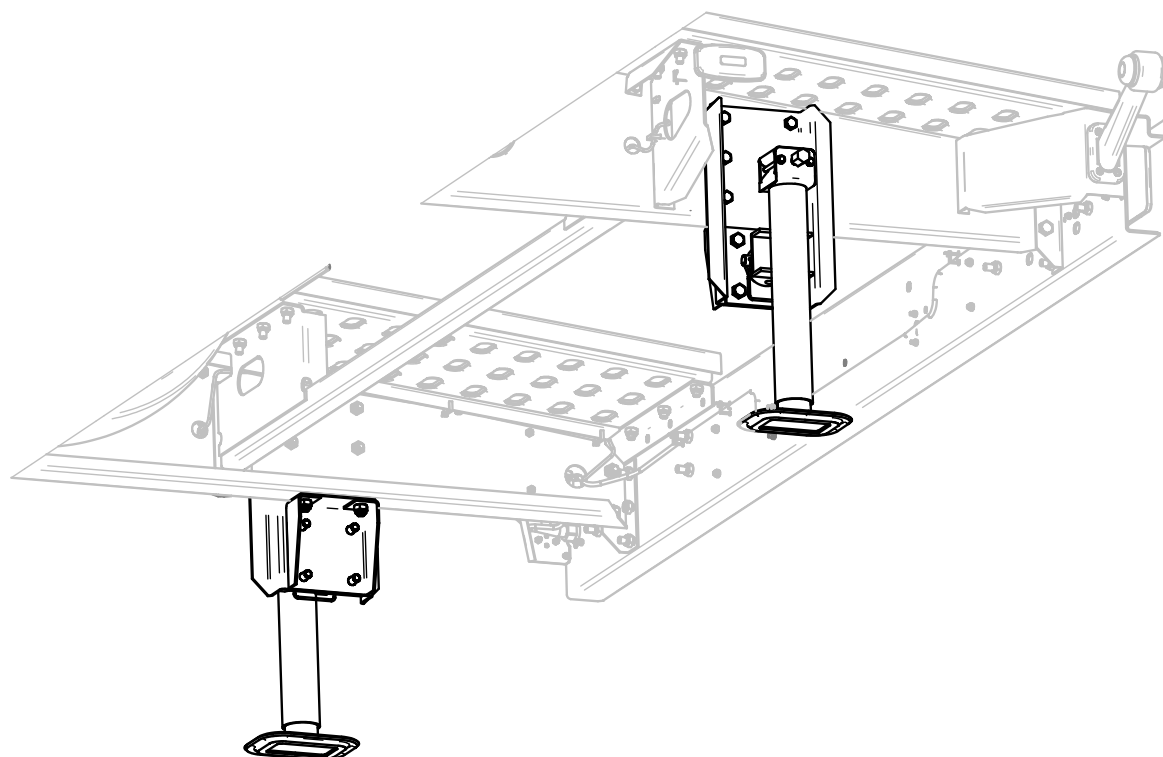




СТОЙКА ОПОРНАЯ 2600 (комплект) MZSA 2740.0007.000

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
MZSA 2740.0007.000 РЭ

Совместима с прицепами МЗСА
852221 исп.101, Е 4622-2.25 исп.101,
852231 исп. 301, 311, Е 5122-2.35 исп.301, 311.



Масса брутто — 21 кг

Размеры в упакованном виде — 68 см*26 см*20 см

Редакция от 04.06.2024

Общество с ограниченной ответственностью
«МОСКОВСКИЙ ЗАВОД СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ АВТОМОБИЛЕЙ»
107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1

Содержание

1	Понятия, термины и определения.....	3
2	Вниманию покупателя!.....	3
3	Введение.....	3
4	Комплект поставки.....	4
5	Инструмент необходимый для установки изделия.....	6
6	Операции по установке изделия.....	7
6.1	Установка кронштейна МЗСА 2740.0007.001.....	7
6.2	Установка ребра МЗСА 2740.0007.003.....	8
6.3	Установка кронштейна Knott LT-ST0151.....	9
6.4	Установка опорной стойки Knott LR3102-19.....	10
6.5	Функциональные положения опорной стойки.....	11
7	Эксплуатация.....	12
7.1	Общие виды.....	12
7.2	Технические характеристики изделия.....	14
7.3	Назначение, состав.....	14
7.4	Устройство опорной стойки.....	14
7.5	Порядок эксплуатации.....	16
8	Безопасность!.....	17
9	Техническое обслуживание.....	18
9.1	Периодичность.....	18
9.2	Объем и последовательность.....	18
10	Рекомендации по уходу за цинковым покрытием.....	18
11	Правила длительного хранения и срок службы.....	19
12	Сведения об утилизации.....	19
13	Гарантийные обязательства.....	20
14	Свидетельство о приёмке.....	21

1 Понятия, термины и определения

В настоящем руководстве использованы понятия, установленные Федеральным законом «О техническом регулировании», термины, указанные в Техническом регламенте о безопасности колесных транспортных средств (ТРОБКТС), а также применены следующие термины:

«эксплуатирующая сторона» - собственник **стоек опорных 2600 (комплект)** (далее по тексту - изделие) и/или лица, от имени собственника владеющие, пользующиеся и распоряжающиеся изделием на законных основаниях;

«продавец» - юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, осуществивший продажу изделия;

«изготовитель» - Общество с ограниченной ответственностью «Московский завод специализированных автомобилей» (далее по тексту - ООО «МЗСА»);

«третьи лица» - эксплуатирующая сторона, продавец изделия (кроме изготовителя);

«гарантийный ремонт» - комплекс работ (операций) по устранению дефектов, возникших в период гарантийного срока эксплуатации изделия при соблюдении эксплуатирующей стороной правил хранения и эксплуатации изделия, изложенных в настоящем руководстве, и по восстановлению работоспособности изделия, осуществляемых без взимания дополнительной платы.

2 Вниманию покупателя!

2.1. При покупке изделия необходимо проверить комплект поставки (п.4).

2.2. Руководство по эксплуатации необходимо сохранять в течение всего срока службы изделия.

3 Введение

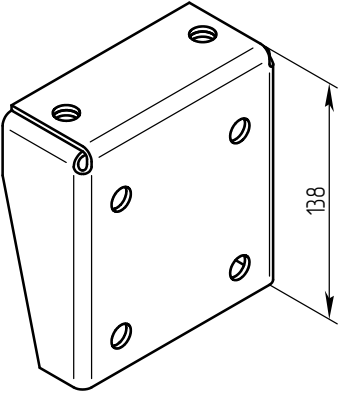
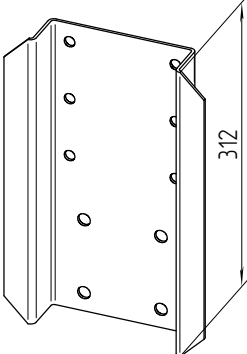
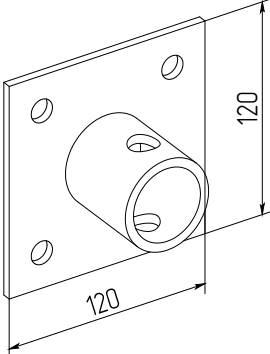
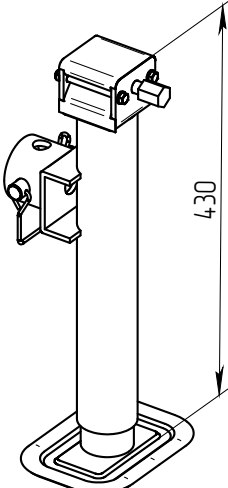
Изделие предназначено для установки на консольную часть лонжеронов прицепов МЗСА совместимых моделей.

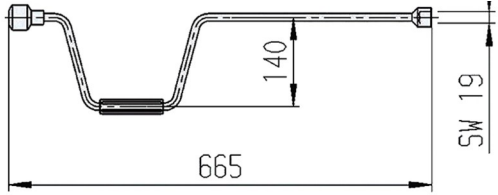
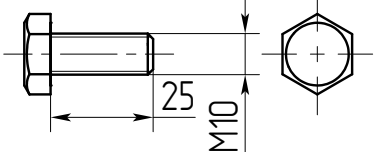
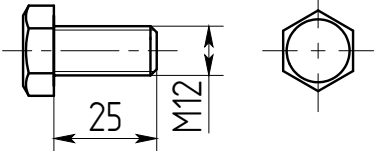


Изделие изготовлено в исполнении У1 по ГОСТ15150-69 и рассчитано на эксплуатацию при температурах окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С, при относительной влажности до 80 % при плюс 20 °С и скорости ветра до 15 м/с. Конструкция изделия допускает его безгаражное хранение.

Эксплуатацию изделия производить в соответствии с настоящим руководством и руководством по эксплуатации прицепа.

Изготовитель постоянно ведет работу по совершенствованию изделия, поэтому некоторые изменения компонентов изделия могут быть не отражены в настоящем руководстве.

4 Комплект поставки

Поз.	Наименование	Эскиз	Кол.- во
1	Кронштейн МЗСА 2740.0007.001		2
2	Ребро МЗСА 2740.0007.003		2
3	Кронштейн Knott LT-ST0151 артикул 402618.001		2
4	Опорная стойка Knott LR3102-19 артикул 402614.001		2

5	Рукоятка для опоры прицепа Knott WHF 670mm (19) артикул 6X1730.001		1
6	Болт М10-6g×25.58.0115 ГОСТ 7798-70		12
7	Болт М12-6g×25.58.0115 ГОСТ 7798-70		12
8	Гайка М - 10 - 5 DIN 985		12
9	Гайка М - 12 - 5 DIN 985		12

Изготовитель постоянно ведет работу по совершенствованию продукции, поэтому некоторые изменения компонентов изделия могут быть не отражены в настоящем руководстве.

5 Инструмент необходимый для установки изделия

<p>17</p> 	<p>Ключ гаечный</p>
<p>19</p> 	<p>Ключ гаечный</p>
	<p>Ключ динамометрический</p>
<p>17</p> 	<p>Торцевая головка</p>
<p>19</p> 	<p>Торцевая головка</p>

6 Операции по установке изделия

6.1 Установка кронштейна МЗСА 2740.0007.001

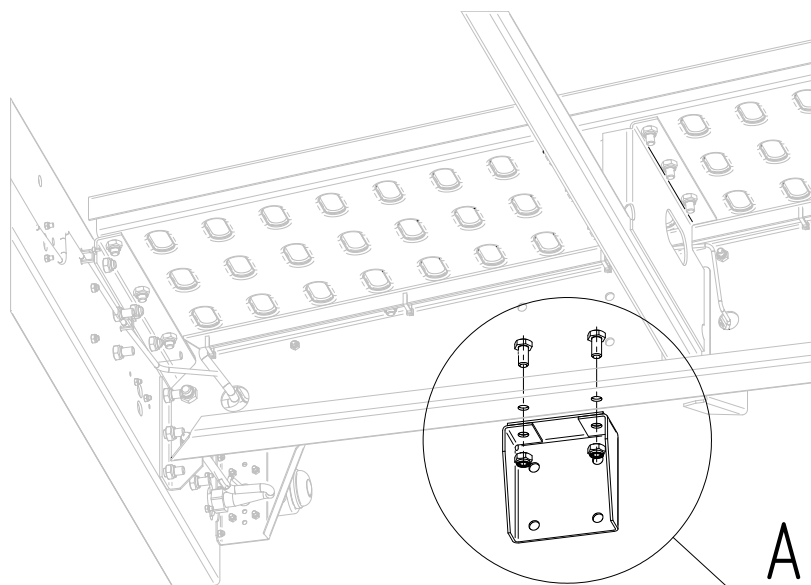
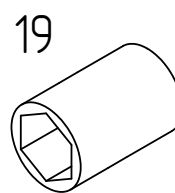
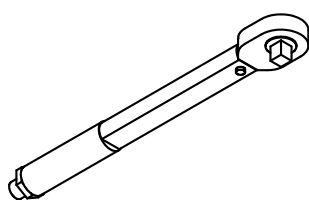
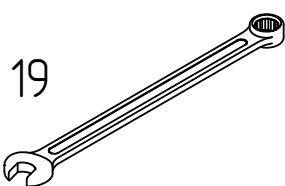
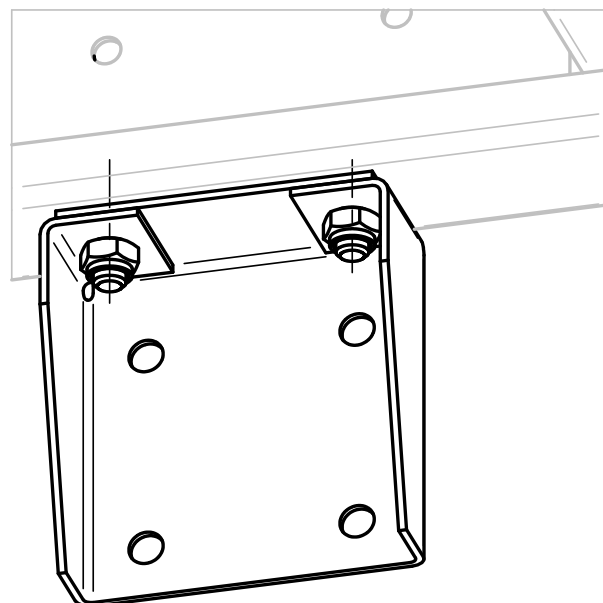
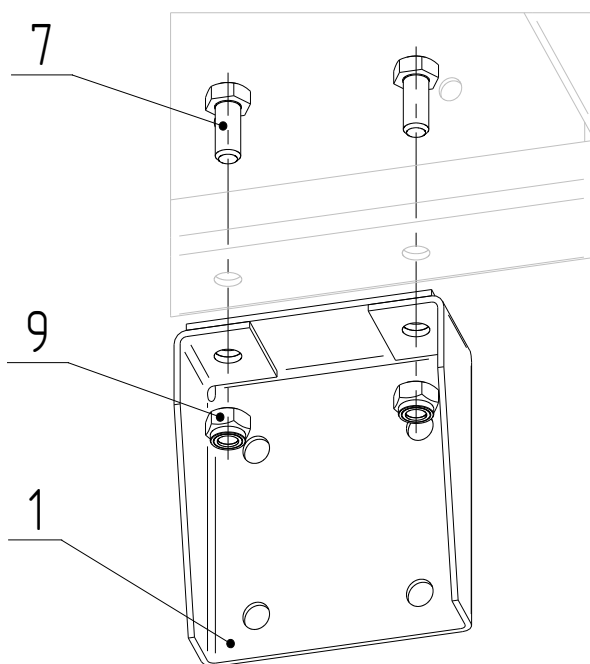


Рисунок 1 - Установка кронштейна МЗСА 2740.0007.001

А

До установки

После установки



6.2 Установка ребра МЗСА 2740.0007.003

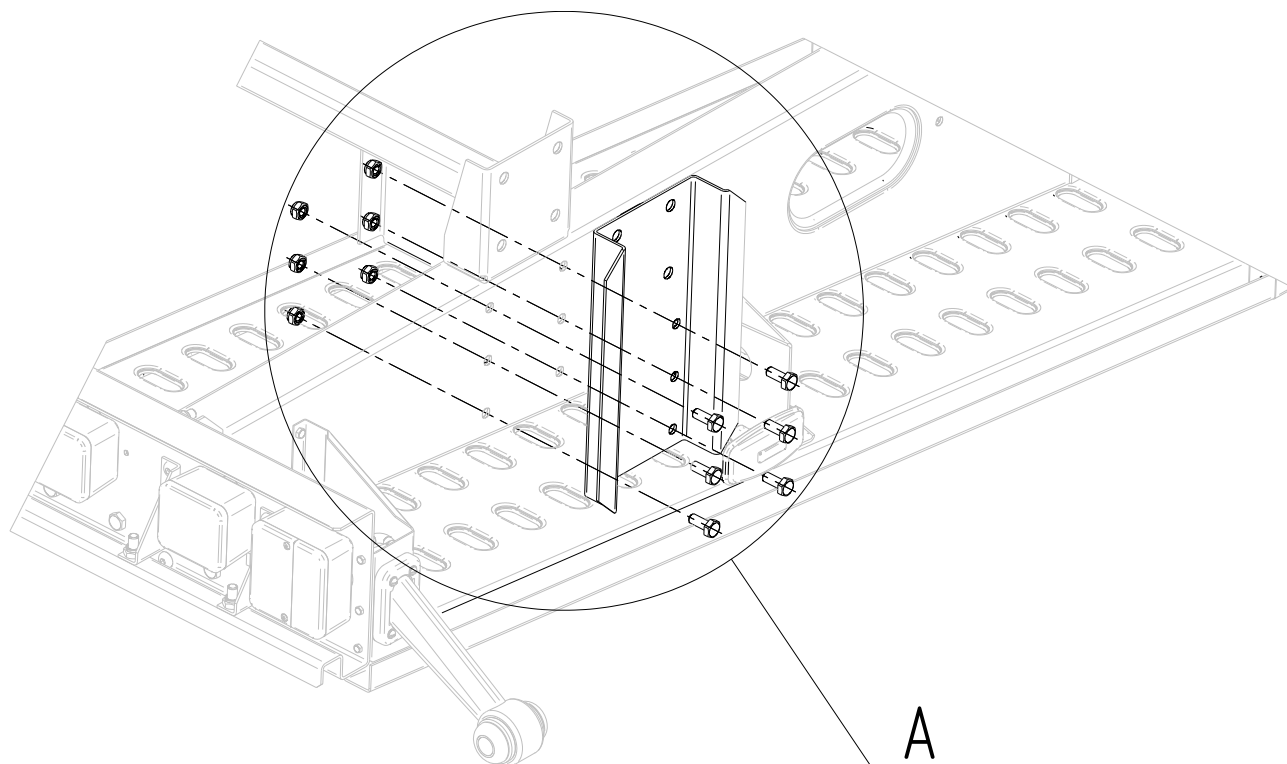
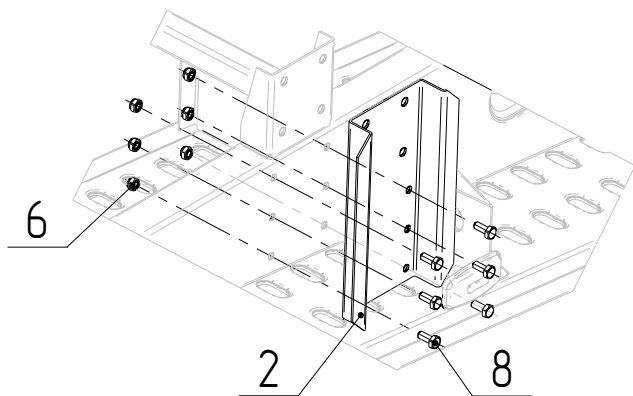


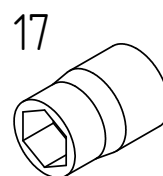
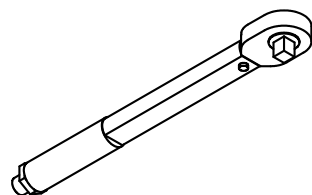
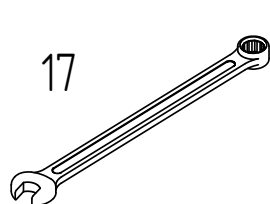
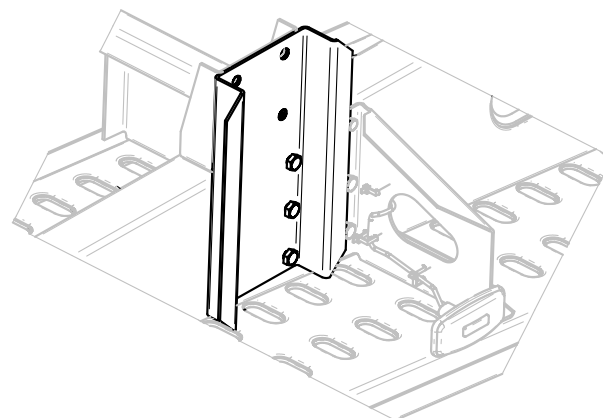
Рисунок 2 - Установка ребра МЗСА 2740.0007.003

A

До установки



После установки



6.3 Установка кронштейна Knott LT-ST0151

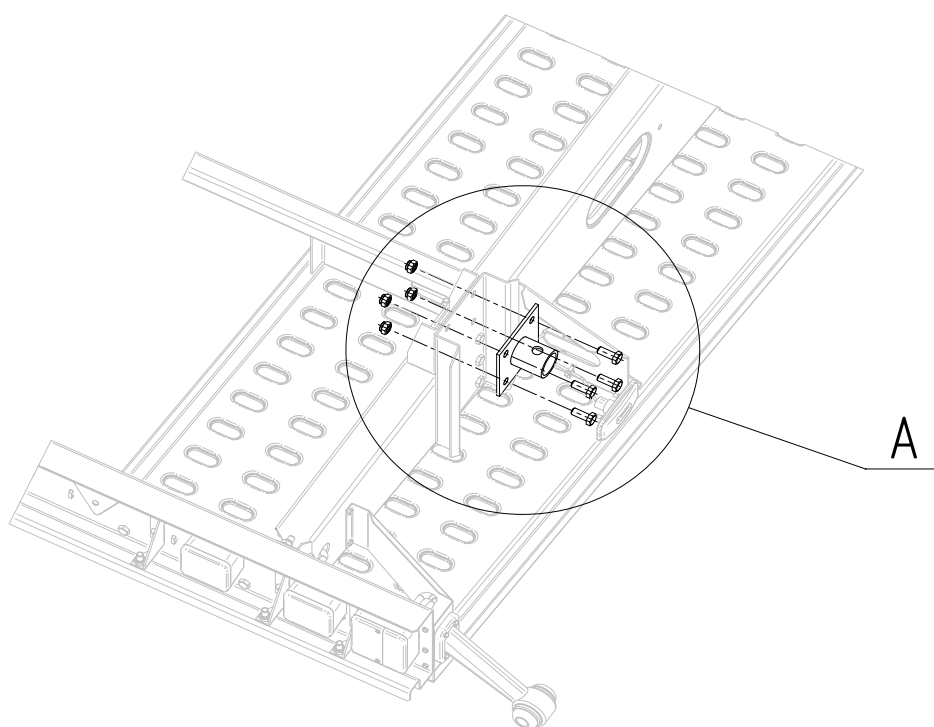
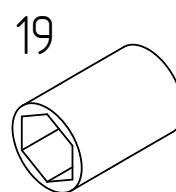
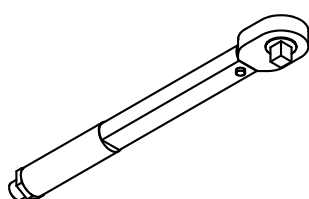
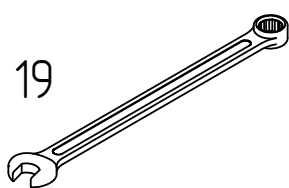
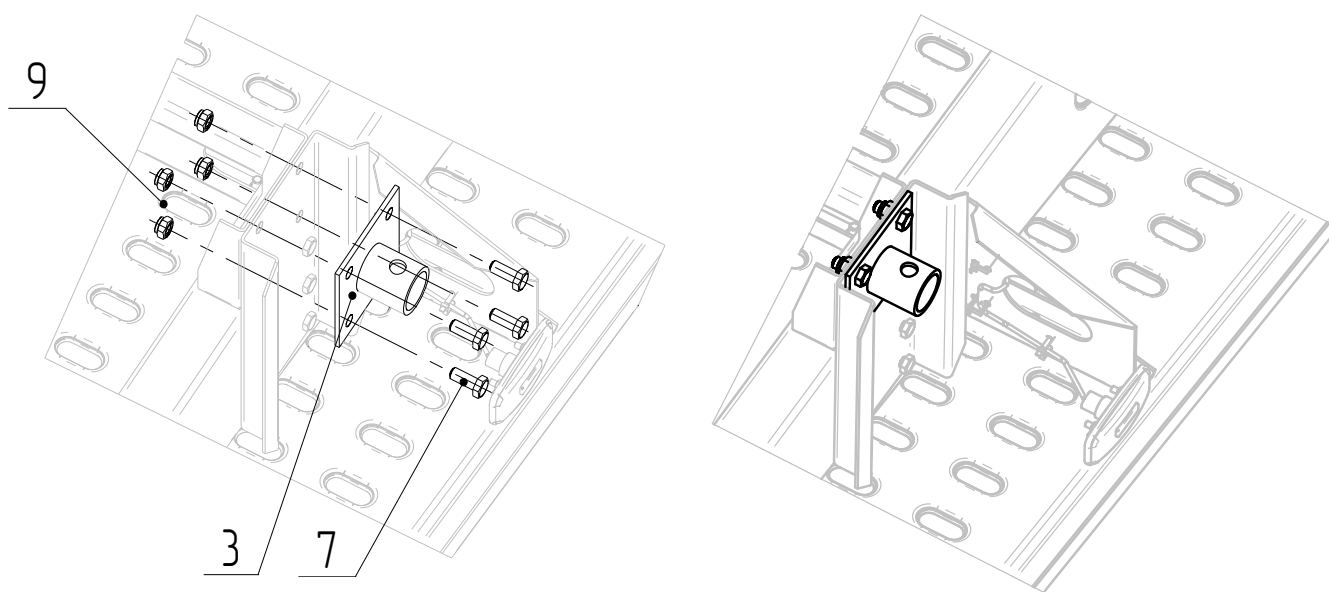


Рисунок 3 - Установка кронштейна Knott LT-ST0151

A

До установки

После установки



Моменты затяжки резьбовых соединений п.9.2.

6.4 Установка опорной стойки Knott LR3102-19

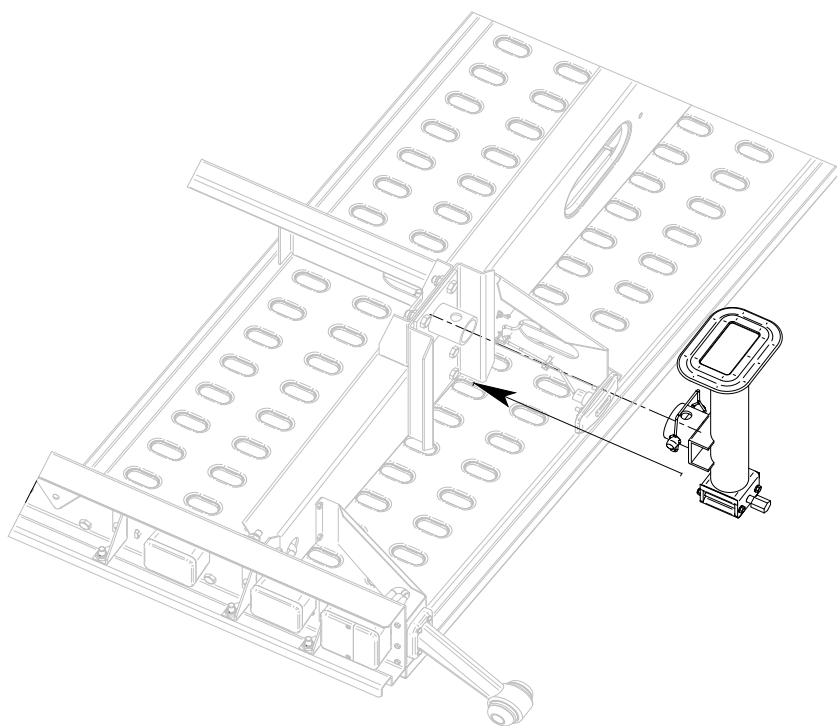
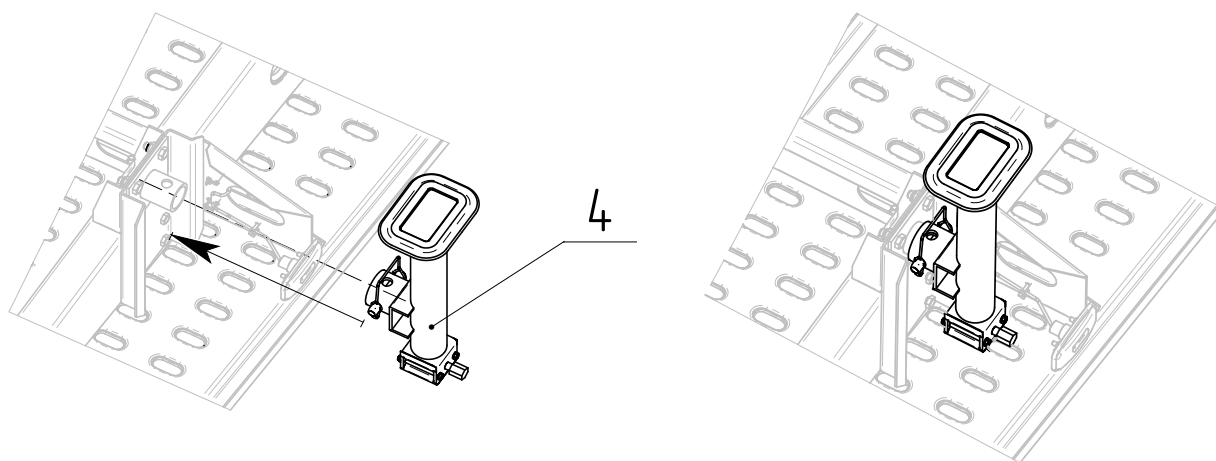


Рисунок 4 - Установка опорной стойки Knott LR3102-19

A

До установки

После установки



6.5 Функциональные положения опорной стойки

Установку произведите последовательно сначала в рабочее положение, затем в транспортное положение. После установки зафиксируйте стойку в кронштейне пальцем с поворотной скобой.

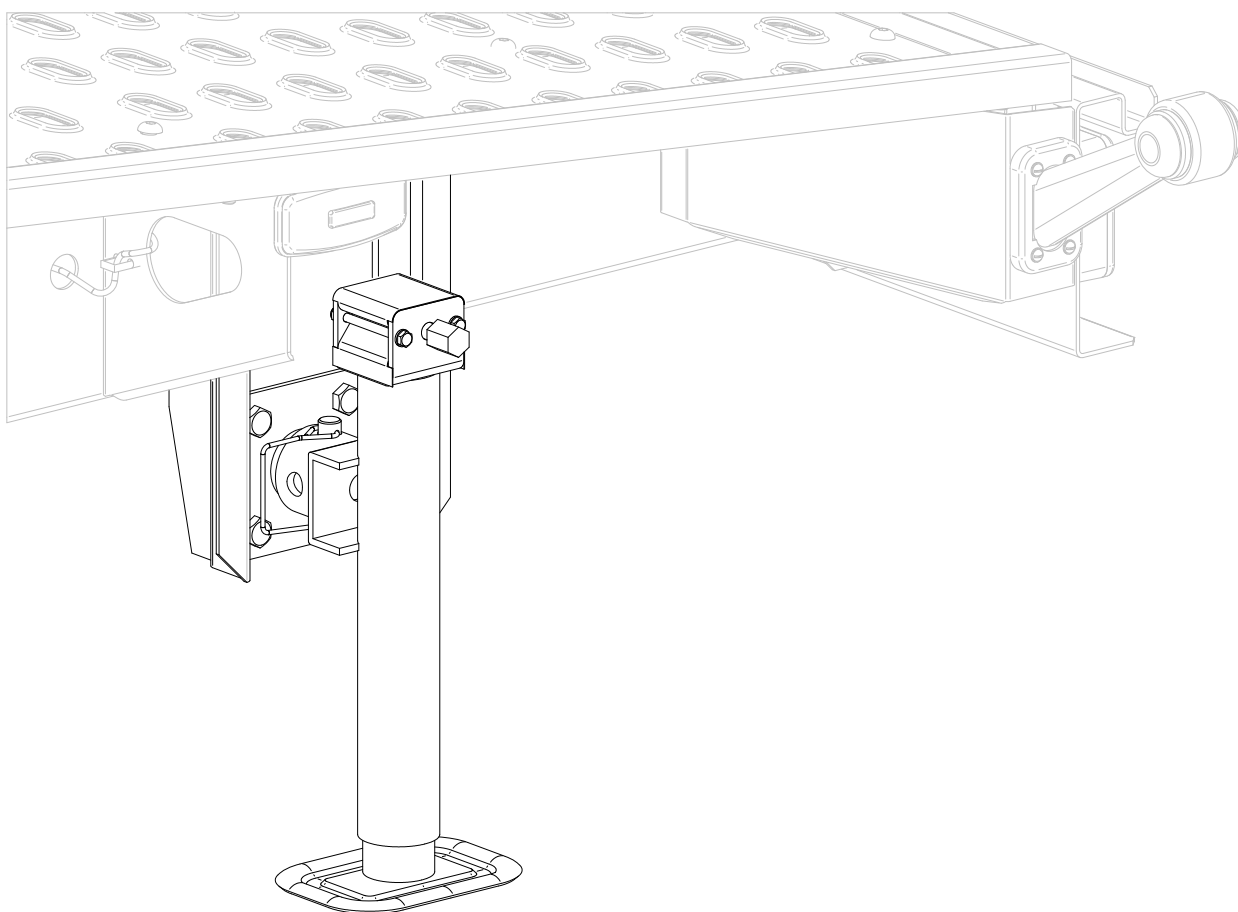


Рисунок 5 - Рабочее положение стойки опорной

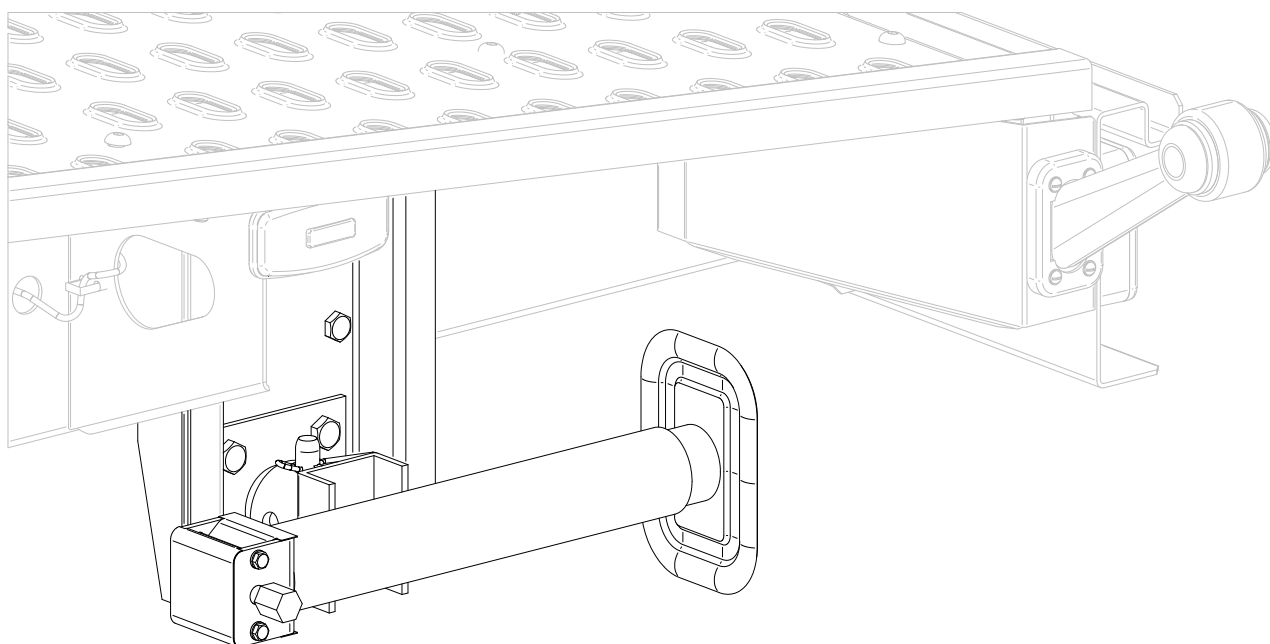


Рисунок 6 - Транспортное положение стойки опорной

7 Эксплуатация

7.1 Общие виды

7.1.1 Общий вид прицепа в сборе с изделием в рабочем положении

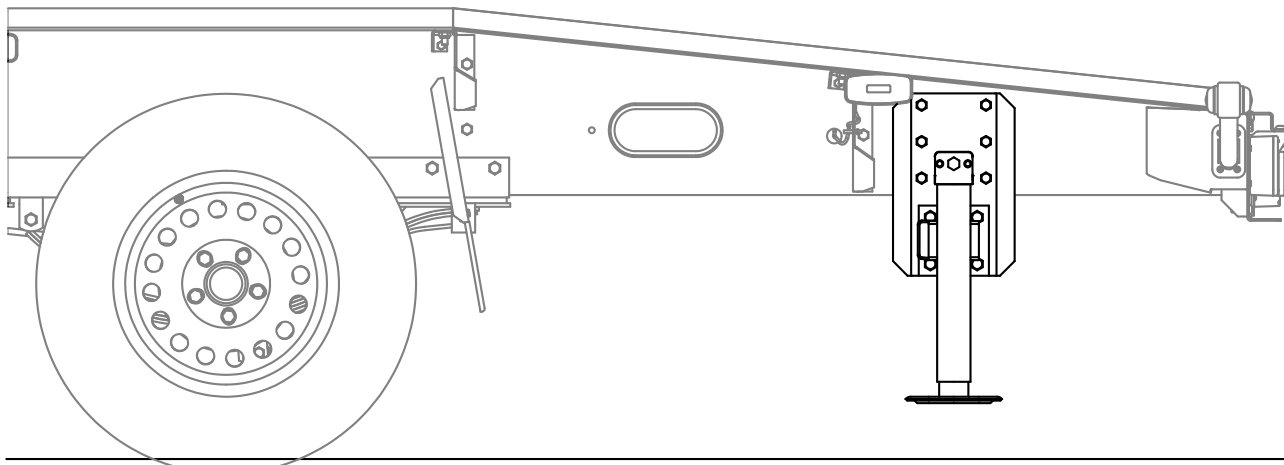


Рисунок 7 - Опорная стойка, рабочее положение (вид спереди)

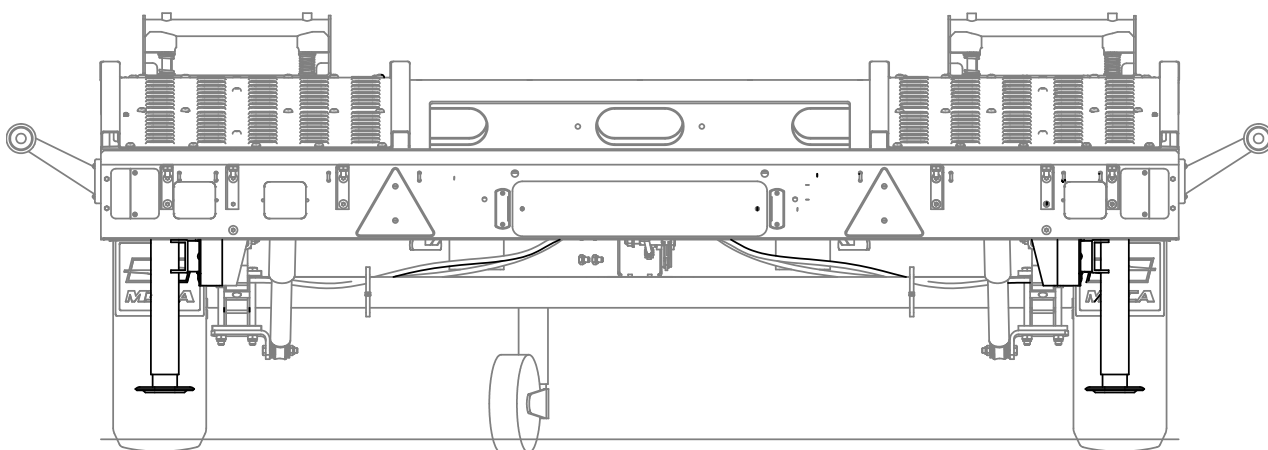


Рисунок 8 - Опорная стойка, рабочее положение (вид сзади)

7.1.2 Общий вид прицепа в сборе с изделием в транспортном положении

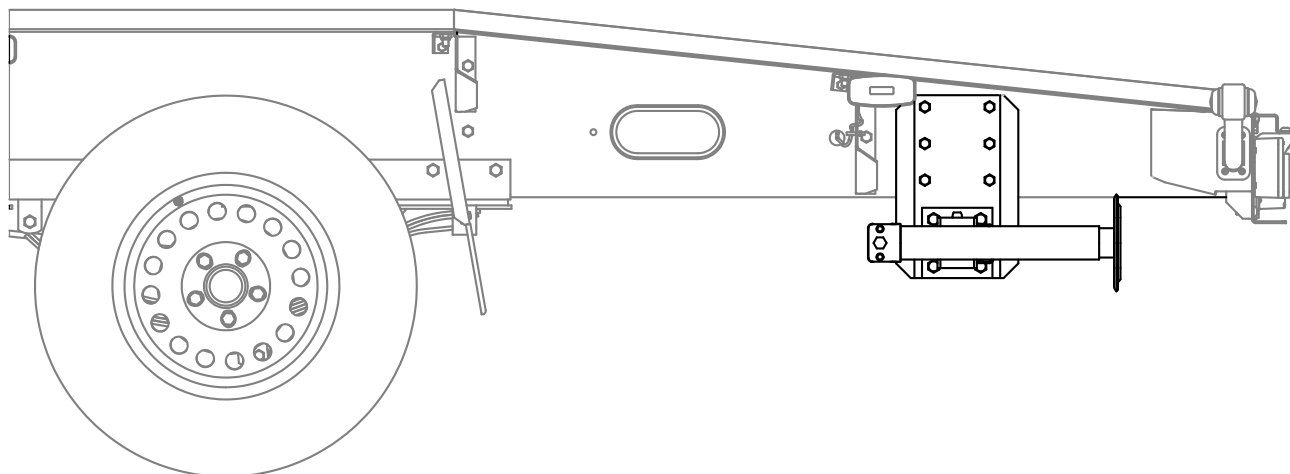


Рисунок 9 - Опорная стойка, транспортное положение (вид спереди)

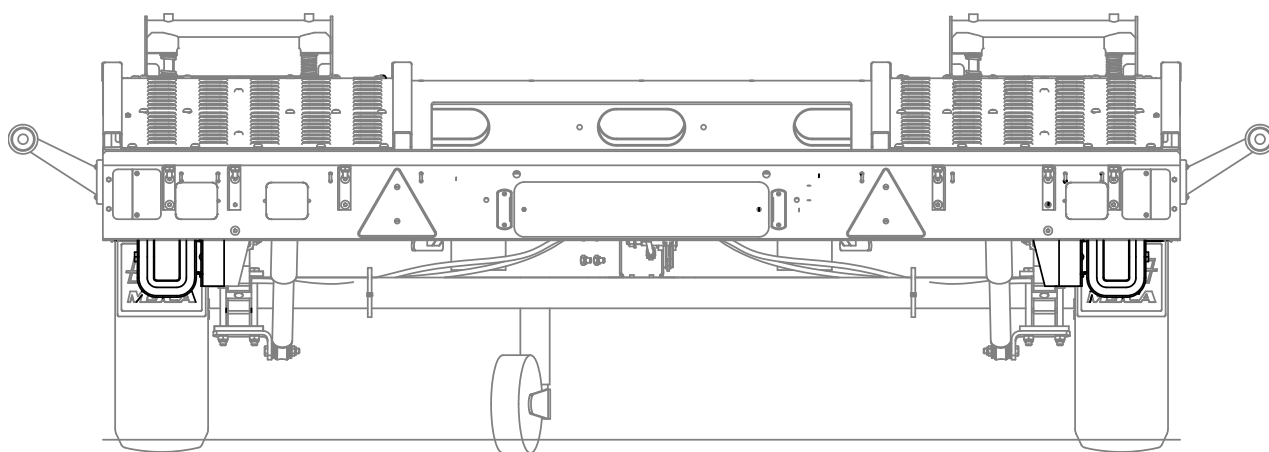


Рисунок 10 - Опорная стойка, рабочее положение (вид сзади)

7.2 Технические характеристики изделия

Масса изделия – 21 кг.

Масса подъёмной стойки – 6 кг.

Статическая грузоподъёмность изделия - 2600 кг (не более 1300 кг на стойку правую или левую).

7.3 Назначение, состав

Изделие предназначено для снятия нагрузки с консольной части рамы прицепа-эвакуатора и недопущения касания грунта задней поперечины прицепа во время погрузки/разгрузки автомобиля по аппаратам.

Изделие оснащено механизмом подъёма/опускания опорной пятки, механизмом фиксации к кронштейну, рукояткой.

7.4 Устройство опорной стойки

7.4.1 Механизм подъёма/опускания опорной пятки приводится в действие вращением шестигранника в верхней части стойки. Вращение шестигранника необходимо производить рукояткой (поз.5). Хранение рукоятки - в наборе инструментов тягача.

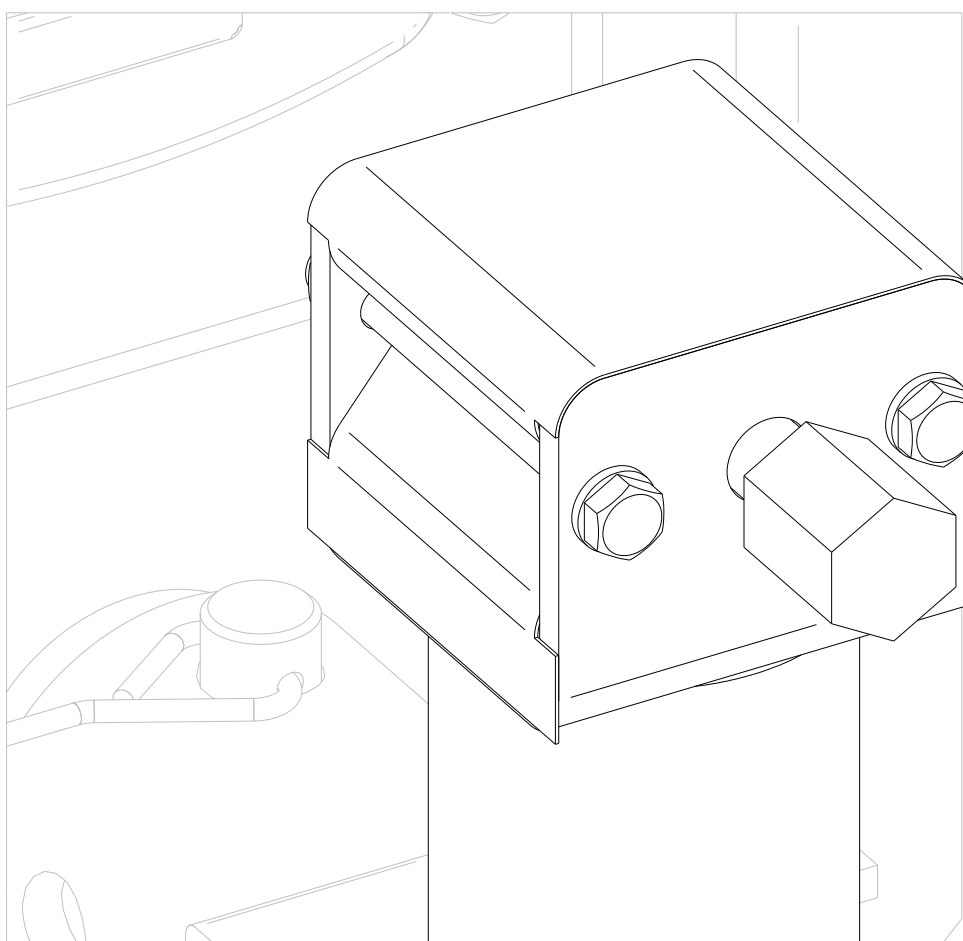


Рисунок 11 - Механизм подъёма/опускания опорной пятки опорной стойки

7.4.2 Механизм фиксации к кронштейну состоит из пальца и поворотной стопорной скобы. Палец присоединён к опорной стойке цепочкой, скоба установлена в отверстие в головке пальца.

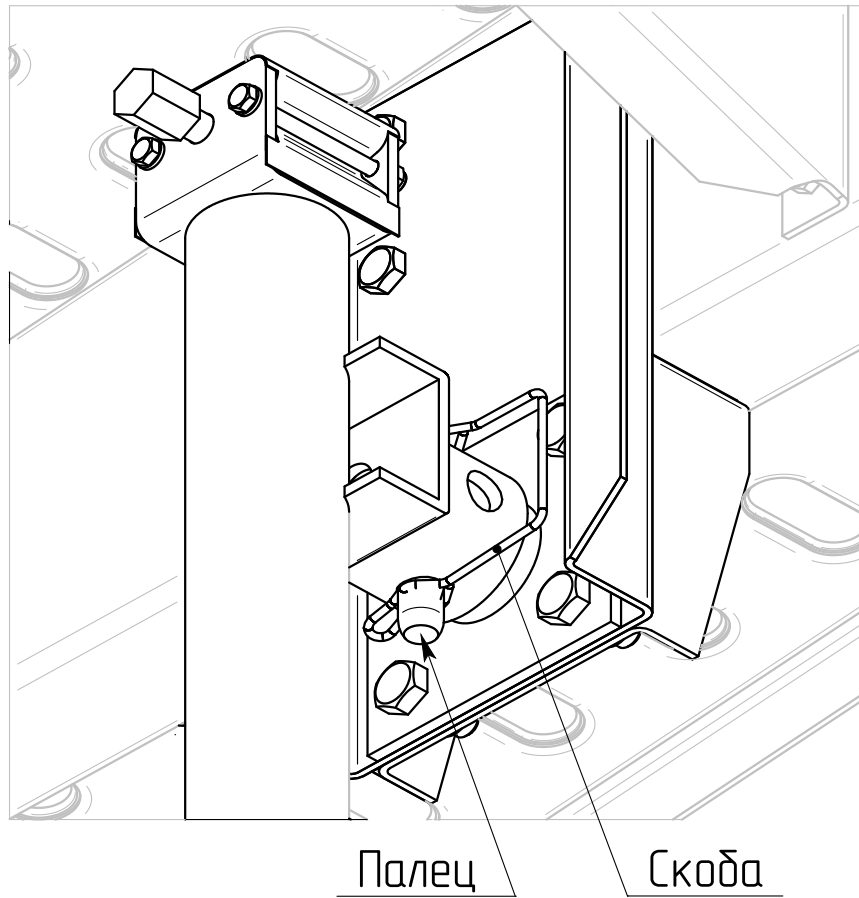


Рисунок 11 - Фиксация опорной стойки в кронштейне

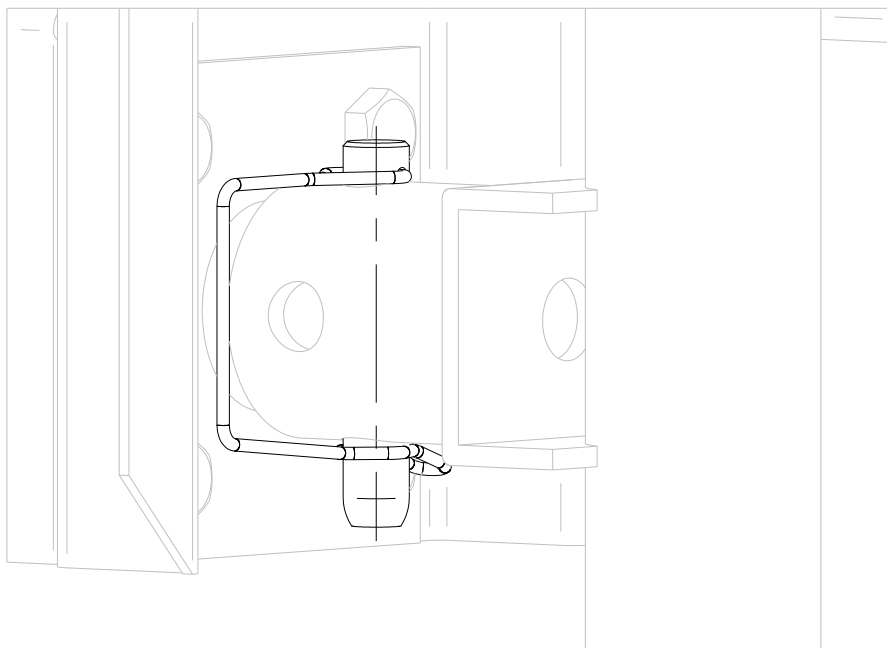


Рисунок 12 - Палец фиксации опорной стойки в кронштейне , зафиксированный поворотной скобой

7.5 Порядок эксплуатации

7.5.1 Установка опорных стоек в рабочее положение:

- снять фиксатор шплинта кронштейна опорной стойки;
- вытянуть шплинт из гнезда кронштейна;
- повернуть стойку в вертикальное положение;
- установить шплинт в гнездо кронштейна;
- зафиксировать шплинт от выпадания, повернув до упора скобу шплинта;
- вращая воротком шестигранник в верхней части опорной стойки по часовой стрелке, опустить пятку опорной стойки, на расстояние до опорной поверхности 60-80 мм.

7.5.2 Установка опорных стоек в транспортное положение:

- вращая воротком шестигранник в верхней части опорной стойки против часовой стрелки, поднять пятку опорной стойки до упора;
- снять фиксатор шплинта кронштейна опорной стойки;
- вытянуть шплинт из гнезда кронштейна;
- повернуть стойку в вертикальное положение;
- установить шплинт в гнездо кронштейна;
- зафиксировать шплинт от выпадания, повернув до упора скобу шплинта.

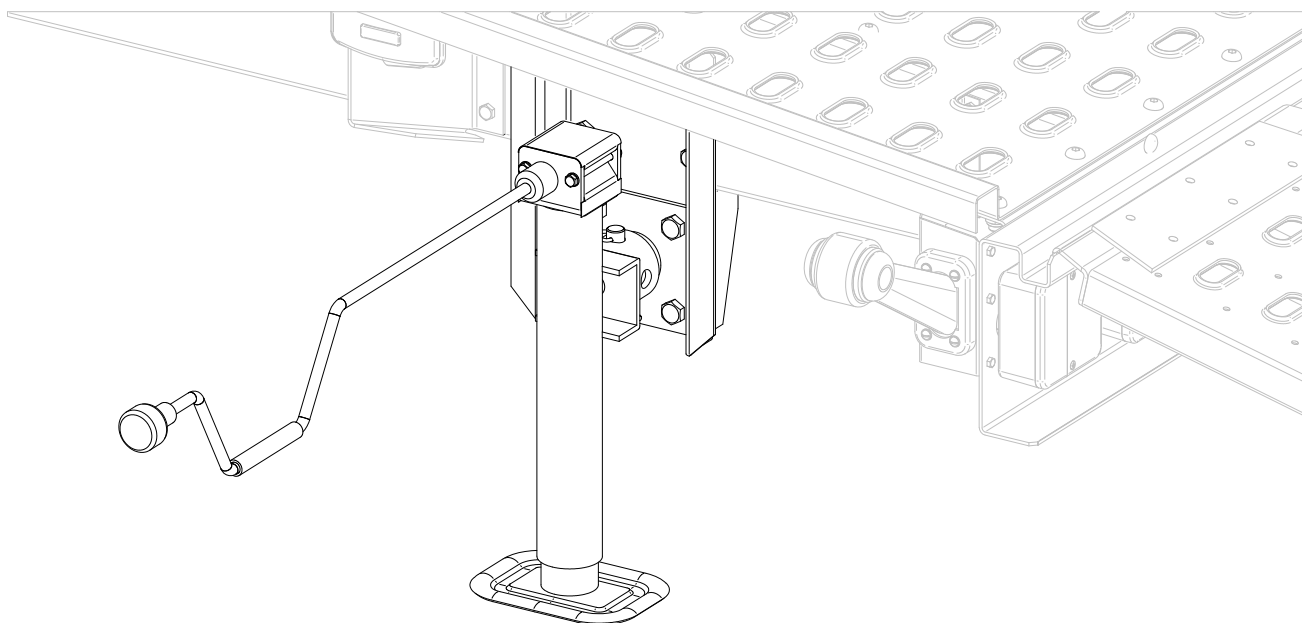


Рисунок 13 - Опорная стойка с установленной воротком

8 Безопасность!

- Перед началом эксплуатации необходимо произвести внешний осмотр изделия для проверки целостности его узлов, комплектности и надёжности его крепления.
- Не эксплуатируйте неисправное и/или неправильно установленное изделие.
- Не эксплуатируйте изделие в случае отсутствия и/или повреждения каких-либо компонентов его конструкции.
- Детали и узлы изделия не должны затруднять и/или блокировать эксплуатацию оборудования прицепа - кронштейны фонарей, колёсных упоров и т. п.
- Все действия с изделием следует производить с осторожностью и в подходящих для этого обуви и перчатках, во избежание возможных травм рук и ног.
- Не допускайте быстрого трогания с места и торможения, это создаёт дополнительную нагрузку на стойки.
- Перед началом движения автопоезда, во избежание повреждения опорных стоек и возникновения аварийной ситуации, переведите их в транспортное положение.
- Запрещено движение автопоезда с не поднятыми до упора пятками опорных стоек и установленной на стойку рукояткой.
- Запрещено установка опорных стоек в рабочее или транспортное положение без фиксации пальцем к кронштейну. После установки палец необходимо зафиксировать скобой, повернув до упора.
- Погрузку и разгрузку следует производить на ровной, твердой поверхности. При эксплуатации на наклонной, мягкой, неровной поверхности опоры могут деформироваться.
- При эксплуатации на мягкой грунтовой поверхности (гравий, песчаный грунт и т.п.) рекомендуется подложить под опорные стойки твёрдые подкладки.

9 Техническое обслуживание

9.1 Периодичность

Техническое обслуживание производить не реже, чем один раз в 12 месяцев или через 10 000 км (что наступит раньше).

Раз в месяц следует проверять состояние резьбовых соединений и при необходимости подтягивать их (моменты затяжки резьбовых соединений указаны в таблице).

9.2 Объем и последовательность

- 1) вымыть все составные части стойки опорной;
- 2) осмотреть с целью выявления внешних дефектов цинкового покрытия; при обнаружении нарушений цинкового покрытия поврежденные места зачистить, обезжирить и покрыть цинкосодержащей краской;
- 3) проверить состояние резьбовых соединений и при необходимости подтянуть (моменты затяжки резьбовых соединений указаны в таблице).

Резьба	Момент затяжки, Н·м(кгс·м)	
	мин.	макс.
M10	35 (3.5)	42 (4.2)
M12	57 (5.7)	70 (7.0)

Внимание!

Повторное завинчивание самостопорящихся гаек не допускается.

10 Рекомендации по уходу за цинковым покрытием

Изделие защищено от коррозии методом цинкования. Цинковое покрытие, выполняя функцию защиты металла от коррозии, также подвержено естественному старению и износу. Кроме того, в связи с обработкой автомобильных дорог противогололедными реагентами, защитное цинковое покрытие подвергается агрессивному химическому воздействию, что приводит к появлению бело-серого налета, изменению цвета покрытия или появлению серых пятен в местах окисления цинка.

Для обеспечения длительного срока службы защитного покрытия рекомендуется:

- при эксплуатации изделия в зимний период по дорогам, обработанным противогололедными реагентами, наносить перед каждой поездкой на наружные металлические поверхности изделия защитные составы для автомобилей в соответствии с инструкциями по их применению (например, силиконовую смазку-спрей);
- после каждой поездки, до высыхания грязи, изделие вымыть струей воды небольшого напора с использованием мягкой губки и применением автомобильных шампуней.

11 Правила длительного хранения и срок службы

До установки изделие следует хранить в сухих проветриваемых помещениях и беречь от атмосферных осадков.

Срок службы изделия – 5 лет с даты изготовления.

12 Сведения об утилизации

Вышедшее из эксплуатации изделие подлежит сдаче в металлолом в установленном порядке.

13 Гарантийные обязательства

13.1. Гарантийный срок эксплуатации двенадцать месяцев со дня продажи изделия, но не более двух лет с даты изготовления изделия, указанной в Свидетельстве о приемке (п. 14 настоящего руководства), при условии соблюдения эксплуатирующей стороной требований, изложенных в настоящем руководстве.

13.2. В течении гарантийного срока эксплуатации изготовитель безвозмездно производит ремонт изделия и замену деталей, вышедших из строя при соблюдении правил хранения и эксплуатации, изложенных в настоящем руководстве.

13.3. Указанные гарантии не распространяются на случаи, когда дефекты изделия возникли после передачи изделия изготовителем третьим лицам вследствие:

- нарушения третьими лицами требований, изложенных в настоящем руководстве, или его повреждения при транспортировке;
- дорожно-транспортного происшествия, ударов, царапин, попадания камней и других твердых предметов, града, действия третьих лиц;
- повреждения защитного покрытия компонентов изделия вследствие внешних воздействий, включая эрозионный износ и естественное истирание по местам контакта сопрягаемых деталей, возникшее в процессе эксплуатации;
- воздействия химически активных веществ, в том числе применяемых для предотвращения замерзания поверхности дорог, веществ растительного происхождения и продуктов жизнедеятельности животных;
- внесения третьим лицом изменений в конструкцию изделия;
- действия иных лиц или непреодолимой силы.

13.4. Для проведения гарантийного ремонта собственник изделия или лицо, от имени собственника владеющее, пользующееся и распоряжающееся изделием на законных основаниях, предъявляет изделие изготовителю по адресу: 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1, ООО "МЗСА".

Указанный порядок применяется в случае, если иное прямо не предусмотрено законодательством РФ или договором, согласно которому изделие передано изготовителем либо собственнику - физическому (юридическому) лицу, либо продавцу изделия.

В случае, если имело место ДТП, лицо, предъявляющее изделие, одновременно предоставляет в распоряжение изготовителя документ, составленный при совершении ДТП согласно требованиям законодательства России.

13.5. По предварительному согласованию с изготовителем в течение гарантийного срока эксплуатации изделия его отдельные дефектные детали и узлы для их ремонта и/или замены могут быть высланы эксплуатирующей стороной в адрес изготовителя по почте. Адрес изготовителя: 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1, ООО "МЗСА", Отдел технического контроля.

13.6. Заявки на запасные части следует направлять в розничный отдел продаж изготовителя.

Время работы розничного отдела продаж:

понедельник - пятница с 9-00 до 18-00 (обед с 12-00 до 13-00),

суббота с 10-00 до 16-00, воскресенье - выходной.

Телефон: (499) 168-36-23

14 Свидетельство о приёмке

Стойка опорная 2600 (комплект) 2740.0007.000 изготовлена в соответствии с действующей технической документацией и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления _____
(число, месяц, год)

Представитель ОТК

(подпись)

(Фамилия, И.О.)

Место штампа
ОТК