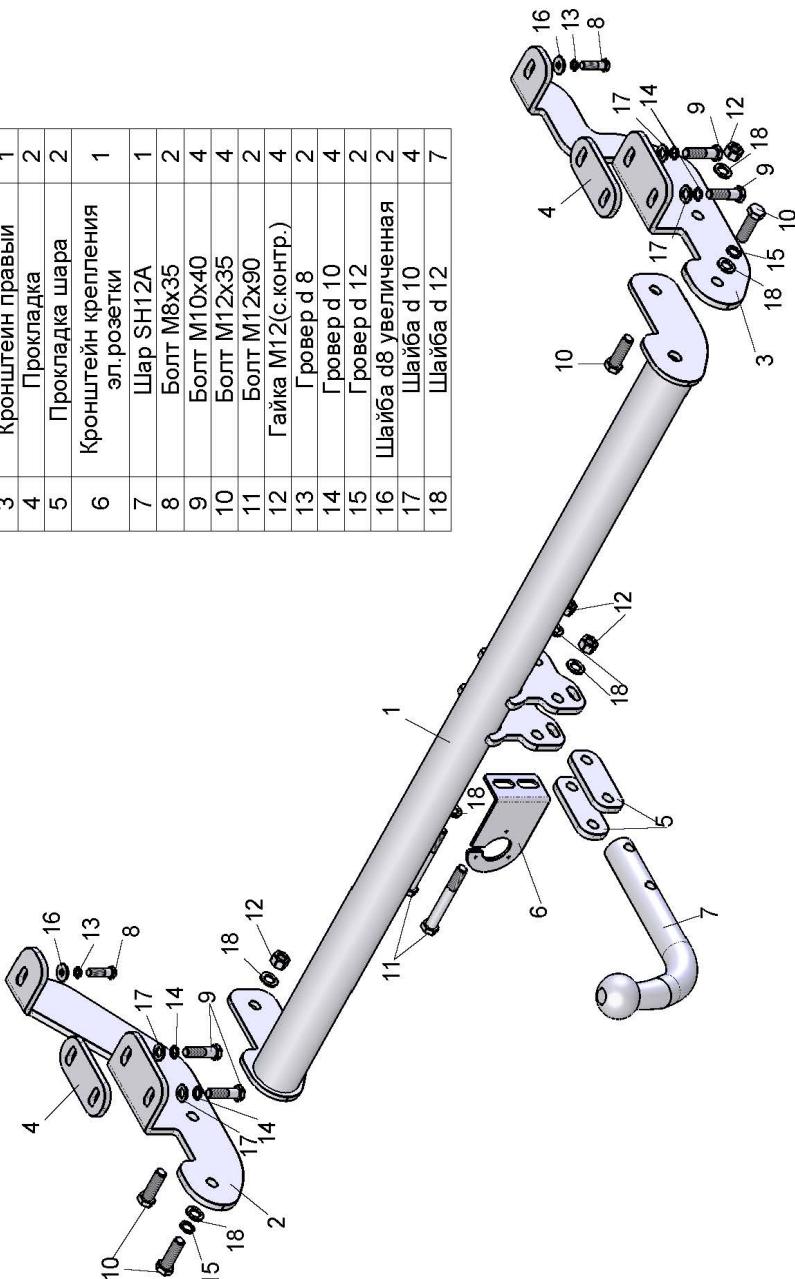


# ФАРКОП "LEADER" R112-A

## Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ         | К-во |
|------|----------------------|------|
| 1    | Балка ТСУ            | 1    |
| 2    | Кронштейн левый      | 1    |
| 3    | Кронштейн правый     | 1    |
| 4    | Прокладка            | 2    |
| 5    | Прокладка шара       | 2    |
| 6    | Кронштейн крепления  | 1    |
| 7    | Эл.розетки           | 1    |
| 8    | Шар SH12A            | 1    |
| 9    | Болт M8x35           | 2    |
| 10   | Болт M10x40          | 4    |
| 11   | Болт M12x35          | 4    |
| 12   | Гайка M12(с.контр.)  | 4    |
| 13   | Гровер d8            | 2    |
| 14   | Гровер d10           | 4    |
| 15   | Гровер d12           | 2    |
| 16   | Шайба d8 увеличенная | 2    |
| 17   | Шайба d10            | 4    |
| 18   | Шайба d12            | 7    |



| RENAULT KANGOO II<br>2008-2013 г.в. | Артикул | D(kН) | S(kг) | T(kг) | C(kг) |
|-------------------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
|                                     | R112-A  | 7,7   | 75    | 1982  | 1300  |

D = g\* ТС/Т+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осьми прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (R112-A) для RENAULT KANGOO II 2008-2013 г.в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1300 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств»  
Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 16 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (R112-A)

для RENAULT KANGOO II 2008-2013 г.в. .... 1 шт.

Руководство по эксплуатации ..... 1 шт.

Пакет комплектующих ..... 1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять запасное колесо и демонтировать бампер (рекомендуем, но не обязательно (можно открутить только нижние крепления бампера)).
- Открутить кронштейн крепления глушителя с правого лонжерона.
- Установить правый кронштейн (3) на правый лонжерон, установив дополнительную прокладку (4). Поверх правого кронштейна установить кронштейн крепления глушителя и закрепить прилагаемым крепежом.
- Закрепить левый кронштейн (2), установив дополнительную прокладку (4), используя прилагаемый крепеж.
- Установить балку ТСУ(1) и закрепить болтами M12x35(10). Произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Установить бампер на автомобиль (если снимали), запасное колесо.
- Установить на ТСУ съемный шар (7) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0 » артикул KPL-024).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       |      | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|------|--|------|------|------|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8  | 6.8                                    | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6  | 1,8                                    | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2  | 3,6                                    | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6  | 6,2                                    | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0  | 10,0                                   | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0 | 14,0                                   | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.