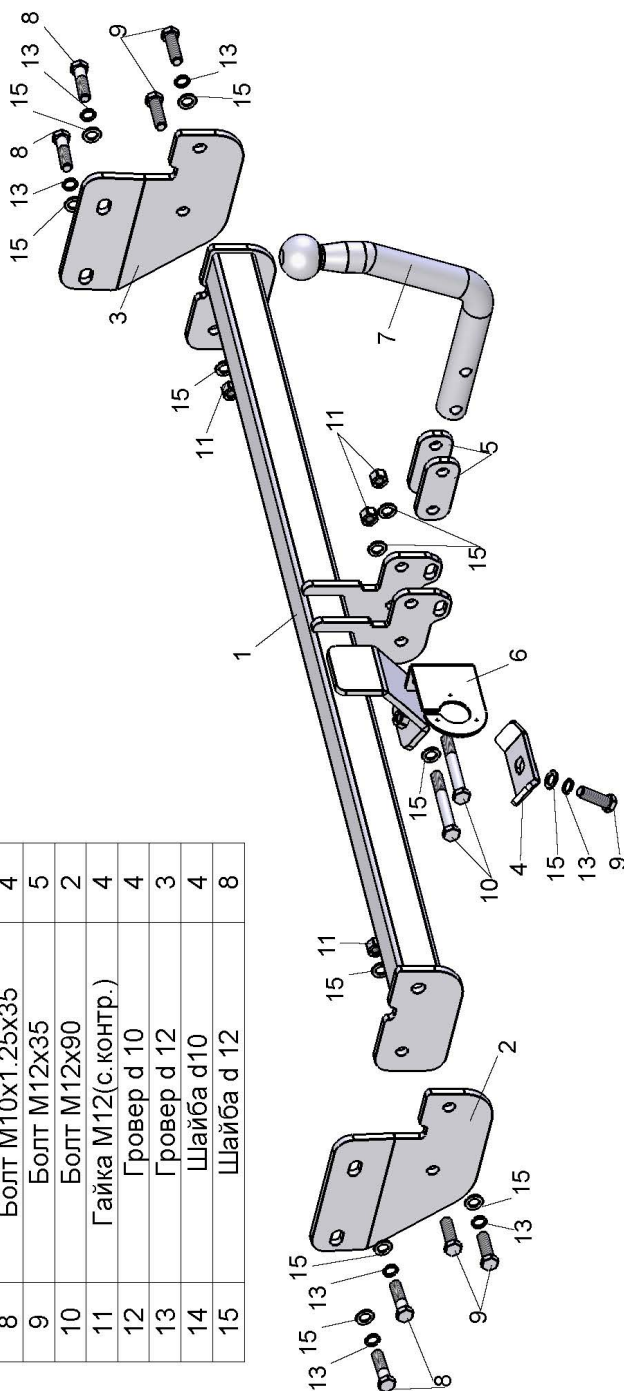


ФАРКОГ"LEADER" K109-A

Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | К-во |
|------|---------------------|------|
| 1 | Балка ТСУ | 1 |
| 2 | Кронштейн левый | 1 |
| 3 | Кронштейн правый | 1 |
| 4 | Пластина усиления | 1 |
| 5 | Прокладка шара | 2 |
| 6 | Подрозетник тип А | 1 |
| 7 | Шар SH19A | 1 |
| 8 | Болт M10x1.25x35 | 4 |
| 9 | Болт M12x35 | 5 |
| 10 | Болт M12x90 | 2 |
| 11 | Гайка M12(с.контр.) | 4 |
| 12 | Гровер d 10 | 4 |
| 13 | Гровер d 12 | 3 |
| 14 | Шайба d10 | 4 |
| 15 | Шайба d 12 | 8 |



| KIA CERATO (СЕДАН) 2009 - 2012 г.в. | Артикул | D(кН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|--|---------------|------------|-----------|-------------|-------------|
| | K109-A | 7,3 | 75 | 1770 | 1300 |

D = g*TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (K109-A) для KIA CERATO предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1300 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 18,24 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (K109-A)
 для KIA CERATO1 шт. Руководство по эксплуатации.....1 шт.
 Пакет комплектующих.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять задний бампер.
- Установить штепсельный разъем (ШР) на подрозетник ТСУ. Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Болтами M10x35x1.25 (8) закрепить боковые кронштейны ТСУ (2,3) к лонжеронам автомобиля, используя штатные места крепления.
- Болтами M12x35(9) закрепить балку ТСУ(1) к боковым кронштейнам ТСУ (2,3) и к буксировочной проушине, используя пластину усиления (4).
- Установить бампер на автомобиль.
- Установить на ТСУ съемный шар (7) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
| | | 4;5;6 | 5;6 | 6;8 | 8;10 | 10;12 | 5.8 | 6.8 | 8.8 | 10.9 | 12.9 |
| 8 | 1,25 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 |
| 10 | 1,25 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9,0 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9 |
| 12 | 1,25 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14 | 1,5 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16 | 1,5 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 |

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.