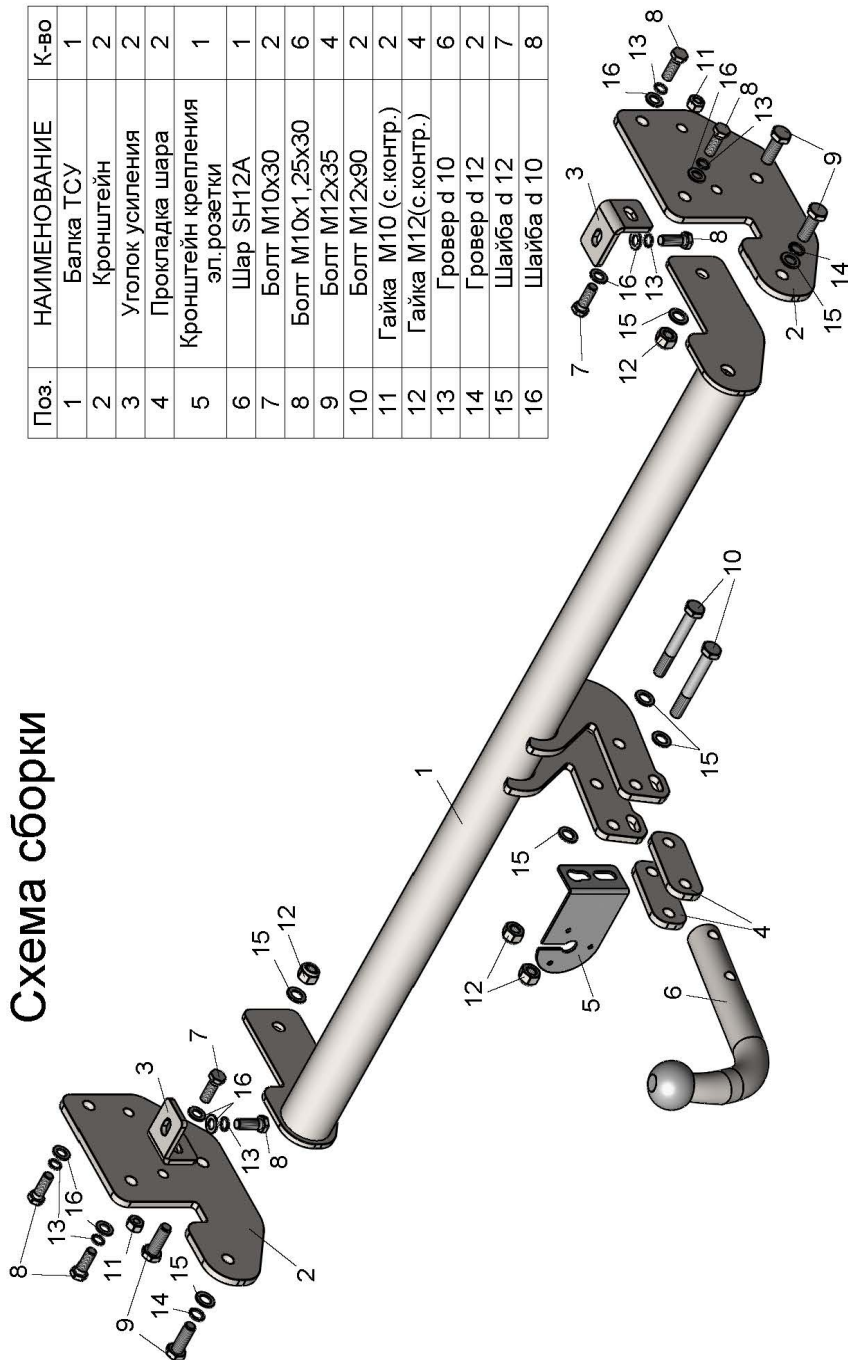


# ФАРКОП "LEADER" K122-A Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ                   | К-во |
|------|--------------------------------|------|
| 1    | Балка ТСУ                      | 1    |
| 2    | Кронштейн                      | 2    |
| 3    | Уголок усиления                | 2    |
| 4    | Прокладка шара                 | 2    |
| 5    | Кронштейн крепления эл.розетки | 1    |
| 6    | Шар SH12A                      | 1    |
| 7    | Болт M10x30                    | 2    |
| 8    | Болт M10x1,25x30               | 6    |
| 9    | Болт M12x35                    | 4    |
| 10   | Болт M12x90                    | 2    |
| 11   | Гайка M10 (с.контр.)           | 2    |
| 12   | Гайка M12(с.контр.)            | 4    |
| 13   | Гровер d 10                    | 6    |
| 14   | Гровер d 12                    | 2    |
| 15   | Шайба d 12                     | 7    |
| 16   | Шайба d 10                     | 8    |



| KIA SOUL 10. 20013 - ... Г.В. | Артикул | D(кН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|-------------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
|                               | K122-A  | 8,3   | 75    | 1940  | 1500  |

D = g \* TC / T + C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (K122-A) для KIA SOUL предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой      Диаметр сцепного шара: 50 мм      Масса комплекта ТСУ: 16,3 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (K122-A)  
 для KIA SOUL.....1 шт.      Руководство по эксплуатации.....1 шт.  
 Пакет комплектующих.....1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо демонтировать с автомобиля накладку заднего бампер над глушителем. Для удобства монтажа, снять защиту задних арок и брызговики.
- Монтаж производить без полного затягивания крепежа.
- Установить кронштейны ТСУ ( 2 ) на лонжероны и закрепить на штатные отверстия болтами M10x1,25x30 (8).
- Закрепить уголки усиления (3) на лонжероны и кронштейны (2).
- Завести балку ТСУ под бампер и произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам (2,3), используя болты M12x35 (9).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений. Установить накладку заднего бампер над глушителем и защиту задних арок и брызговики (если снимали).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля
- (рекомендуется установка « Блока управления (smart connect) SM-3,0 » артикул KPL-024).**
- Установить на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8                                    | 6.8  | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6                                    | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2                                    | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6                                    | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0                                    | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0                                   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.