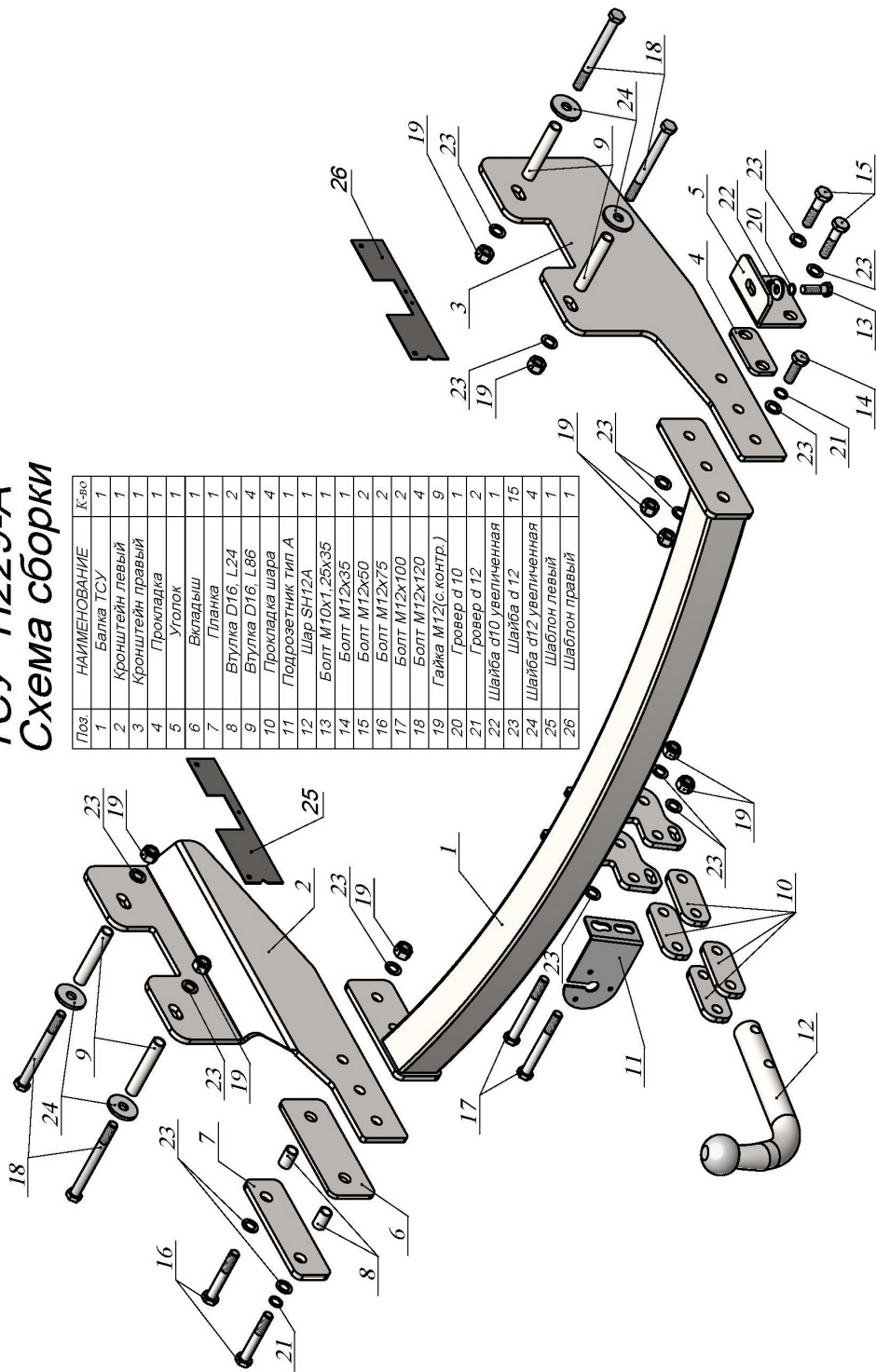


# ТСУ "H229-A" Схема сборки



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Прокладка	1
5	Уголок	1
6	Вкладыш	1
7	Планка	1
8	Втулка D16, L24	2
9	Втулка D16, L86	4
10	Прокладка шара	4
11	Подрозетник тип А	1
12	Шар SH12A	1
13	Болт M10x1,25x35	1
14	Болт M12x35	1
15	Болт M12x60	2
16	Болт M12x75	2
17	Болт M12x100	2
18	Болт M12x120	4
19	Гайка M12(с контр.)	9
20	Гровер d 10	1
21	Гровер d 12	2
22	Шайба d10 увеличенная	1
23	Шайба d 12	15
24	Шайба d12 увеличенная	4
25	Шаблон левый	1
26	Шаблон правый	1

## HYUNDAI GRAND STAREX 4WD 2019 - .... г. В.

Артикул	D(кН)	S(кр)	T(кр)	C(кр)
<b>H229-A</b>	<b>8,43</b>	<b>75</b>	<b>3025</b>	<b>1200</b>

D = g\* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и нагружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (H229-A) для HYUNDAI GRAND STAREX 4WD предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 24,34 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H229-A)

для HYUNDAI GRAND STAREX 4WD.....1 шт.

Паспорт изделия.....1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ снять запасное колесо, демонтировать лебедку запасного колеса, снять глушитель с подушки крепления.
- Разметить отверстия на лонжеронах, используя шаблоны (25, 26). Шаблон для левого лонжерона (25) обозначен одним отверстием диаметром 3,2 мм снизу, шаблон для правого лонжерона (26) обозначен двумя отверстиями диаметром 3,2 мм снизу. Расположение шаблона определяется треугольной меткой, угол которой должен быть направлен вперед.
- Сверлить отверстия в лонжеронах диаметром 5 мм насквозь. Рассверлить отверстия до диаметра 12,5 мм насквозь. Рассверлить отверстия с внутренней стороны лонжеронов до диаметра 17 мм.
- Произвести монтаж кронштейнов ТСУ (2, 3) к внутренним поверхностям лонжеронов болтами M12x120 (18) через втулки D16, L86 (9).
- Монтировать балку ТСУ (1) на кронштейны (2, 3).
- К кронштейну левому (2) монтировать балку ТСУ (1) болтами M12x75 (16) через планку (7), втулки D16, L24 (8) и вкладыш (6). Грузовая петля автомобиля должна оказаться между вкладышем (6) и планкой (7).
- К кронштейну правому (3) монтировать балку ТСУ (1) болтами M12x50 (15) через уголок (5) и прокладку (4) и болтом M12x35 (14). Уголок (5) закрепить к кронштейну крепления бампера болтом M10x1,25x35 (13) вместо штатного болта.
- Установить съемный шар (12) и подрозетник (11), используя четыре прокладки шара (10) и болты M12x100 (17).
- Закрепить глушитель на подушке крепления, установить лебедку запасного колеса, закрепить запасное колесо.
- Подсоединить жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0» артикул KPL-024).
- Установить на ТСУ штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.